

КОНТРАКТ № 90-249/12

Дата заключения настоящего контракта определяется в соответствии с ч. 8 ст. 41.12. Федерального закона от 21.07.2005 г. №94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд»

г. Королев

Открытое акционерное общество (ОАО) «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение», именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице генерального директора Обносова Бориса Викторовича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и

Общество с ограниченной ответственностью Группа Компаний «Механит», именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице генерального директора Федорова Ивана Сергеевича, действующего на основании Устава, с другой стороны, далее именуемые совместно «Стороны», заключили настоящий контракт (далее Договор) на электронной площадке ЗАО «Сбербанк-Автоматизированная Система Торгов» по адресу в информационно-телекоммуникационной сети Интернет www.sberbank-ast.ru, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, на основании Протокола № 2 от 18.09.12 г. (Приложение №1 к настоящему Договору) о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА.

1.1. Поставщик обязуется поставить на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 **5-ти осевой фрезерный обрабатывающий центр по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов Ростовской области ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области»** (далее Оборудование) согласно Техническому заданию (Приложение № 2 к настоящему Договору) с выполнением сопутствующих работ: доставка, шефмонтаж, наладка, пуск Оборудования в эксплуатацию и обучение специалистов Заказчика.

1.2. Поставка Оборудования осуществляется Поставщиком Заказчику по адресу: Ростовская обл., г. Азов, ул. Промышленная, 5, ОАО «Азовский оптико-механический завод» (далее – Адрес поставки). Поставщик представит Заказчику сертификаты соответствия Госстандарта РФ на поставляемое оборудование, которое подлежит сертификации в соответствии с Российским законодательством.

1.3. Количество, наименование, цена и технические характеристики Оборудования установлены в Спецификации (Приложение №3 к настоящему Договору).

1.4. Заказчик обязуется принять и оплатить Оборудование в соответствии с условиями Договора в комплекте с технической документацией согласно ст. 5 настоящего Договора.

2. ЦЕНА ДОГОВОРА.

2.1. Цена Договора составляет 15 250 000 руб. 00 коп. (Пятнадцать миллионов двести пятьдесят тысяч руб. 00 коп.), в том числе НДС 18% - 2 326 271 руб. 19 коп. (Два миллиона триста двадцать шесть тысяч двести семьдесят один руб. 19 коп.).

2.2. Цена Договора понимается на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 (склад Заказчика), включая стоимость Оборудования (в комплектации согласно Техническому заданию), в том числе тары, упаковки, маркировки, страхования Оборудования, стоимость необходимого для этого материала, стоимость доставки, шефмонтажа, наладки, пуска Оборудования в эксплуатацию, обучение специалистов Заказчика, а также таможенные и другие пошлины (если товар поставляется из-за границы).

2.3. Шефмонтаж оборудования производится на подготовленной Заказчиком площадке.

2.4. Налоги, сборы и пошлины, взимаемые в связи с исполнением настоящего Договора, оплачиваются Поставщиком.

2.5. Цена Оборудования, указанная в Спецификации (Приложение №3), является твердой на весь срок действия Договора и пересмотру не подлежит.

2.6. Цена Договора может быть снижена по соглашению сторон без изменения предусмотренных Договором количества товаров, объема работ, услуг или иных условий исполнения Договора.

3. УСЛОВИЯ И СРОКИ ПОСТАВКИ.

3.1. Поставщик обязан поставить Оборудование с выполнением сопутствующих работ по настоящему Договору по Адресу поставки - **не позднее 30.11.2012 г.** в соответствии с Графиком поставки (Приложение №4 к настоящему Договору).

Поставщик имеет право досрочной поставки Оборудования по согласованию с Заказчиком.

3.2. К указанному сроку Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с условиями Договора, испытано, упаковано, замаркировано, и поставлено на условиях DDP - склад Заказчика согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 по Адресу поставки, выполнены шефмонтажные работы, произведена его наладка, пуск в эксплуатацию, обучение специалистов Заказчика.

3.3. Датой фактической поставки оборудования считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (Акт № 1), подписанного сторонами. Одновременно с актом приемки-передачи оборудования Поставщик передает Заказчику следующие документы:

- а) товарную накладную по форме ТОРГ-12;
- б) товарно-транспортную накладную, подтверждающую отгрузку соответствующей партии оборудования, выписанной на имя Заказчика,
- в) счет Поставщика с разбивкой по спецификациям, счет-фактуру;
- г) сертификат качества или протокола испытаний оборудования, выданного производителем Оборудования;

Документы должны представляться Заказчику в течение 5 (Пяти) календарных дней соответственно с даты поставки Оборудования.

3.4. Датой поставки технической документации считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (технической документации, инструкций по эксплуатации), подписанного Сторонами.

3.5. Датой пуска Оборудования в эксплуатацию и датой проведения обучения специалистов Заказчика считается дата подписания Сторонами Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт № 2).

4. УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА.

4.1. Заказчик обеспечивает финансирование настоящего Договора в полном объеме по мере поступления средств из федерального бюджета.

4.2. Платеж по настоящему Договору будет производиться в рублях в следующем порядке:

- **90% цены Договора** оплачиваются в течение 10 (Десяти) банковских дней после даты фактической поставки Оборудования и технической документации по Адресу поставки против представления Поставщиком документов, указанных в п. 3.3. настоящего Договора.

- **10% цены Договора** оплачиваются в течение 10 (Десяти) рабочих дней после пуска Оборудования в эксплуатацию и обучение специалистов Заказчика против представления Поставщиком соответствующего счета и Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт № 2) подписанные Сторонами.

5. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.

5.1. Два комплекта нижеследующих документов должны быть переданы Заказчику вместе с Оборудованием:

- 1) инструкции по эксплуатации;
- 2) копию сертификата о качестве Оборудования или протокол испытания Оборудования, подтверждающий соответствие Оборудования условиям Договора;
- 3) паспорта (формуляры) на оборудование.

Все текстовые материалы, касающиеся технической эксплуатации и обслуживания Оборудования, исключая надписи на чертежах, должны быть представлены на русском языке.

В случае не представления технической документации, поставка считается некомплектной, и срок гарантии исчисляется в этом случае со дня получения Заказчиком полного комплекта технической документации.

6. ТАРА И УПАКОВКА.

6.1. Оборудование должно отгружаться в упаковке, соответствующей характеру поставляемого Оборудования. Упаковка должна предохранять груз от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке с учетом возможных перегрузок в пути и хранения.

Перед упаковкой все части поставляемого Оборудования должны быть подвергнуты консервации, обеспечивающей предохранение Оборудования от порчи во время транспортировки и хранения.

6.2. Поставщик обязан на каждое место составить подробный упаковочный лист, в котором указывается номер места, общее количество мест, перечень упакованных предметов, их количество, тип (модель), номер по спецификации Договора, вес брутто и нетто, № Договора. Один экземпляр упаковочного листа в непромокаемом конверте закладывается в ящик вместе с Оборудованием.

6.3. Поставщик несет ответственность за всякого рода порчу Оборудования вследствие некачественной упаковки или консервации или неполной инструкции по хранению.

6.4. Хранение Оборудования в упаковке Поставщика на территории Заказчика должно осуществляться в соответствии с инструкциями на русском языке, которые должны быть переданы Заказчику не менее чем за 2 недели до прибытия первой партии груза в его адрес.

6.5. После прибытия Оборудования на место назначения Поставщик передает его на хранение Заказчику. Распаковка грузов (за исключением распаковки в целях таможенного досмотра) будет происходить в присутствии уполномоченных представителей Поставщика и Заказчика.

6.6. Если при распаковке мест обнаруживается внутритарная недостача Оборудования или его частей, составляется соответствующий рекламационный акт, подписываемый Поставщиком и Заказчиком. Поставщик обязан поставлять отсутствующие позиции и количество в возможно короткий срок, согласованный с Заказчиком, с даты получения рекламационного акта на условиях поставки, указанных в пункте 3.2. Все расходы, связанные с доставкой Оборудования, несет Поставщик.

