

КОНТРАКТ № 0659/11

Дата заключения настоящего контракта определяется в соответствии с ч. 8 ст. 41.12. Федерального закона от 21.07.2005 г. №94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд»

г. Королев

Открытое акционерное общество (ОАО) «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение», именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице генерального директора Обносова Бориса Викторовича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и

Закрытое акционерное общество (ЗАО) «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ», именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице Петренко Сергея Владимировича, действующего на основании Устава, с другой стороны, далее именуемые совместно «Стороны», заключили настоящий контракт (далее Договор) на электронной площадке ЗАО «Сбербанк-Автоматизированная Система Торгов» по адресу в сети Интернет www.sberbank-ast.ru, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, на основании Протокола № 2 от 03.10.2011г. (Приложение №1 к настоящему Договору) о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА.

1.1. Поставщик обязуется поставить на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 **оборудование по проекту «Реконструкции и техническому перевооружению производства изделий морской тематики (механический, сборочный, сварочный, испытательный участки)»** ОАО «Красный гидропресс» г. Таганрог Ростовской области» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области (далее Оборудование) согласно Техническому заданию (Приложение № 2 к настоящему Договору) с выполнением сопутствующих работ: доставка, монтаж, наладка, пуск Оборудования в эксплуатацию и обучение (инструктаж) персонала Заказчика по эксплуатации Оборудования.

1.2. Поставка Оборудования осуществляется Поставщиком Заказчику по адресу: г. Таганрог, Северная площадь, д. 3, ОАО «Красный гидропресс» (далее – Адрес поставки). Поставщик представит Заказчику сертификаты соответствия Госстандарта РФ на поставляемое оборудование, которое подлежит сертификации в соответствии с Российским законодательством.

1.3. Количество, наименование, цена и технические характеристики Оборудования установлены в Спецификации (Приложение №3 к настоящему Договору).

1.4. Заказчик обязуется принять и оплатить Оборудование в соответствии с условиями Договора в комплекте с технической документацией согласно ст. 5 настоящего Договора.

2. ЦЕНА ДОГОВОРА.

2.1. Цена Договора составляет 28 348 617 руб. 00 коп. (Двадцать восемь миллионов триста сорок восемь тысяч шестьсот семнадцать руб. 00 коп.), в том числе НДС 18% - 4 324 365 руб. 31 коп. (Четыре миллиона триста двадцать четыре руб. 31 коп.).

2.2. Цена Договора понимается на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 (склад Заказчика), включая стоимость Оборудования, в том числе тары, упаковки, маркировки, страхования Оборудования, стоимость необходимого для этого материала, стоимость доставки, монтажа, наладки, пуска Оборудования в эксплуатацию Оборудования, обучения (инструктажа) специалистов Заказчика, а также таможенные и другие пошлины (если товар поставляется из-за границы).

2.3. Налоги, сборы и пошлины, взимаемые в связи с исполнением настоящего Договора, оплачиваются Поставщиком.

2.4. Цена Оборудования, указанная в Спецификации (Приложение №3), является твердой на весь срок действия Договора и пересмотру не подлежит.

2.5. Цена Договора может быть снижена по соглашению сторон без изменения предусмотренных договором количества товаров, объема работ, услуг или иных условий исполнения Договора.

3. УСЛОВИЯ И СРОКИ ПОСТАВКИ.

3.1. Поставщик обязан поставить Оборудование с выполнением сопутствующих работ по настоящему Договору по Адресу поставки - **не позднее 20.12.2011 г.** в соответствии с Графиком поставки (Приложение №4 к настоящему Договору).

Поставщик имеет право досрочной поставки Оборудования только по согласованию с Заказчиком.

3.2. К указанному сроку Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с условиями Договора, испытано, упаковано, замаркировано, и поставлено на условиях DDP - склад Заказчика согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 по Адресу поставки, выполнены монтажные работы, произведена его наладка, пуск в эксплуатацию, обучение (инструктаж) специалистов Заказчика.

3.3. Датой фактической поставки оборудования считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (Акт № 1), подписанного сторонами. Одновременно с актом приемки-передачи оборудования Поставщик передает Заказчику следующие документы:

- а) товарную накладную по форме ТОРГ-12;
- б) товарно-транспортную накладную, подтверждающую отгрузку соответствующей партии оборудования, выписанной на имя Заказчика,
- в) счет Поставщика с разбивкой по спецификациям, счет-фактуру;
- г) сертификат качества или протокола испытаний оборудования, выданного производителем Оборудования;

Документы должны представляться Заказчику в течение 5 (Пяти) календарных дней соответственно с даты поставки Оборудования.

3.4. Датой поставки технической документации считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (технической документации, инструкций по эксплуатации), подписанного Сторонами.

