**ДОГОВОР ПОСТАВКИ** **№ 2015-5925**

**г. Сергиев Посад «28» апреля 2015г.**

**Открытое акционерное общество «Федеральный научно-производственный центр «Научно-исследовательский институт прикладной химии» (ОАО «ФНПЦ «НИИ прикладной химии»)**, далее именуемое «Покупатель», в лице заместителя генерального директора по производству – главного инженера Подсобляева Вячеслава Александровича, действующего на основании доверенности № 70 от 26.01.2015г., с одной стороны и **Акционерное общество «ФИНВАЛ-Индастри» (АО «ФИНВАЛ-Индастри»)**, далее именуемое «Поставщик», в лице генерального директора Ивочкина Владислава Анатольевича, действующего на основании Устава, с другой стороны по результатам электронного запроса котировок Протокол № 31502236162 от 21 апреля 2015г. заключили настоящий договор (далее - Договор) о нижеследующем:

**1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА**

1.1. «Поставщик» обязуется передать в собственность (поставить) «Покупателю» продукцию производственно-технического назначения, именуемую в дальнейшем «Оборудование», в соответствии с номенклатурой, в количестве, комплектности, согласованным сторонами в техническом задании, являющимся неотъемлемой частью настоящего Договора. «Поставщик» гарантирует «Покупателю», что поставляемое «Оборудование» является новым, принадлежит ему на праве собственности, свободно от прав третьих лиц, в залоге и под арестом не состоит.

1.2. «Поставщик» принимает на себя обязательства произвести пуско-наладочные работы по вводу «Оборудования» в эксплуатацию, а также провести инструктаж персонала «Покупателя» по эксплуатации «Оборудования».

1.3. Все работы производятся «Поставщиком» своими силами, либо с привлечением третьих лиц, при этом вся ответственность за выполнение работы лежит на «Поставщике».

1.4. «Покупатель» обязуется принять поставленное «Оборудование» и произведенные работы и оплатить их в порядке и сроки, обусловленные Договором.

**2. ЦЕНА И ОБЩАЯ СУММА ДОГОВОРА**

2.1. Общая сумма Договора составляет 150 300 (Сто пятьдесят тысяч триста) евро 00 евроцентов, в том числе НДС (18%).

2.2. Цена «Оборудования» включает в себя стоимость упаковки, маркировки, погрузки, укладки, крепления «Оборудования» и стоимость необходимых для этого материалов, стоимость страховки, доставки в адрес «Покупателя», стоимость пуско-наладочных работ и инструктажа персонала, гарантийного обслуживания.

2.3. Валюта договора – Евро.

2.4. Цена «Оборудования» и стоимость работ согласно п. 2.1 остаются неизменными на весь период действия Договора.

**3. КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ, ГАРАНТИИ**

3.1. Качество и комплектность поставляемого «Оборудования» должны соответствовать техническим условиям завода-изготовителя.

3.2. Приемка «Оборудования» по качеству и комплектности осуществляется «Покупателем» в соответствии с Инструкцией № П-7 от 25.04.1966г. «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной Постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР с изменениями, внесенными Постановлением Пленума ВАС РФ от 22.10.1997 г. № 18. Вызов представителя «Поставщика» обязателен.

3.3. Гарантийный период на поставляемое «Оборудование» составляет 12 (двенадцать) месяцев и исчисляется от даты ввода «Оборудования» в эксплуатацию, однако не более 13 месяцев от даты фактической поставки на склад «Покупателя» и при условии соблюдения «Покупателем» правил хранения, технического обслуживания и эксплуатации, изложенных в передаваемой с «Оборудованием» эксплуатационной документации).

**4. ПОРЯДОК И ФОРМА РАСЧЕТОВ**

4.1. Расчеты по настоящему Договору производятся в рублях, по курсу ЦБ РФ на день оплаты по безналичному расчету путем перечисления денежных средств на расчетный счет «Поставщика».