6.7. Если Заказчик производит распаковку прибывшего Оборудования самостоятельно в отсутствие полномочного представителя Поставщика, не прибывшего в срок, назначенный Заказчиком, то Заказчик составляет акт, описывающий поставленное Оборудование, и в случае необходимости рекламационный акт в соответствии с п. 10.3. настоящего Договора.

7. МАРКИРОВКА.

7.1. Ящики маркируются с 3-х сторон. На каждое место наносится несмываемой краской следующая маркировка на русском (*и английском, в случае поставки из-за границы*) языках:

Договор №

ПОСТАВЩИК

ЗАКАЗЧИК

Место назначения (Адрес поставки)

Место № ___/Общее количество мест

Вес нетто/брутто (кг)

*Размеры (см): (длина*ширина*высота)*

На все места, требующие специального обращения, наносится дополнительная маркировка:

Осторожно

Верх

Не кантовать

Или другая необходимая маркировка

7.2. Ящики и другие виды упакованного Оборудования нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер ящика, а знаменатель общее количество мест одной комплектной единицы Оборудования.

7.3. На грузовых местах высотой более 1 метра и весом более 500 кг должен быть указан соответствующим знаком центр тяжести, а также места строповки.

7.4. Поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением груза и/или засылком его не по адресу вследствие неполноценной или неправильной маркировки.

8. ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН

8.1. Поставщик обязан:

8.1.1. Информировать Заказчика о ходе выполнения Договора и о готовности Оборудования к отгрузке, сообщать Заказчику точное время и дату поставки Оборудования в Адрес поставки.

8.1.2. В течение 24 часов после отгрузки Поставщик сообщает Заказчику по телексу или факсу следующие данные:

- номер Договора;
- наименование Оборудования;
- дата отгрузки;
- вид транспорта и его номер;
- номер накладной;
- количество мест;
- вес брутто и нетто.

8.1.3. Одновременно с поставкой Оборудования передать Заказчику оригинал товарной накладной. В графе “получатель” Поставщик должен указать номер Договора, Заказчика, его почтовый адрес, место назначения.

8.1.4. С Оборудованием Поставщик направит следующую товаросопроводительную документацию:

- упаковочные листы;
- товарно-транспортную накладную;
- копию счета с разбивкой по спецификациям;
- документ, подтверждающий страну происхождения поставляемого товара (при наличии).
- сертификат соответствия Оборудования или протокол испытания Оборудования производителем, подтверждающий соответствие Оборудования условиям Договора;
- технические данные и паспорта.

8.1.5. Участвовать в приемке Оборудования в соответствии со ст. 10 настоящего Договора. За свой счет устранять недостатки Оборудования и некомплектность в возможно короткие, но согласованные Заказчиком, сроки с несением всех расходов, связанных с выполнением данного обязательства.

8.1.6. В случае поставки некачественного Оборудования или Оборудования, не соответствующего условиям Договора по ассортименту, маркам и/или техническим характеристикам, по указанию Заказчика, заменить его на Оборудование, соответствующее условиям настоящего Договора. При невозможности замены некачественного Оборудования, с согласия Заказчика, вернуть денежные средства, полученные в счет оплаты такого Оборудования, а также уплатить Заказчику штраф в размере 50% от стоимости некачественного Оборудования в течение 10 (Десяти) банковских дней со дня получения соответствующего требования от Заказчика.

8.1.7. Провести шефмонтаж, наладку, пуск Оборудования в эксплуатацию и обучение специалистов Заказчика.

8.1.8. В случае изменения расчетного счета Поставщик обязан в однодневный срок в письменной форме сообщить об этом Заказчику с указанием новых реквизитов расчетного счета. В противном случае все риски, связанные с перечислением Заказчиком денежных средств на указанный в настоящем Договоре счет Поставщика несет Поставщик.

8.1.9. Нести ответственность перед Заказчиком за надлежащее исполнение работ по настоящему Договору привлеченными соисполнителями, за координацию их деятельности и соблюдение сроков согласно п. 3.1 настоящего Договора. Все расчеты с соисполнителями будут осуществляться Поставщиком самостоятельно. Заказчик не несет никакой материальной или юридической ответственности в случае возникновения претензий к Поставщику со стороны соисполнителей.

8.1.10. Поставщик обязуется передать Оборудование свободным от прав третьих лиц и обременений.

8.2. Заказчик обязан:

8.2.1. Принять от Поставщика Оборудование, письменно уведомить его о завозе Оборудования на Объект, если поставка Оборудования осуществляется на централизованный склад.

8.2.2. Выполнить к моменту поставки Оборудования все необходимые подготовительные работы в соответствии с технической документацией, полученной в соответствии с п. 5.1 настоящего Договора, провести погрузочно-разгрузочные работы, доставить Оборудование со склада Заказчика до места проведения установки и наладки Оборудования.

8.2.3. Обеспечить Поставщику доступ на Объект для выполнения обязательств по настоящему Договору.

8.2.4. При отсутствии претензий относительно количества, ассортимента, комплектности и других характеристик Оборудования, в течение 3 (Трех) рабочих дней подписать Акт приемки-передачи Оборудования, составленный в 2-х экземплярах, представленный Поставщиком.

8.2.5. Направить один экземпляр Акта приемки-передачи Оборудования Поставщику в течение 3 (Трех) рабочих дней с даты подписания указанного Акта.

8.2.6. Произвести Поставщику оплату поставленного Оборудования в полном объеме и в установленном порядке.

9. ГАРАНТИИ КАЧЕСТВА.

9.1. Качество поставляемого Оборудования должно соответствовать техническим условиям, указанным в настоящем Договоре и приложениях.

9.2. Поставщик гарантирует, что:

а) при изготовлении Оборудования были применены высококачественные материалы, новые узлы, агрегаты и комплектующие изделия и была обеспечена первоклассная обработка и техническое исполнение Оборудования,

б) техническая документация, поставляемая Поставщиком, является комплектной и достаточной для эксплуатации и технического обслуживания Оборудования,

в) безотказную работу Оборудования в период гарантийного срока.

9.3. Гарантийный срок составляет не менее **12 (Двенадцати) месяцев** с даты оформления Акта о пуске оборудования в эксплуатацию (Акт №2). Гарантия производителя Оборудования должна быть представлена на срок – не менее 12 месяцев.

9.4. Гарантийное обслуживание Оборудования осуществляется Поставщиком в период Гарантийного срока с выездом на место установки Оборудования в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента поступления соответствующей заявки от Заказчика.

9.5. В период действия Гарантийного срока Поставщик за свой счет обязуется осуществлять замену любой неисправной части Оборудования, если неисправность вызвана дефектом конструкции, некачественными материалами и не является результатом действия непреодолимой силы, небрежности, неправильного обращения, не является результатом внесения изменений в Оборудование или его повреждения со стороны персонала Заказчика или третьих лиц.

9.6. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену или ремонт какой-либо части Оборудования, на такую замененную или отремонтированную часть срок действия гарантии соразмерно продлевается на срок ремонта или замены какой-либо части Оборудования.

9.7. Если Поставщик не направит своего представителя Заказчику в сроки, установленные п. 9.4 Договора, Заказчик в одностороннем порядке составляет Акт о скрытых недостатках, который является окончательным и обязательным для Поставщика, и направляет его Поставщику по факсу с последующим подтверждением заказной почтой.

9.8. При выявлении дефектов или неисправностей Оборудования в течение гарантийного срока, Поставщик должен направить своего представителя в ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» в течение 5 (Пяти) календарных дней с момента получения претензии.

Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней со дня получения письменного требования Заказчика, если иной срок устранения дефектов не определен Сторонами. В случае обнаружения в процессе установки некомплектности поставленного Оборудования, Поставщик обязуется в согласованный с Заказчиком срок доукомплектовать Оборудование. Гарантийный срок продлевается на период простоя, связанного с устранением обнаруженных в нем дефектов или неисправностей.