3.5. Датой пуска Оборудования в эксплуатацию и датой проведения технического инструктажа специалистов Заказчика считается дата подписания Сторонами Акта о пуске оборудования в эксплуатацию.

4. УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА.

4.1. Заказчик обеспечивает финансирование настоящего Договора в полном объеме по мере поступления средств из федерального бюджета.

4.2. Платеж по настоящему Договору будет производиться в рублях в следующем порядке:

15% общей стоимости Договора оплачиваются Поставщику авансом в течение 10 (Десяти) банковских дней после получения Заказчиком 1 экземпляра оригинала счета Поставщика.

75% общей стоимости каждой единицы Оборудования оплачиваются в течение 10 (Десяти) банковских дней после даты фактической поставки Оборудования и технической документации против представления Поставщиком документов, указанных в п. 3.3. настоящего Договора.

10% общей стоимости каждой единицы Оборудования оплачиваются в течение 10 (Десяти) рабочих дней после пуска Оборудования в эксплуатацию и проведения инструктажа сотрудников Заказчика против представления Поставщиком соответствующего счета и Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт № 2) и Акта о приемке выполненных работ (Акт №3) (форма № КС-2), Справки о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3), подписанные Сторонами. Документы должны представляться Заказчику в течение 5 (Пяти) календарных дней соответственно с даты пуска Оборудования в эксплуатацию.

5. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.

5.1. Два комплекта нижеследующих документов должны быть упакованы вместе с Оборудованием в водонепроницаемой упаковке:

- 1) инструкции по эксплуатации;
- 2) копию сертификата о качестве Оборудования или протокол испытания Оборудования, подтверждающий соответствие Оборудования условиям Договора;
- 3) технические данные и паспорта.

Все текстовые материалы, касающиеся технической эксплуатации и обслуживания Оборудования, исключая надписи на чертежах, должны быть представлены на русском языке.

В случае не вложения технической документации в ящики или не высылки ее почтой, поставка считается некомплектной, и срок гарантии исчисляется в этом случае со дня получения Заказчиком полного комплекта технической документации.

6. ТАРА И УПАКОВКА.

6.1. Оборудование должно отгружаться в упаковке, соответствующей характеру поставляемого Оборудования. Упаковка должна предохранять груз от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке с учетом возможных перегрузок в пути и хранения.

Перед упаковкой все части поставляемого Оборудования должны быть подвергнуты консервации, обеспечивающей предохранение Оборудования от порчи во время транспортировки и хранения.

6.2. Поставщик обязан на каждое место составить подробный упаковочный лист, в котором указывается номер места, общее количество мест, перечень упакованных предметов, их количество, тип (модель), номер по спецификации Договора, вес брутто и нетто, № Договора. Один экземпляр упаковочного листа в непромокаемом конверте закладывается в ящик вместе с Оборудованием.

6.3. Поставщик несет ответственность за всякого рода порчу Оборудования вследствие некачественной упаковки или консервации или неполной инструкции по хранению.

6.4. Хранение Оборудования в упаковке Поставщика на территории Заказчика должно осуществляться в соответствии с инструкциями на русском языке, которые должны быть переданы Заказчику не менее чем за 2 недели до прибытия первой партии груза в его адрес.

6.5. После прибытия Оборудования на место назначения Поставщик передает его на хранение Заказчику. Распаковка грузов (за исключением распаковки в целях таможенного досмотра) будет происходить в присутствии уполномоченных представителей Поставщика и Заказчика.

6.6. Если при распаковке мест обнаруживается внутритарная недостача Оборудования или его частей, составляется соответствующий рекламационный акт, подписываемый Поставщиком и Заказчиком. Поставщик обязан поставлять отсутствующие позиции и количество в возможно короткий срок, согласованный с Заказчиком, с даты получения рекламационного акта на условиях поставки, указанных в п. 3.2. Все расходы, связанные с доставкой Оборудования, несет Поставщик.

6.7. Если Заказчик производит распаковку прибывшего Оборудования самостоятельно в отсутствие полномочного представителя Поставщика, не прибывшего в срок, назначенный Заказчиком, то Заказчик составляет акт, описывающий поставленное Оборудование, и в случае необходимости рекламационный акт в соответствии с п. 10.3. настоящего Договора.

7. МАРКИРОВКА.

7.1. Ящики маркируются с 3-х сторон. На каждое место наносится несмываемой краской следующая маркировка на русском (*и английском, в случае поставки из-за границы*) языках:

Договор №

ПОСТАВЩИК

ЗАКАЗЧИК

Место назначения (Адрес поставки)

Место №___/Общее количество мест

Вес нетто/брутто (кг)

*Размеры (см): (длина*ширина*высота)*

На все места, требующие специального обращения, наносится дополнительная маркировка:

Осторожно

Верх

Не кантовать

Или другая необходимая маркировка

7.2. Ящики и другие виды упакованного Оборудования нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер ящика, а знаменатель общее количество мест одной комплектной единицы Оборудования.