4.2. Оплата производится в три этапа:

* аванс – в размере 50%, в течение 3-х рабочих дней с момента выставления счета, счет выставляется в течение 5 рабочих дней с момента заключения Договора;
* оплата в размере 40% после получения извещения и выставления счета о готовности отгрузки товара на склад Заказчика в течение 3 (трех) рабочих дней с момента выставления счета;
* оплата в размере 10% - в течение 10 (десяти) рабочих дней после проведения пуско-наладочных работ и подписания акта выполненных работ.

4.3. Днем оплаты считается день поступления денежных средств на расчетный счет «Поставщика». Обязательства «Покупателя» по оплате считаются исполненными с момента поступления денежных средств на расчетный счет «Поставщика».

4.4. Стороны могут избрать другой порядок и форму оплаты, согласовав эти условия дополнительно.

**5. СРОКИ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ**

5.1. Срок поставки «Оборудования» - в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты перечисления первого авансового платежа за товар. Досрочная поставка может быть осуществлена без согласования с «Покупателем», частичная поставка допускается в согласованных между сторонами объемах и сроки, и оформляется протоколом, являющимся неотъемлемой частью Договора.

5.2. Датой поставки считается дата фактической передачи «Оборудования» перевозчиком «Покупателю» с подписанием товаросопроводительных документов.

5.3. В день поставки «Покупатель» обязан проинформировать по факсу «Поставщика» о результатах внешнего осмотра поставленного «Оборудования».

5.4. В случае обнаружения «Покупателем» в момент доставки и разгрузки «Оборудования» нарушения упаковки, наличия визуально определяемых механических повреждений, утраты его товарного вида и т.п. «Покупатель» обязан:

- известить любыми средствами связи «Поставщика» об этом;

- составить и подписать двусторонний акт между представителем «Покупателя» и представителем «Перевозчика» в лице водителя-перевозчика и отправить этот документ в адрес «Поставщика» факсимильной связью;

- сделать об этом отметку в транспортном документе «Перевозчика» (водителя) с указанием фамилии и должности лица, сделавшего эту отметку.

В случае отсутствия на транспортном документе отметки об обнаруженных недостатках и подписи водителя на составленном акте последующие претензии «Покупателя» не рассматриваются.

5.5. «Оборудование» должно сопровождаться следующими документами:

1) товарная накладная по унифицированной форме «ТОРГ-12»;

2) счет-фактура.

5.6. Приемка «Оборудования» (распаковка, осмотр, проверка комплектности и т.д.) производится «Покупателем» с участием представителя «Поставщика» в течение не более 5 дней с даты поставки «Оборудования» (п. 5.2. настоящего Договора). По результатам приемки стороны подписывают «Акт приемки «Оборудования» по количеству и комплектности».

5.7. Переход права собственности и всех рисков от «Поставщика» к «Покупателю» происходит с даты фактической поставки «Оборудования».

5.8. «Поставщик» обязуется поставить в адрес «Покупателя» стандартный комплект технической документации на русском языке.

5.9. Доставка «Оборудования» осуществляется до склада «Покупателя» по адресу: 141313, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Академика Силина, д. 3, ОАО «ФНПЦ «НИИ прикладной химии». Разгрузка «Оборудования» с автотранспортного средства и установка его на постоянное место производится силами и средствами «Покупателя».

**6. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА**

6.1. Упаковка, маркировка, консервация «Оборудования» должны соответствовать характеру поставляемого «Оборудования» и обеспечить его полную сохранность от повреждения и коррозии с учетом нескольких перегрузок в пути.

6.2. Упаковка груза, требующего специального обращения, должна иметь дополнительную маркировку:

Верх,

Осторожно,

Не кантовать.

Допускается выполнение маркировки на английском языке.