9.9. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену какой-либо части Оборудования, эта неисправная часть Оборудования становится собственностью Поставщика.

9.10. По согласованию Сторон допускается поставка Оборудования, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которого являются улучшенными по сравнению с таким качеством и такими характеристиками товара, указанными в настоящем Договоре.

10. СДАЧА-ПРИЕМКА ОБОРУДОВАНИЯ.

10.1. При осуществлении приемки Оборудования Заказчик совершает необходимые действия, обеспечивающие принятие Оборудования согласно Инструкций о порядке приемки товара, утвержденных Госарбитражем СССР от 15.06.1965 г. и от 25.04.1966 г. (П-6, П-7) и статьей 513 Гражданского кодекса РФ и методики завода изготовителя.

10.2. Оборудование считается сданным Поставщиком и принятым Заказчиком:

- по качеству - в соответствии с сертификатом качества и/или паспортом, выданным заводом-изготовителем;
- по количеству – согласно количеству мест и весу, указанным в транспортных накладных и упаковочных листах.

Окончательная приемка по количеству осуществляется по прибытии Оборудования в место назначения, и документом, ее подтверждающим, является Акт приемки-передачи Оборудования, подписанный представителями Сторон.

10.3. При наличии у Заказчика претензий по комплектности Оборудования Заказчик и Поставщик в течение 3 (Трех) рабочих дней составляют рекламационный акт с указанием претензий и сроков их устранения. Акт приемки-передачи Оборудования в этом случае подписывается не позднее 3 (Трех) рабочих дней с момента устранения претензий.

10.4. Шефмонтаж, наладка, пуск в эксплуатацию Оборудования и обучение специалистов Заказчика будут проводиться Поставщиком в сроки, согласованные Сторонами, в пределах периода, указанного в п. 3.1 настоящего Договора.

10.5. После выполнения работ, указанных в п. 10.4. настоящего Договора, Поставщик предоставляет Заказчику в течение 2 (Двух) рабочих дней Акт о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт №2).

10.6. Заказчик обязан подписать Акт о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт №2) в течение 5 (пяти) рабочих дней и передать вторые экземпляры Поставщику, либо оформить мотивированный отказ от подписания указанных Актов с указанием перечня необходимых доработок и сроков их устранения.

10.7. Техническая документация на русском языке (паспорт изготовителя, сертификаты, инструкции по эксплуатации, содержащие требования фирмы-производителя или Поставщика к условиям эксплуатации Оборудования, и другие документы) передаются Поставщиком Заказчику одновременно с поставляемым Оборудованием.

Поставка Оборудования без технической документации считается ненадлежащей и такое Оборудование не подлежит оплате до момента передачи на него необходимой документации.

10.8. Право собственности на Оборудование переходит от Поставщика к Заказчику с момента подписания Сторонами Акта приемки-передачи Оборудования, риски случайного повреждения или случайной гибели Оборудования переходят от Поставщика к Заказчику с момента доставки Оборудования в Адрес Заказчика по товарно-транспортной накладной.

11. ИНСПЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ.

11.1. Заказчик имеет право посылать своих инспекторов на заводы-изготовители для проверки хода изготовления и качества изготавливаемого Оборудования и используемых материалов, а также для участия в испытаниях Оборудования.

11.2. Поставщик обязан перед упаковкой подвергнуть испытанию изготовленное Оборудование в соответствии с условиями Договора, а в случае отсутствия таковых - в соответствии с условиями, существующими в данной отрасли промышленности страны Поставщика. О результатах испытания составляется соответствующий протокол испытания Оборудования.

11.3. О готовности Оборудования к испытанию Поставщик извещает Заказчика не позднее чем за 15 (Пятнадцать) календарных дней до начала испытания.

Если к назначенному сроку представитель Заказчика не прибудет на место проведения испытания, Поставщик проводит испытание в его отсутствие.

11.4. Протокол испытания Оборудования не освобождает Поставщика от его обязательств, обусловленных в ст. 10 настоящего Договора.

12. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН.

12.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

12.2. В случае просрочки по вине Поставщика поставки Оборудования против сроков, установленных настоящим Договором, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку. Неустойка начисляется на каждый день просрочки поставки Оборудования, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного срока поставки согласно п. 3.1. настоящего Договора и до дня фактической поставки. Размер неустойки составляет 0,5% от стоимости неисполненного обязательства за каждый день просрочки. Кроме неустойки Поставщик уплачивает Заказчику единовременный штраф в размере 5% от стоимости неисполненного обязательства. Поставщик освобождается от уплаты неустойки, если докажет, что просрочка срока поставки произошла вследствие непреодолимой силы или по вине Заказчика. Неустойка подлежит взысканию как в период невыполнения Поставщиком своих обязательств по поставке продукции, так и после поставки просроченной к поставке продукции.

12.3. В случае просрочки исполнения Заказчиком обязательства, указанного в статье 4 настоящего Договора, Поставщик вправе потребовать уплаты неустойки. Неустойка начисляется за каждый день просрочки указанного обязательства, начиная со дня, следующего после дня истечения, установленного п. 4.2. настоящего Договора (кроме аванса), и до дня фактической оплаты. Размер такой неустойки устанавливается в размере 1/300 действующей на день уплаты неустойки ставки рефинансирования Центрального банка РФ, но не более 5 % стоимости Оборудования. Заказчик освобождается от уплаты неустойки, если докажет, что просрочка исполнения указанного обязательства произошла вследствие непреодолимой силы или по вине Поставщика.

12.4. В случае поставки Оборудования, не соответствующего по ассортименту, маркам или по прочим техническим характеристикам условиям Договора, поставка считается просроченной и к Поставщику применяется неустойка, предусмотренная пунктом 12.2 Договора. Начисление неустойки производится с момента, когда Оборудование должно было быть поставлено по условиям Договора до дня фактического исполнения обязательства.

12.5. При невыполнении обязательства по замене (устранению) брака и/или некомплектности в сроки, установленные п. 9.8. настоящего Договора, в том числе в период Гарантийного срока эксплуатации, Поставщик уплачивает Заказчику штраф в размере 50% от стоимости бракованного и/или некомплектного Оборудования.

12.6. В случае неисполнения Поставщиком обязательства по передаче Заказчику технической документации, сертификатов на поставляемое Оборудование, товарной накладной вместе с Оборудованием и счета-фактуры, а также невыполнения Поставщиком обязательств, указанных в п. 15.4 настоящего Договора, Заказчик вправе применить к Поставщику штраф в размере 1000 (Тысяча) рублей за каждый день задержки до дня предоставления документов.

12.7. Неустойка и штраф исчисляются, исходя из стоимости обязательства без учета НДС, и уплачиваются виновной Стороной на основании письменной претензии и выставленного ей другой Стороной счета. Претензия и счет высылаются в адрес виновной Стороны заказной почтой по адресу, указанному стороной в настоящем Договоре.

12.8. Уплата неустойки, штрафов и пени в случае ненадлежащего исполнения обязательств, не освобождает Сторону, их уплатившую, от исполнения обязательства по Договору.

12.9. Размер неустоек не подлежит изменению в арбитражном порядке.

12.10. Во всем остальном, что не предусмотрено условиями настоящего Договора, Стороны руководствуются законодательством РФ.

12.11. Все споры и разногласия, возникшие в связи с исполнением настоящего Договора, разрешаются путем переговоров. В случае, когда Стороны не пришли к соглашению, спор передается на рассмотрение в Арбитражный суд в соответствии с п. 13.2. настоящего Договора.

12.12. В случае нарушения сроков выполнения сопутствующих поставке работ, установленных п. 1.1. Договора, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку в размере 0,5% от стоимости неисполненного обязательства за каждый день просрочки.

13. АРБИТРАЖ

13.1. Поставщик и Заказчик примут все меры к разрешению всех споров и разногласий, возможно возникших из настоящего Договора или в связи с ним, дружеским путем.

13.2. В случае, если Стороны не могут придти к соглашению, все споры или разногласия, которые могут возникнуть из настоящего Договора или в связи с ним, подлежат рассмотрению в арбитражном суде Московской области в соответствии с законодательством Российской Федерации.

14. ФОРС-МАЖОР

14.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, которые понимаются как обстоятельства, возникшие в результате непредвиденных и неотвратимых событий чрезвычайного характера, не поддающиеся контролю сторон, включая: пожар, наводнение, землетрясение и любые другие стихийные бедствия, а также войну, военные действия, восстание, объявления эмбарго или блокады, враждебные действия какого-либо другого государства, существующие де-юре или де-факто и если эти обстоятельства непосредственно повлияли на исполнение настоящего Договора.

14.2. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по настоящему Договору, обязана не позднее 10 (Десяти) календарных дней с даты наступления вышеуказанных обстоятельств в письменной форме уведомить другую Сторону о наступлении и предполагаемом сроке действия этих обстоятельств, после чего Стороны немедленно проведут взаимные консультации для принятия необходимых мер.

14.3. Надлежащим доказательством наличия обстоятельств непреодолимой силы и их продолжительности будут служить справки, выдаваемые местными компетентными органами административной территории, на которой находится Сторона, заявившая о таких обстоятельствах, или в которой произошло такое событие (*либо Торговой палатой государства стороны, заявляющей о таких обстоятельствах*).

14.4. Не уведомление, несвоевременное и/или ненадлежащим образом оформленное уведомление о наступлении обстоятельств непреодолимой силы лишает Стороны права ссылаться на любые из них как на основание, освобождающие от ответственности за неисполнение обязательства.

14.5. Если какое-либо из обстоятельств непреодолимой силы непосредственно повлияет на выполнение каких-либо обязательств по Договору, период их выполнения будет продлен на срок действия указанных обстоятельств.

14.6. Если действие непреодолимой силы продолжается более 2 (двух) месяцев, Стороны примут решение о целесообразности дальнейшего исполнения Договора. Каждая из Сторон будет иметь право отказаться от дальнейшего исполнения Договора, при этом Стороны обязаны произвести полные взаиморасчеты по уже реализованной части настоящего Договора, и ни одна из Сторон не будет иметь право на возмещение убытков и упущенной выгоды.

15. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

15.1. Поставщик представил Заказчику до даты подписания Договора обеспечение исполнения своих обязательств по настоящему Договору, включая обязательство о предоставлении вместе с Оборудованием гарантий производителя на Оборудование в размере 4 575 000,00 (Четыре миллиона пятьсот семьдесят пять тысяч) рублей (НДС не облагается) (Приложение № 5 к настоящему Договору). Срок действия обеспечения исполнения Договора устанавливается с даты подписания настоящего Договора до 30.11.2013 г.

Примечание: В подтверждение предоставления обеспечения исполнения Договора Поставщик прикладывает:

- либо оригинальный экземпляр безотзывной банковской гарантии, выданной банком или иной кредитной организацией и копию лицензии организации, выдавшей банковскую гарантию;
- либо платежное поручение с отметкой банка об оплате (квитанцию в случае наличной формы оплаты), оригинальную выписку из банка в случае, если перевод денежных средств осуществляется при помощи системы «Банк-клиент» на расчетный счет Заказчика.

15.2. Обеспечение исполнения Договора может быть удержано Заказчиком во всех случаях ненадлежащего исполнения или неисполнения Поставщиком обязательств по Договору, в том числе:

- для взыскания штрафных санкций, предусмотренных условиями Договора;
- для взыскания стоимости Оборудования ненадлежащего качества;
- не предоставление вместе с Оборудованием гарантий производителя и Поставщика на Оборудование;
- при отказе Поставщика от исполнения Договора.

15.3. После подписания Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт №2) в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней со дня получения Заказчиком соответствующего письменного требования Поставщика, Заказчик возвращает Поставщику обеспечение исполнения Договора, при условии надлежащего исполнения Поставщиком всех своих обязательств по Договору.

Примечание: В случае, если Поставщик представил обеспечение исполнения Договора в виде залога денежных средств, то он возвращается Поставщику по реквизитам, указанным им в письменном требовании.

15.4. В случае продления срока поставки или увеличения объемов поставки по настоящему Договору, а также в случае, если по каким-либо причинам обеспечение исполнения обязательств по настоящему Договору перестало быть действительным, закончило свое действие или иным образом перестало обеспечивать исполнение Поставщиком своих обязательств по настоящему Договору, Поставщик обязуется в течение 10 (Десяти) банковских дней предоставить Заказчику иное (новое) надлежащее обеспечение исполнения настоящего Договора.

16. ЭКСПОРТНАЯ ЛИЦЕНЗИЯ.

16.1. Поставщик принимает на себя обязательства и все расходы по приобретению необходимых разрешений (лицензий) на вывоз в Россию оборудования по настоящему Договору (если таковая необходима).

16.2. О получении экспортной лицензии Поставщик обязан сообщить Заказчику за 1 (Один) месяц до начала поставки.

17. ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ.

17.1. Все изменения и дополнения к Договору считаются действительными, если они оформлены дополнительными соглашениями и подписаны Сторонами. Любая договоренность между Сторонами, влекущая за собой новые обязательства, должна быть письменно подтверждена Сторонами и оформлена дополнительным соглашением к Договору.

17.2. После подписания Договора все предыдущие письменные и устные соглашения, переговоры, переписка между Сторонами теряют силу.

17.3. Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует до завершения Сторонами исполнения своих обязательств, предусмотренных Договором.

17.4. Договор считается исполненным после выполнения Сторонами всех обязательств по нему и завершения расчетов.

17.5. Во всем, что прямо не предусмотрено Договором, Стороны руководствуются законодательством Российской Федерации.

17.6. Настоящий Договор подписан в 2 (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из Сторон, и содержит _____ листов.

17.7. Перечень приложений, являющихся неотъемлемой частью настоящего Договора:

Приложение № 1 – Протокол № 2 от 18.09.2012 г. (копия).

Приложение № 2 – Техническое задание.

Приложения № 3 – Спецификация Оборудования.

Приложение № 4 – График поставки;

Приложение № 5 – Оригинал документа (ов), подтверждающего (их) предоставление обеспечения исполнения обязательств по Договору.

18. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА СТОРОН.

Заказчик

**Открытое акционерное общество «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение»**

ИНН 5099000013 КПП 997850001

Юридический адрес: 141080, Московская обл.,
г. Королев, ул. Ильича, д. 7.

Р/с 40502810000020105603 в ОАО «Сбербанк
России», г. Москва

БИК 044525225 К/с 30101810400000000225

Тел.: (495) 516-33-86; факс: (495) 511-94-39

Генеральный директор

_____/ **Б.В.Обносков** /
М.П.

«__» _____ 2012 г.

Поставщик

**Общество с ограниченной
ответственностью «Группа Компаний
«Механит»**

ИНН 5256089670 КПП 525601001

Юридический адрес: 603016, г. Нижний
Новгород, ул. Ю.Фучика, 10/2.

Р/с 40702810300080673501 Нижегородский
филиал «НОМОС-БАНКа» (ОАО)

БИК 042282881 К/с 301018103000000000881

Тел./факс: (831) 296-57-20; (831) 296-57-21;
(831) 410-72-18

Генеральный директор

_____/ **И.С. Федоров** /
М.П.

«__» _____ 2012 г.