6.3. «Поставщик» несет ответственность перед «Покупателем» за порчу, повреждение или поломку «Оборудования» вследствие ненадлежащей упаковки, маркировки, консервации, и в таком случае «Поставщик» устраняет дефекты за свой счет.

6.4. С даты поставки «Оборудования» «Покупатель» обязан содержать «Оборудование» в охраняемом помещении, «Покупатель» несет ответственность за повреждения и последствия ненадлежащих условий хранения «Оборудования», включая хранение под открытым небом, а также длительное хранение в условиях неотапливаемых помещений в зимнее время года.

**7. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ О ПОРЯДКЕ ПРОВЕДЕНИЯ ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ**

7.1. Пуско-наладочные работы и инструктаж персонала «Покупателя» по эксплуатации «Оборудования» производятся представителями «Поставщика» согласно Акту ввода оборудования в эксплуатацию.

7.2. Место проведения пуско-наладочных работ:141313, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Академика Силина, д. 3, ОАО «ФНПЦ «НИИ прикладной химии».

7.3. «Покупатель» обязан направить «Поставщику» уведомление в виде заявки о готовности «Оборудования» к проведению пуско-наладочных работ,а так же фотографий «Оборудования» на месте постоянной установки и подключения указанных в Договоре коммуникацийне позднее 15 календарных дней с даты фактической поставки «Оборудования» «Покупателю». В противном случае дата начала гарантийных обязательств «Поставщика» считается 16-й календарный день с даты фактической поставки «Оборудования» на склад «Покупателя».

7.4. «Поставщик» приступает к пуско-наладочным работам по вводу «Оборудования» в эксплуатацию в течение 15 календарных дней с момента получения по факсу уведомления в виде заявки «Покупателя» о готовности «Оборудования» к проведению пуско-наладочных работ. В случае неисполнения «Покупателем» своих обязательств по оплате «Оборудования» «Поставщик» вправе отложить выполнение пуско-наладочных работ до момента полного погашения «Покупателем» имеющейся задолженности. В случае несоблюдения «Покупателем» сроков подачи Заявки «Поставщик» имеет право продлить сроки начала выполнения пуско-наладочных работ до 30 календарных дней с момента получения Заявки. В случае, если «Покупатель» в течение 60 календарных дней с даты поставки «Оборудования» не направляет «Поставщику» Заявку на проведение пуско-наладочных работ», то «Покупатель» обязан по истечении указанного срока осуществить оставшиеся платежи по Договору.

7.5. Для проведения пуско-наладочных работ «Покупатель» обязан:

* Обеспечить готовность фундамента или места для монтажа «Оборудования» в соответствии с требованиями и планировками завода-изготовителя «Оборудования»;
* Обеспечить соответствие характеристик помещения, в котором будет установлено «Оборудование», требованиям завода-изготовителя, указанным в инструкции по эксплуатации. Документация, необходимая для подготовки к выполнению пуско-наладочных работ поставляется в течение 303календарных дней с даты перечисления первого авансового платежа «Покупателем»;
* Обеспечить подвод необходимых коммуникаций в соответствии с техническими требованиями завода-изготовителя и общим планом расположения «Оборудования», а именно:

- электроэнергии;

- сжатого воздуха и т.п.;

* Обеспечить разгрузку «Оборудования» и установку на постоянное место эксплуатации;
* Обеспечить наличие необходимых масел, специальных технических жидкостей, СОЖ в соответствии с рекомендациями завода-изготовителя «Оборудования» и «Поставщика»;
* Обеспечить наличие необходимого вспомогательного, измерительного инструмента и других контрольно-измерительных приборов в соответствии с рекомендациями завода-изготовителя «Оборудования» и «Поставщика»;
* Выделить квалифицированный вспомогательный персонал (электрики, механики, слесари и т.д.) в необходимом количестве в соответствии с требованиями представителей «Поставщика», выполняющих пуско-наладочные работы;
* Назначить своего представителя, ответственного за проведение пуско-наладочных работ со стороны «Покупателя», и обеспечить его присутствие на месте проведения пуско-наладочных работ в течение всего срока их выполнения;
* Выделить квалифицированных операторов станков с ЧПУ и программистов для инструктажа по работе на «Оборудовании». (Рекомендуемые требования к персоналу: опыт работы и программирования станков с ЧПУ, знание компьютера);
* Обеспечить представителей «Поставщика» возможностью неограниченного беспрепятственного пользования телефоном, факсом, Интернетом, необходимыми при проведении пуско-наладочных работ.