ЗАКАЗЧИК:

Генеральный директор
ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение»

/ Б.В. Обносов /



ПРОТОКОЛ №2

ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ ОТКРЫТОГО АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ НА ПРАВО ЗАКЛЮЧИТЬ КОНТРАКТ НА ПОСТАВКУ 5-ТИ ОСЕВОГО ФРЕЗЕРНОГО ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕНТРА ПО ПРОЕКТУ «ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ И РЕКОНСТРУКЦИЯ МЕХАНОСБОРОЧНОГО И ИСПЫТАТЕЛЬНОГО КОМПЛЕКСА ДЛЯ ИЗДЕЛИЯ 73, 74 ОАО «АЗОВСКИЙ ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД» Г. АЗОВ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ ОАО «КОРПОРАЦИЯ «ТАКТИЧЕСКОЕ РАКЕТНОЕ ВООРУЖЕНИЕ» Г. КОРОЛЕВ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ»

г. Королев

«18» сентября 2012 г.

Основание проведения аукциона в электронной форме:

Аукцион в электронной форме проводится в соответствии с Гражданским Кодексом Российской Федерации, Бюджетным Кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд», Федеральным законом от 26.07.2006 г. №135-ФЗ «О защите конкуренции» и иными нормативными правовыми актами, регулирующими отношения, связанные с размещением заказов, а также на основании Приказов ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» от 16.05.2011 г. №146 и от 22.05.2012 г. № 169.

Извещение о проведении аукциона в электронной форме №0448100001112000037 и документация об аукционе в электронной форме были размещены на официальном сайте Российской Федерации www.zakupki.gov.ru 22.08.2012 г.

Информация о заказе:

Предмет контракта: Поставка 5-ти осевого фрезерного обрабатывающего центра (1 ед.) по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов Ростовской области ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области» в соответствии с техническим заданием документации об аукционе в электронной форме.

Место поставки товара: Ростовская обл., г. Азов, ул. Промышленная, 5, ОАО «Азовский оптико-механический завод».

Срок поставки товара: не позднее 30.11.2012 г.

Источник финансирования заказа: федеральный бюджет.

Начальная (максимальная) цена контракта: 15 250 000,00 рублей.

Условия финансирования: оплата по факту поставки товара и выполнения сопутствующих работ/услуг (без аванса), подтвержденному актами и иными необходимыми отчетными документами.

Обеспечение заявки на участие в аукционе в электронной форме: 762 500,00 рублей.

Обеспечение исполнения контракта: 4 575 000,00 рублей.

Адрес электронной торговой площадки для проведения аукциона: www.sberbank-ast.ru.

Время и место проведения процедуры:

Рассмотрение единой комиссией вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме проводится 18.09.2012 г. по адресу: 141080, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д. 7.

Состав единой комиссии:

Председатель комиссии:

- 1 Начальник УКС-56 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Севрюк Ю.Т.

Заместитель Председателя комиссии:

- 2 1-й заместитель главного инженера ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Никифоров В.Н.

Члены комиссии:

- 3 Начальник отдела по реализации ФЦП УКС ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Смирнов В.М.
- 4 Заместитель начальника ПД-71 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Демин А.Н.
- 5 Помощник заместителя генерального директора по экономике и финансам ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Гаврик В.В.
- 6 Начальник УВК-78 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Карпович С.С.
- 7 Заместитель начальника РЭД – Главный механик ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Пудов Б.Г.
- 8 Генеральный директор ООО «ЦКТ «Звездный» Григорьев И.А.
- 9 Технический директор ООО «ЦКТ «Звездный» Долгова С.А.

Секретарь комиссии:

- 10 Начальник планово-экономического отдела УЭТ-40 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Майорова Т.В.

Заседание проводится в присутствии 6 из 10 членов комиссии. Кворум имеется, аукционная комиссия правомочна принимать решения по вопросам повестки заседания.

Повестка заседания:

Рассмотрение вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме на право заключить контракт на поставку 5-ти осевого фрезерного обрабатывающего центра по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов Ростовской области ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области».

Процедура рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе:

1. По окончании срока подачи заявок на участие в открытом аукционе в электронной форме подана только одна заявка с порядковым номером №1 (защищенный номер заявки №3406623) от участника размещения заказа ООО ГК «Механит» (Почтовый адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д. 10/2).

2. В соответствии с Протоколом №1 от 18.09.2012 г. аукцион в электронной форме на право заключить контракт на поставку 5-ти осевого фрезерного обрабатывающего центра по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов Ростовской области ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области» **признан несостоявшимся**.

3. В процессе рассмотрения второй части заявки на участие в аукционе в электронной форме в соответствии со ст. 41.11. Федерального закона от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд» были сделаны следующие выводы:

3.1. Заявка на участие в аукционе в электронной форме ООО ГК «Механит» соответствует требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме, участник размещения заказа соответствует требованиям, установленным в соответствии со ст. 11 Федерального закона от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд».

3.2. Сведения в реестре недобросовестных поставщиков об участнике размещения заказа отсутствуют.

Решения:

1. По результатам рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме на право заключить контракт на поставку 5-ти осевого фрезерного обрабатывающего центра по

проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов Ростовской области ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области» единая комиссия приняла решение о соответствии заявки на участие в аукционе в электронной форме ООО ГК «Механит» (порядковый номер заявки №1, защищенный номер заявки №3406623) требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме.

Сведения о решении каждого члена единой комиссии о соответствии или несоответствии заявки на участие в аукционе в электронной форме ООО ГК «Механит» требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме:

ФИО члена единой комиссии	Решение членов единой комиссии
Севрюк Ю.Т.	соответствует
Никифоров В.Н.	отсутствует
Смирнов В.М.	соответствует
Демин А.Н.	соответствует
Гаврик В.В.	отсутствует
Карпович С.С.	отсутствует
Пудов Б.Г.	соответствует
Григорьев И.А.	отсутствует
Долгова С.А.	соответствует
Майорова Т.В.	соответствует

2. В связи с тем, что единой комиссией принято решение о соответствии единственного участника требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме, согласно ч. 11 ст. 41.9. Федерального закона от 21.07.2005 г. №94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд» в течение четырех дней направить через оператора электронной площадки проект контракта на подписание ООО ГК «Механит».

Заседание окончено в 14 ч. 25 мин. местного времени «18» сентября 2012 г.

Подписи членов единой комиссии:

Севрюк Ю.Т.

Никифоров В.Н.

Смирнов В.М.

Демин А.Н.

Гаврик В.В.

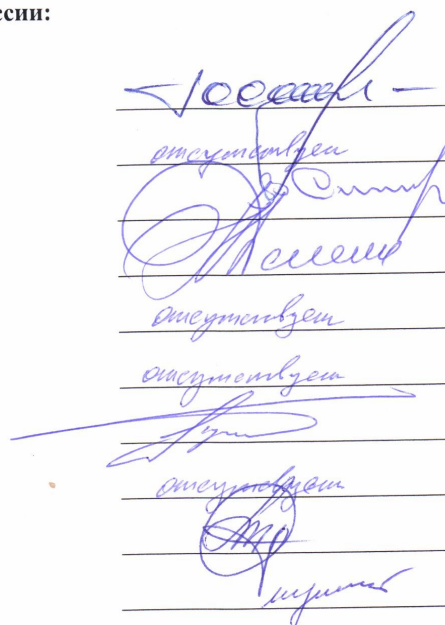
Карпович С.С.

Пудов Б.Г.

Григорьев И.А.

Долгова С.А.

Майорова Т.В.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку 5-ти осевого фрезерного обрабатывающего центра по проекту
«Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и
испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-
механический завод» г. Азов Ростовской области ОАО «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области»**

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВКЕ ТОВАРА

1. При поставке оборудования должны быть представлены следующие сопутствующие работы/услуги:

а) поставка оборудования на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010:

- доставка оборудования не позднее 30.11.2012 г. по адресу: Ростовская обл., г. Азов, ул. Промышленная, 5, ОАО «Азовский оптико-механический завод»;

- шефмонтаж, наладка и пуск Оборудования в эксплуатацию по адресу: Ростовская обл., г. Азов, ул. Промышленная, 5, ОАО «Азовский оптико-механический завод»;

б) проведение обучение специалистов Заказчика (оператора, программиста, электрика и механика) по адресу: Ростовская обл., г. Азов, ул. Промышленная, 5, ОАО «Азовский оптико-механический завод»;

в) предоставление полного комплекта эксплуатационной документации на бумажном носителе (паспорта или формуляра, руководства по техническому обслуживанию, по эксплуатации и программированию) на русском и английском языке не позднее даты поставки оборудования.