7.6. Отказ или ненадлежащее исполнение «Покупателем» требований п. 7.5. является основанием для приостановления проведения пуско-наладочных работ представителями «Поставщика». В случае приостановления проведения пуско-наладочных работ представителями «Поставщика» составляется «Акт о прекращении работ» в свободной форме, где указаны причины остановки работ, и данный акт передается представителям «Покупателя». Повторный выезд представителей «Поставщика» для проведения пуско-наладочных работ оплачивается «Покупателем» отдельно на основании дополнительно выставленного счета.

7.7. Срок проведения пуско-наладочных работ составляет не менее 3-х календарных дней.

7.8. Датой окончания пуско-наладочных работ и датой ввода «Оборудования» в эксплуатацию является дата подписания «Акта ввода оборудования в эксплуатацию». До подписания «Акта ввода оборудования в эксплуатацию» «Покупатель» не имеет права эксплуатировать «Оборудование».

7.9. «Покупатель» обязан подписать «Акт ввода оборудования в эксплуатацию» в течение 2-х рабочих дней после получения вышеуказанного Акта, подписанного «Поставщиком», либо предоставить развернутое обоснование, доказывающее несоответствие «Оборудования» условиям настоящего договора. В случае не желания одной из сторон подписывать «Акт ввода оборудования в эксплуатацию» оформляется «Акт выполненных работ», в котором указываются уже выполненные работы и развернутые обоснования, доказывающее несоответствие «Оборудования» условиям настоящего договора. В случае не подписания «Акта ввода оборудования в эксплуатацию» и не предоставления развернутого обоснования отказа от подписания «Оборудование» считается введенным в эксплуатацию с момента получения вышеуказанного Акта «Покупателем».

7.10. Дополнительный инструктаж персонала Покупателя в период эксплуатации «Оборудования» проводится по Заявкам и за счет Покупателя на основании дополнительного выставленного счета.

**8. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА**

8.1. Срок действия настоящего Договора устанавливается с даты его подписания до полного исполнения сторонами своих обязательств, но не позднее 25.12.2015 г.

**9. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН**

9.1. За неисполнение или за ненадлежащее исполнение обязательств по настоящему Договору стороны несут ответственность в соответствии с ГК РФ.

9.2. За пропуск сроков поставки «Оборудования» «Поставщик» уплачивает «Покупателю» пени в размере 0,1% от стоимости просроченного к поставке «Оборудования» за каждую полную неделю просрочки, но не более 5% от стоимости недопоставленного «Оборудования».

9.3. За несоблюдение сроков оплаты «Покупатель» уплачивает «Поставщику» пени в размере 0,1% от суммы просроченного платежа за каждую неделю просрочки, но не более 5% от суммы просроченного платежа.

9.4. Предусмотренные в Договоре пени и штрафы не признаются сторонами безусловными к взысканию, а только определяют их размер. Они взыскиваются в судебном порядке и начисляются на основании решения Арбитражного суда.

9.5. В случае отказа «Покупателя» от заказанного «Оборудования» первый авансовый платеж возврату не подлежит.

9.6. При пропуске «Покупателем» на любом этапе сроков оплаты продукции, ответственность «Поставщика» за просрочку поставки независимо от ее длительности исключается.