2. Качество оборудования должно соответствовать требованиям качества и безопасности, установленными для оборудования действующими стандартами и правилами (ГОСТ, ГОСТ Р, ГОСТ Р МЭК, ТУ и пр.), а в случае их отсутствия аналогичным требованиям, принятым на международном уровне и иметь сертификат соответствия (качества). Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых разрешений при осуществлении поставки оборудования.

3. Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть серийного выпуска предприятия-изготовителя. Оборудование должно быть новое, не ранее 2012 года выпуска, ранее не эксплуатируемое. Не допускается к поставке оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов.

4. Наладку, пуск оборудования в эксплуатацию и обучение специалистов заказчика должны провести сертифицированные производителем оборудования специалисты Поставщика – граждане РФ.

5. Срок гарантии на поставляемое оборудование не менее 12 месяцев с даты оформления Акта о пуске оборудования в эксплуатацию. Гарантия производителя оборудования должна быть представлена на срок – не менее 12 месяцев.

6. Поставщик должен гарантировать, что поставленное оборудование не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления либо проявляющихся в результате действия или упущения поставщика при использовании этого оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации в условиях, обычных для России.

7. Возможность осуществления послегарантийного обслуживания оборудования по дополнительному договору.

10. Поставщик осуществляет поставку вспомогательных и режущих инструментов с разработкой управляющих программ на деталь-представитель, с изготовлением и сдачей детали ОТК завода.

11. При указании в техническом задании на товарные знаки считать сопровождаемыми их словами «или эквивалент» по характеристикам, соответствующим товарному знаку.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ И ИНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

№ п/п	Наименование оборудования и работ	Количество
1	5-осевой фрезерный обрабатывающий центр	1

Основные характеристики:

1. Рабочая зона:—

— перемещение по осям X,Y,Z, мм	1520x700x700
— расстояние от торца шпинделя до стола, мм	100-800.
— расстояние от оси шпинделя до колонны, мм	720
— расстояние от оси шпинделя до стола, мм (в горизонтальном положении)	376-1076
— поворот оси «С» (стол), град	360
— наклон оси «В» (шпиндель), град	±110
- тип направляющих по осям X, Y, Z (скольжения)	коробчатые
- количество направляющих по оси Y	6

2. Стол:

—габариты прямоугольного стола, мм	1600x700
—диаметр поворотного стола, мм	630
—Т-образные пазы (размер, количество, расстояние), мм	18x6x100
—максимальная нагрузка на стол, кг	800
—высота стола, мм	1000

3. Подача:

— ускоренная подача по осям (X,Y,Z)мм/мин.	16000
— рабочая подача резания до, мм/мин.	16000

4. Шпиндель:

—конус шпинделя (ISO)	BT40
—передача,(тип) шпиндель)	встроенная (мотор-
—смазка подшипников (тип)	консистентная
—частота вращения шпинделя, об/мин.	12000

5.Магазин автоматической смены инструмента:

— тип магазина (тип) манипулятором	барабан	с
— количество позиций, шт.	24	
— максимальный диаметр инструмента, мм	80	
— максимальная масса инструмента, кг	8	
— максимальная длина инструмента, мм	300	

6. Точность:

— точность позиционирования, мм	±0,005/1000
— повторяемость, мм	±0,003/1000
— индексация осей «С» и «В»,град.	0,001
— позиционирование/повторяемость осей «С» и «В»,угл.сек	10/4

7. Мощность двигателей:

— двигатель шпинделя (ном/макс), кВт	22/26
— момент двигателя (ном/макс), Н.М	100/125
— серводвигатели по осям (X,Y,Z), кВт	5,3x5,3x5,3

8 .Общие:

— подача сжатого воздуха, кг/см ²	7
--	---

– потребление энергии, КВА	40
– габариты станка (ДхШхВ0, мм	3600х2900х2650
– масса станка, кг	12000

Комплектация станка:

1. Система ЧПУ Heidenhain iTNC 530 с цветным LCD дисплеем 10,4" и полнофункциональной панелью ручного ввода данных и управления.
2. Циклы жесткого нарезания резьбы
3. Функция самодиагностики станка, приводов и ЧПУ
4. Интерфейсы подключения: RS-232, USB 2.0, Ethernet
5. Ручной пульт (JOG-маховичок) для системы ЧПУ
6. Опция Heidenhain №1 – пяти осевая обработка (одновременная работа пяти осей)
7. Опция Heidenhain №2 – система контроль толчков
8. Опция Heidenhain – «ведущий-ведомый»
9. Трансформатор
10. Цифровые приводы шпинделя и осей X,Y,Z,B,C – Heidenhain
11. Двигатель шпинделя – Siemens 1FE 1094-4WS
12. Система масляного охлаждения шпинделя
13. Кабинетная защита с ленточным стружечным конвейером
14. Автоматическая централизованная система смазки
15. Сепаратор масла
16. Ось «В» с оптической круговой линейкой Heidenhain
17. Ось «С» с оптической круговой линейкой Heidenhain
18. Система охлаждения ШВП
19. Система охлаждения электрошкафа
20. Система подачи СОЖ через шпиндель под высоким давлением (25 бар)
21. Стандартная система СОЖ
22. Контактный прибор для измерения инструмента Blum Z-3D
23. Инфракрасный прибор для измерения обрабатываемой детали Blum TC50
24. 2 (Две) лампы галогенного станочного освещения
25. Трех цветная сигнальная лампа состояния станка
26. Комплект регулировочных опор
27. Комплект инструментов для обслуживания станка
28. Ящик для хранения инструмента для обслуживания станка
29. Конструкция поворотного стола «стол в столе»
30. Шесть коробчатых направляющих по оси «Y» по всей ширине станины
31. Коробчатые направляющие по оси «Z» с тремя опорными поверхностями шпиндель-
32. ной головы
33. Направляющие по оси «Z» отлитые единым целым с колонной
34. Перемещение шпиндельной головы по оси «Z» внутри канала направляющих
35. Антифрикционное покрытие «Turcite-B» коробчатых направляющих X, Y, Z
36. Европейский сертификат электробезопасности CE
37. Руководства на русском языке:
 - на обрабатывающий центр по эксплуатации и техническому обслуживанию, включая список составных частей и электрические схемы
 - на прибор Blum Z-3D
 - на прибор Blum TC50
 - на систему ЧПУ по эксплуатации и техническому обслуживанию
38. Пуско-наладочные работы и инструктаж 2 (двух) операторов по работе на обрабаты-
39. вающем центре
40. Доставка обрабатывающего центра до Вашего предприятия

41. Упаковка на поддоне
42. Гарантия на ЧПУ – 2 года
43. **Комплект вспомогательного инструмента:**

патрон цанговый - BT40-ER32-60	6 шт.
патрон цанговый - BT40-ER32-100	4 шт.
патрон резьбонарезной - BT40-TER20	2 шт.
комплект цанг - ER32 (3÷20 мм - 18 шт. в наборе)	3 шт.
цанги для метчиков - ER-TC20 (M3÷M16 - 9 шт. в наборе)	1 шт.
оправка-КМ для сверл - BT40-MTA1-45	2 шт.
оправка-КМ для сверл - BT40-MTA2-45	2 шт.
оправка-КМ для сверл - BT40-MTA1-45	2 шт.
оправка-КМ для концевых фрез - BT40-MTB2-45	2 шт.
оправка-КМ для концевых фрез - BT40-MTB3-75	2 шт.
оправка для торцевых фрез - BT40-FMB32-45	2 шт.
оправка-КМ для концевых фрез - BT40-MTB2-45	2 шт.
патрон сверлильный - BT40-APU08-85	4 шт.
патрон сверлильный - BT40-APU13-110	4 шт.
патрон сверлильный - BT40-APU16-130	4 шт.
штревель - BT40	48 шт.
приспособление для крепления инструмента - 100-001	1 шт.
комплект для крепления деталей на столе станка - СК-16	1 шт.
гидро.патрон для высокоточной скоростной обработки, в составе:	Комплект:
- BT40-ASK20-90	2 шт.
- ASK20 20AA	2 шт.
- ASK20	2 шт.
фрезерный патрон - MAS403BT-BT40ASC25-90	2 шт.
оправка-КМ для концевых фрез - BT40-MTB4-75	5 шт.
удлиненный штревель - MT4	5 шт.
расточная головка (набор из 8-ми шт.), в составе:	Комплект:
- BT40-NBH2084	5 шт.
- BJ-16	5 шт.
- BJ-20	5 шт.
расточная головка - BT40-NBJ16	2 шт.
расточная борштанга с микрометрическим регулированием	
- BT40-BCA26-180	1 шт.
расточная борштанга с микрометрическим регулированием	
- BT40-BCA30-210	1 шт.
TSA адаптер - L148C-31	1 шт.
расточная борштанга с микрометрическим регулированием	
- BT40-BCA33-210	1 шт.
расточная борштанга с микрометрическим регулированием	
- BT40-BCA38-210	1 шт.
TSA адаптер - L148C-32	1 шт.
расточная борштанга с микрометрическим регулированием	
- BT40-BCA43-210	1 шт.
расточная борштанга с микрометрическим регулированием	
- BT40-BCA52-240	1 шт.
расточная борштанга с микрометрическим регулированием	
- BT40-BCA61-330	1 шт.
TSA адаптер - L148C-33	1 шт.

расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA70-330	1 шт.
расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA85-330	1 шт.
расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA100-315	1 шт.
TSA адаптер - L148C-34	1 шт.
датчик привязки - PM-20	2 шт.
датчик привязки - PM-32	2 шт.
устройство для привязки инструмента по оси «Z» - CM50	1 шт.
устройство для привязки инструмента по оси «Z» - CM100	1 шт.

Комплект режущего инструмента:

Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-1600R20-05	1 шт.
Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-2000R25-07	1 шт.
Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-2200R25-07	1 шт.
Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-2500R32-08	1 шт.
Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-3000R32-10	1 шт.
Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-4000R40-12	1 шт.
Пластина - SCLX 050204EN-BMS AP2120	10 шт.
Пластина - SCLX 070308EN-BMS AP2120	10 шт.
Пластина - SCLX 070308EN-BMS AP2120	10 шт.
Пластина - SCLX 080408EN-BMS AP2120	10 шт.
Пластина - SCLX 100408EN-BMS AP2120	10 шт.
Пластина - SCLX 120508EN-BMS AP2120	10 шт.
Фреза дисковая 3-х сторонняя - 90S610M.80-04N11	1 шт.
Фреза дисковая 3-х сторонняя - 90S610M.80-05N11	1 шт.
Фреза дисковая 3-х сторонняя - 90S610M.80-06N12	1 шт.
Фреза дисковая 3-х сторонняя - 90S610M.125-06N12	1 шт.
Фреза дисковая 3-х сторонняя - 90S610M.160-10N12	1 шт.
Пластина - SNHX 1102T AM26C	10 шт.
Пластина - SNHX 1103T AR26C	10 шт.
Пластина - SNHX 1203T AR26C	10 шт.
Пластина - SNHX 1203T AR26C	10 шт.
Пластина - SNHX 1205T AR26C	10 шт.
Скоростная головка - FTA-145.040 R04-12	1 шт.
Скоростная головка - FTA-145.080 R08-12	1 шт.
Скоростная головка - FTA-145.160 R14-12	1 шт.
Пластина - SNMX 120508EN-NMS AP2130	20 шт.
Пластина - SNMX 120508EN-NMS AP2130	20 шт.
Пластина - SNMX 120508EN-NMS AP2130	20 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-030 R0,3	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-040 R0,3	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-050 R0,5	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-060 R0,1	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-080 R1,0	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-080 R2,0	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-100 R1,0	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-100 R2,0	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-120 R1,0	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-120 R2,0	2 шт.

Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-160 R1,0	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-160 R2,0	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-200 R1,0	2 шт.
Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-200 R2,0	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-020	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-030	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-040	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-050	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-060	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-080	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-100	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-120	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-140	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-160	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-180	2 шт.
Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-200	2 шт.
Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-020X	2 шт.
Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-030X	2 шт.
Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-040X	2 шт.
Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-050X	2 шт.
Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-060X	2 шт.
Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-080X	2 шт.
Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-100X	2 шт.

Спецификация поставляемого Оборудования

№ п/п	Наименование Товара	Кол-во и ед. изм.	Цена за единицу Товара, в т.ч. НДС 18%, руб.	Стоимость Товара, в т.ч. НДС 18 %, руб.
1	5-ти осевой фрезерный обрабатывающий центр модели «Acceler TopTurn 1520», в составе:	1 шт.	15 250 000,00	15 250 000,00
1.1	Система ЧПУ Heidenhain iTNC 530 с цветным LCD дисплеем 10,4" и полнофункциональной панелью ручного ввода данных и управления			
1.2	Циклы жесткого нарезания резьбы			
1.3	Интерфейсы подключения: RS-232, USB 2.0, Ethernet			
1.4	Ручной пульт (JOG-маховичок) для системы ЧПУ			
1.5	Опция Heidenhain №1 – пяти осевая обработка (одновременная работа пяти осей)			
1.6	Опция Heidenhain №2 – система контроль толчков			
1.7	Опция Heidenhain – «ведущий-ведомый»			
1.8	Трансформатор			
1.9	Цифровые приводы шпинделя и осей X,Y,Z,B,C – Heidenhain			
1.10	Двигатель шпинделя – Siemens 1FE 1094-4WS			
1.11	Система масляного охлаждения шпинделя			
1.12	Кабинетная защита с ленточным стружечным конвейером			
1.13	Автоматическая централизованная система смазки			
1.14	Сепаратор масла			
1.15	Ось «B» с оптической круговой линейкой Heidenhain			
1.16	Ось «C» с оптической круговой линейкой Heidenhain			
1.17	Система охлаждения ШВП			
1.18	Система охлаждения электрошкафа			
1.19	Система подачи СОЖ через шпиндель под высоким давлением (25 бар)			
1.20	Стандартная система СОЖ			
1.21	Контактный прибор для измерения инструмента Blum Z-3D			
1.22	Инфракрасный прибор для измерения обрабатываемой детали Blum TC50			
1.23	2 (Две) лампы галогенного станочного освещения			
1.24	Трех цветная сигнальная лампа состояния станка			
1.25	Комплект регулировочных опор			
1.26	Комплект инструментов для обслуживания станка			
1.27	Ящик для хранения инструмента для обслуживания станка			
1.28	Европейский сертификат электробезопасности CE			