9.7. Стороны освобождаются от ответственности в случае наступления обстоятельств невозможности полного или частичного исполнения любой из сторон обязательств, а именно: война, военные действия любого характера, блокада, массовые беспорядки, стихийные бедствия, задержка или отказ в получении экспортной лицензии на «Оборудование» фирмой-производителем или любые другие обстоятельства, находящиеся вне контроля обеих сторон, на период действия указанных обстоятельств.

**10. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

10.1. Все споры, которые могут возникнуть из настоящего Договора или в связи с ним, будут по возможности решаться путем переговоров. В случае если стороны не придут к соглашению, дело рассматривается с обязательным соблюдением претензионного порядка в Арбитражном суде по месту нахождения ответчика. Срок ответа на претензию – 15 календарных дней.

10.2. Ни одна из сторон не вправе передавать третьим лицам права и обязанности по Договору без письменного согласия другой стороны.

10.3. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах на русском языке, по одному для каждой из сторон. Каждый экземпляр имеет одинаковую юридическую силу.

10.4. Все приложения, упомянутые в настоящем Договоре, являются его неотъемлемой частью.

10.5. Все документы, направляемые друг другу факсимильной или электронной связью, имеют юридическую силу с обязательным обменом на подлинные документы по почте.

10.6. После подписания настоящего Договора все переговоры и предшествующая по Договору переписка теряют силу.

**11. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА СТОРОН**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  | | --- | --- | | **Покупатель** | **Поставщик** | | **ОАО «ФНПЦ «НИИ прикладной химии»**  Адрес: 141313, Московская область,  г. Сергиев Посад, ул. Академика Силина,  д. 3  ИНН 5042120394  КПП 504201001  ОГРН 1115042005638  ОКПО 07514305  ОАО «Сбербанк России», г. Москва  р/с 40702810240380004800  к/с 30101810400000000225  БИК 044525225 | **АО «ФИНВАЛ-Индастри»**  Адрес: 119017, г. Москва, Пыжевский переулок, д. 5, стр. 1  ИНН 7723604871  КПП 770601001  ОГРН 5077746279716  ОКПО 99627253  «ТКБ» (ЗАО) г. Москва  р/с 40702810620070000198  к/с 30101810800000000388  БИК 044525388 | | **от имени Покупателя:** Заместитель генерального директора  ОАО «ФНПЦ «НИИ прикладной химии»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.А. Подсобляев  М.П. | **от имени Поставщика:** Генеральный директор  АО «ФИНВАЛ-Индастри»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.А. Ивочкин  М.П. | | |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

Приложение № 1

к договору № 2015-5925 от 28.04.2015г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку**