1.29	Руководства на русском языке: - на обрабатывающий центр по эксплуатации и техническому обслуживанию, включая список составных частей и электрические схемы - на прибор Blum Z-3D - на прибор Blum TC50 - на систему ЧПУ по эксплуатации и техническому обслуживанию	
1.30	Упаковка на поддоне	
1.31	Гарантия на ЧПУ – 2 года	
1.32	Комплект вспомогательного инструмента, в составе:	
1.32.1	патрон цанговый - BT40-ER32-60	6 шт.
1.32.2	патрон цанговый - BT40-ER32-100	4 шт.
1.32.3	патрон резьбонарезной - BT40-TER20	2 шт.
1.32.4	комплект цанг - ER32 (3÷20 мм - 18 шт. в наборе)	3 шт.
1.32.5	цанги для метчиков - ER-TC20 (M3÷M16 - 9 шт. в наборе)	1 шт.
1.32.6	оправка-КМ для сверл - BT40-MTA1-45	2 шт.
1.32.7	оправка-КМ для сверл - BT40-MTA2-45	2 шт.
1.32.8	оправка-КМ для сверл - BT40-MTA1-45	2 шт.
1.32.9	оправка-КМ для концевых фрез - BT40-MTB2-45	2 шт.
1.32.10	оправка-КМ для концевых фрез - BT40-MTB3-75	2 шт.
1.32.11	оправка для торцевых фрез - BT40-FMB32-45	2 шт.
1.32.12	оправка-КМ для концевых фрез - BT40-MTB2-45	2 шт.
1.32.13	патрон сверлильный - BT40-APU08-85	4 шт.
1.32.14	патрон сверлильный - BT40-APU13-110	4 шт.
1.32.15	патрон сверлильный - BT40-APU16-130	4 шт.
1.32.16	штрель - BT40	48 шт.
1.32.17	приспособление для крепления инструмента - 100-001	1 шт.
1.32.18	комплект для крепления деталей на столе станка - СК-16	1 шт.
1.32.19	гидро.патрон для высокоточной скоростной обработки, в составе: - BT40-ASK20-90 - ASK20 20AA - ASK20	Комплект: 2 шт. 2 шт. 2 шт.
1.32.20	фрезерный патрон - MAS403BT-BT40ASC25-90	2 шт.
1.32.21	оправка-КМ для концевых фрез - BT40-MTB4-75	5 шт.
1.32.22	удлинённый штрель - MT4	5 шт.
1.32.23	расточная головка (набор из 8ми шт.), в составе: - BT40-NBH2084 - BJ-16 - BJ-20	Комплект: 5 шт. 5 шт. 5 шт.
1.32.24	расточная головка - BT40-NBJ16	2 шт.
1.32.25	расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA26-180	1 шт.
1.32.26	расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA30-210	1 шт.
1.32.27	TSA адаптер - L148C-31	1 шт.
1.32.28	расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA33-210	1 шт.
1.32.29	расточная борштанга с микрометрическим	1 шт.

	регулированием - BT40-BCA38-210	
1.32.30	TSA адаптер - L148C-32	1 шт.
1.32.31	расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA43-210	1 шт.
1.32.32	расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA52-240	1 шт.
1.32.33	расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA61-330	1 шт.
1.32.34	TSA адаптер - L148C-33	1 шт.
1.32.35	расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA70-330	1 шт.
1.32.36	расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA85-330	1 шт.
1.32.37	расточная борштанга с микрометрическим регулированием - BT40-BCA100-315	1 шт.
1.32.38	TSA адаптер - L148C-34	1 шт.
1.32.39	датчик привязки - PM-20	2 шт.
1.32.40	датчик привязки - PM-32	2 шт.
1.32.41	устройство для привязки инструмента по оси «Z» - CM50	1 шт.
1.32.42	устройство для привязки инструмента по оси «Z» - CM100	1 шт.
1.33	Комплект режущего инструмента, в составе:	
1.33.1	Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-1600R20-05	1 шт.
1.33.2	Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-2000R25-07	1 шт.
1.33.3	Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-2200R25-07	1 шт.
1.33.4	Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-2500R32-08	1 шт.
1.33.5	Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-3000R32-10	1 шт.
1.33.6	Фреза (Система сверления SHARK-Drill) - KLB3-4000R40-12	1 шт.
1.33.7	Пластина - SCLX 050204EN-BMS AP2120	10 шт.
1.33.8	Пластина - SCLX 070308EN-BMS AP2120	10 шт.
1.33.9	Пластина - SCLX 070308EN-BMS AP2120	10 шт.
1.33.10	Пластина - SCLX 080408EN-BMS AP2120	10 шт.
1.33.11	Пластина - SCLX 100408EN-BMS AP2120	10 шт.
1.33.12	Пластина - SCLX 120508EN-BMS AP2120	10 шт.
1.33.13	Фреза дисковая 3-х сторонняя - 90S610M.80-04N11	1 шт.
1.33.14	Фреза дисковая 3-х сторонняя - 90S610M.80-05N11	1 шт.
1.33.15	Фреза дисковая 3-х сторонняя - 90S610M.80-06N12	1 шт.
1.33.16	Фреза дисковая 3-х сторонняя - 90S610M.125-06N12	1 шт.
1.33.17	Фреза дисковая 3-х сторонняя - 90S610M.160-10N12	1 шт.
1.33.18	Пластина - SNHX 1102T AM26C	10 шт.
1.33.19	Пластина - SNHX 1103T AR26C	10 шт.
1.33.20	Пластина - SNHX 1203T AR26C	10 шт.
1.33.21	Пластина - SNHX 1203T AR26C	10 шт.
1.33.22	Пластина - SNHX 1205T AR26C	10 шт.
1.33.23	Скоростная головка - FTA-145.040 R04-12	1 шт.
1.33.24	Скоростная головка - FTA-145.080 R08-12	1 шт.

1.33.25	Скоростная головка - FTA-145.160 R14-12	1 шт.	
1.33.26	Пластина - SNMX 120508EN-NMS AP2130	20 шт.	
1.33.27	Пластина - SNMX 120508EN-NMS AP2130	20 шт.	
1.33.28	Пластина - SNMX 120508EN-NMS AP2130	20 шт.	
1.33.29	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-030 R0,3	2 шт.	
1.33.30	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-040 R0,3	2 шт.	
1.33.31	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-050 R0,5	2 шт.	
1.33.32	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-060 R0,1	2 шт.	
1.33.33	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-080 R1,0	2 шт.	
1.33.34	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-080 R2,0	2 шт.	
1.33.35	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-100 R1,0	2 шт.	
1.33.36	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-100 R2,0	2 шт.	
1.33.37	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-120 R1,0	2 шт.	
1.33.38	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-120 R2,0	2 шт.	
1.33.39	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-160 R1,0	2 шт.	
1.33.40	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-160 R2,0	2 шт.	
1.33.41	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-200 R1,0	2 шт.	
1.33.42	Фреза концевая 4х пёрая - AFG 50741-200 R2,0	2 шт.	
1.33.43	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-020	2 шт.	
1.33.44	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-030	2 шт.	
1.33.45	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-040	2 шт.	
1.33.46	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-050	2 шт.	
1.33.47	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-060	2 шт.	
1.33.48	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-080	2 шт.	
1.33.49	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-100	2 шт.	
1.33.50	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-120	2 шт.	
1.33.51	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-140	2 шт.	
1.33.52	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-160	2 шт.	
1.33.53	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-180	2 шт.	
1.33.54	Фреза радиусная 4х пёрая - AF 50340-200	2 шт.	
1.33.55	Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-020X	2 шт.	
1.33.56	Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-030X	2 шт.	
1.33.57	Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-040X	2 шт.	
1.33.58	Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-050X	2 шт.	
1.33.59	Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-060X	2 шт.	
1.33.60	Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-080X	2 шт.	
1.33.61	Фреза концевая 4-х пёрая - AF 60140-100X	2 шт.	
	ИТОГО:		15 250 000,00
	В том числе НДС (18%)		2 326 271,19

ИТОГО: 15 250 000,00 (Пятнадцать миллионов двести пятьдесят тысяч) рублей 00 копеек, в том числе НДС 18% - 2 326 271,19 (Два миллиона триста двадцать шесть тысяч двести семьдесят один) рубль 19 копеек.

График поставки

5-ти осевого фрезерного обрабатывающего центра по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов Ростовской области ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области»

№ п/п	Наименование работ (этапы поставки)	Срок выполнения работ (этапа поставки)
1	Доставка оборудования по адресу поставки	до 30.11.2012 г.
2	Шефмонтаж, наладка, пуск Оборудования в эксплуатацию и обучение (инструктаж) персонала Заказчика по эксплуатации Оборудования.	до 30.11.2012 г.

Оригинал документа (ов), подтверждающего (их) предоставление обеспечения исполнения обязательств по Договору.