**Высокоточного токарно-фрезерного обрабатывающего центра с ЧПУ HWACHEON CUTEX 160 A MC (Ю. Корея) – 1 шт.**

**1. Требования к техническим характеристикам:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№, п/п** | **Наименование** | **Технические характеристики** | **Срок гарантии** | **Кол-во** |
| **1.** | **Высокоточный токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ HWACHEON CUTEX 160 А MC (Ю.Корея)** | | **Не менее 12 мес.** | **1 шт.** |
|  | **Диапазон обработки:** |  |  |  |
|  | Наибольший устанавливаемый диаметр над станиной, мм | 550 |  |  |
|  | Наибольший диаметр точения, мм | 260 |  |  |
|  | Наибольшая длина точения, мм | 225 |  |  |
|  | Угол наклона направляющих, град. | 45 |  |  |
|  | Наибольший диаметр прутка, мм | 45 |  |  |
|  | Скорость быстрого хода X/Z, мм/мин | 36/36 |  |  |
|  | **Точность JIS B6330:** |  |  |  |
|  | Позиционирование X, мм | не более 0.005 |  |  |
|  | Позиционирование Z, мм | не более 0.005 |  |  |
|  | Позиционирование C, град | не более 0.0167 |  |  |
|  | Повторяемость X, мм | не более 0,0025 |  |  |
|  | Повторяемость Z, мм | не более 0,003 |  |  |
|  | Повторяемость C, град | не более 0,001 |  |  |
|  | Дискретность С, град | не менее 0,001 |  |  |
|  | **Шпиндель:** |  |  |  |
|  | Тип фланца | А2-5 |  |  |
|  | Диаметр патрона, мм | 153 |  |  |
|  | Внутренний диаметр переднего подшипника, мм | 90 |  |  |
|  | Мощность при режиме: (постоянно/30 мин.), кВт | Fanuc β8 /8000i – 11/7,5 |  |  |
|  | Скорость, об/мин. | 6 000 |  |  |
|  | Макс. крутящий момент, Н\*м | 93 |  |  |
|  | Длина тяговой трубы, мм | 579 |  |  |
|  | **Револьверная инструментальная головка:** |  |  |  |
|  | Тип револьверной головы | BMT 55 |  |  |
|  | Привод револьверной головки и приводных позиций | Серво двигатель |  |  |
|  | Кол-во инструментальных позиций, в том числе приводных | 12 |  |  |
|  | Время смены инструментальной позиции (1 позиция /12 позиций), сек | 0,15/1,5 |  |  |
|  | Размер под крепление резца, мм | 25x25 |  |  |
|  | Размер под борштангу (макс.), мм | 40 |  |  |
|  | Скорость вращения приводного инструмента, об/мин | 5 000 |  |  |
|  | Мощность при режиме: (постоянно/15 мин.), кВт | Fanuc α2/10 000i – 3,7/2,2 |  |  |
|  | Макс. крут момент, Н\*м | 23 |  |  |
|  | **Оси Х и Z:** |  |  |  |
|  | Ход по оси Х, мм, не менее | 170 |  |  |
|  | Ход по оси Z, мм, не менее | 335 |  |  |
|  | Ускоренное перемещение по оси Х, м/мин, | 36 |  |  |
|  | Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин, | 36 |  |  |
|  | Мощность приводов по оси Х / Z, кВт, | 3,0 / 1,6 |  |  |
|  | Диаметр ШВП по оси Х, мм | Ø40 |  |  |
|  | Диаметр ШВП по оси Z, мм | Ø40 |  |  |
|  | **Система ЧПУ** | FANUC 0i-TD |  |  |
|  | **Габариты:** |  |  |  |
|  | Длина/Ширина/Высота, мм | 2400/1600/1750 |  |  |
|  | Вес, кг | 3 300 |  |  |
|  | **Требования по питанию:** |  |  |  |
|  | Напряжение питания | В комплект станка должен входить понижающий трансформатор с 380В (3 фазы 50Гц) промышленной сети на 220В (3 фазы) станка. |  |  |
|  | Потребляемая мощность, кВа | не более 25 |  |  |
|  | **Стандартные принадлежности:** |  |  |  |
|  | контроллер ЧПУ Fanuc 0i-TD (Япония) |  |  | 1 шт. |
|  | диалоговое программирование |  |  | 1 шт. |
|  | ЖК дисплей 10,4" |  |  | 1 шт. |
|  | гидравлический патрон и цилиндр 6̋ |  |  | 1 шт. |
|  | револьверная головка ВМТ55, с функцией приводного инструмента (12 позиций) |  |  | 1 шт. |
|  | управляемая ось С (дискретность 0,001 град) |  |  | 1 шт. |
|  | шариковые направляющие качения по всем осям |  |  | 1 шт. |
|  | централизованная система охлаждения |  |  | 1 шт. |
|  | устройство привязки инструмента |  |  | 1 шт. |
|  | установка подачи СОЖ высокого давления 6бар |  |  | 1 шт. |
|  | уловитель готовых деталей |  |  | 1 шт. |
|  | подготовка интерфейса для подключения барфидера |  |  | 1 шт. |
|  | комплект из 3-х «сырых» кулачков |  |  | 1 комп. |
|  | комплект из 3-х «каленых» кулачков |  |  | 1 комп. |
|  | рабочее освещение |  |  | 1 шт. |
|  | ножное устройство для зажима – разжима детали (патрон, пиноль) |  |  | 1 шт. |
|  | защитное ограждение рабочей зоны, кабинетный тип |  |  | 1 шт. |
|  | задняя бабка, управляемая |  |  | 1 шт. |
|  | изолированный понижающий трансформатор |  |  | 1 шт. |
|  | устройство централизованной смазки |  |  | 1 шт. |
|  | система гидравлики |  |  | 1 шт. |
|  | выравнивающие болты и опоры |  |  | 1 комп. |
|  | комплект инструментов для обслуживания станка |  |  | 1 шт. |
|  | резцедержатель для наружного точения |  |  | 4 шт. |
|  | резцедержатель для торцевой обработки |  |  | 1 шт. |
|  | резцедержатель расточного инструмента |  |  | 3 шт. |
|  | осевая приводная головка (угол 0°) |  |  | 2 шт. |
|  | угловая приводная головка (угол 90°) |  |  | 2 шт. |
|  | комплект цанг для приводных головок ER25 | ER25/ Ø3,Ø4,Ø5,Ø6, Ø7,Ø8 Ø9, Ø10,Ø11, Ø12, Ø13, Ø14, Ø15, Ø16 (14 штук) |  | 1 комп. |
|  | комплект переходных втулок | Ø40/ Ø12,Ø16,Ø20,Ø25,Ø32, МТ1,МТ2,МТ3 (8 штук) |  | 1 комп. |
|  | конвейер отвода стружки – ленточный тип |  |  | 1 шт. |
|  | тележка для сбора стружки |  |  | 1 шт. |
|  | **Документация на русском языке:** |  |  |  |
|  | руководство по установке станка |  |  | 1 шт. |
|  | руководство по эксплуатации и программированию станка |  |  | 1 шт. |
|  | руководство по сервисному обслуживанию |  |  | 1 шт. |
|  | каталог запасных частей |  |  | 1 шт. |

**2. Требования поставляемой продукции:**

2.1. Качество поставляемого Оборудования должно соответствовать требованиям ГОСТов и ТУ, паспорту завода — изготовителя, иной технической документации и подтверждается сертификатом качества фирмы — производителя, либо иной нормативно — технической документацией его заменяющей, предоставляемых при поставке.

2.2. Гарантия поставляемого Оборудования — в течение не менее 12 (двенадцати) месяцев от даты ввода его в эксплуатацию.

2.3. Оборудование должно отгружаться в экспортной упаковке, соответствующей характеру поставляемого оборудования и условиям перевозки автотранспортом согласно европейским требованиям.

2.4. При поставке Оборудование наличие технической документации на русском языке (стандартный комплект технической документации):

- Инструкция по эксплуатации;

- Инструкция по программированию.

**3. Требования к Поставщику:**

3.1. Поставщик должен:

* иметь право на эксклюзивную поставку данного оборудования на территории Российской Федерации (наличие дилерского, дистрибьюторского сертификата, письма о полномочиях);
* иметь собственную сервисную службу, должным образом сертифицированную фирмой-изготовителем;
* иметь право на проведение пуско-наладочных работ, гарантийного обслуживания, пост гарантийного ремонта и инструктажа персонала заказчика;
* иметь сертификаты об обучении сервисных инженеров, выданные фирмой-изготовителем оборудования;
* обладать опытом поставок аналогичного предмету закупки оборудования не менее 3-х лет.

|  |  |
| --- | --- |
| **от имени Покупателя:** Заместитель генерального директора  ОАО «ФНПЦ «НИИ прикладной химии»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.А. Подсобляев  М.П. | **от имени Поставщика:** Генеральный директор  АО «ФИНВАЛ-Индастри»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.А. Ивочкин  М.П. |