7.3. На грузовых местах высотой более 1 метра и весом более 500 кг должен быть указан соответствующим знаком центр тяжести, а также места застропки.

7.4. Поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением груза и/или засылкой его не по адресу вследствие неполноценной или неправильной маркировки.

8. ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН

8.1. Поставщик обязан:

8.1.1. Информировать Заказчика о ходе выполнения Договора и о готовности Оборудования к отгрузке, сообщать Заказчику точное время и дату поставки Оборудования в Адрес поставки.

8.1.2. В течение 24 часов после отгрузки Поставщик сообщает Заказчику по телексу или факсу следующие данные:

- номер Договора;
- наименование Оборудования;
- дата отгрузки;
- вид транспорта и его номер;
- номер накладной;
- количество мест;
- вес брутто и нетто.

8.1.3. Одновременно с поставкой Оборудования передать Заказчику оригинал товарной накладной. В графе “получатель” Поставщик должен указать номер Договора, Заказчика, его почтовый адрес, место назначения.

8.1.4. С Оборудованием Поставщик направит следующую товаросопроводительную документацию:

- упаковочные листы;
- товарно-транспортная накладная;
- копию счета с разбивкой по спецификациям;
- копию сертификата соответствия Госстандарта РФ;
- документ, подтверждающий страну происхождения поставляемого товара (при наличии);
- сертификат соответствия Оборудования или протокол испытания Оборудования производителем, подтверждающий соответствие Оборудования условиям Договора;
- технические данные и паспорта.

8.1.5. Участвовать в приемке Оборудования в соответствии со ст. 10 настоящего Договора. За свой счет устранять недостатки Оборудования и некомплектность в возможно короткие, но согласованные Заказчиком, сроки с несением всех расходов, связанных с выполнением данного обязательства.

8.1.6. В случае поставки некачественного Оборудования или Оборудования, не соответствующего условиям Договора по ассортименту, маркам и/или техническим характеристикам, по указанию Заказчика, заменить его на Оборудование, соответствующее условиям настоящего Договора. При невозможности замены некачественного Оборудования, с согласия Заказчика, вернуть денежные средства, полученные в счет оплаты такого Оборудования, а также уплатить Заказчику штраф в размере 50% от стоимости некачественного Оборудования в течение 10 (Десяти) банковских дней со дня получения соответствующего требования от Заказчика.

8.1.7. Провести монтаж Оборудования, пуско-наладочные работы. Провести обучение (инструктаж) специалистов Заказчика по эксплуатации Оборудования.

8.1.8. В случае изменения расчетного счета Поставщик обязан в однодневный срок в письменной форме сообщить об этом Заказчику с указанием новых реквизитов расчетного счета. В противном случае все риски, связанные с перечислением Заказчиком денежных средств на указанный в настоящем Договоре счет Поставщика несет Поставщик.

8.1.9. Нести ответственность перед Заказчиком за надлежащее исполнение работ по настоящему Договору привлеченными соисполнителями, за координацию их деятельности и соблюдение сроков согласно п. 3.1 настоящего Договора. Все расчеты с соисполнителями будут осуществляться Поставщиком самостоятельно. Заказчик не несет никакой материальной или юридической ответственности в случае возникновения претензий к Поставщику со стороны соисполнителей.

8.1.10. Поставщик обязуется передать Оборудование свободным от прав третьих лиц и обременений.

8.2. Заказчик обязан:

8.2.1. Принять от Поставщика Оборудование, письменно уведомить его о заводе Оборудования на Объект, если поставка Оборудования осуществляется на централизованный склад.

8.2.2. Выполнить к моменту поставки Оборудования все необходимые подготовительные работы в соответствии с технической документацией, полученной в соответствии с п. 5.1 настоящего Договора.

8.2.3. Обеспечить Поставщику доступ на Объект для выполнения обязательств по настоящему Договору.

8.2.4. При отсутствии претензий относительно количества, ассортимента, комплектности и других характеристик Оборудования, в течение 3 (Трех) рабочих дней подписать Акт о приемке Оборудования, составленный в 2-х экземплярах, представленный Поставщиком.

8.2.5. Направить один экземпляр Акта о приемке Оборудования Поставщику в течение 3 (Трех) рабочих дней с даты подписания указанного Акта.

8.2.6. Произвести Поставщику оплату поставленного Оборудования в полном объеме и в установленном порядке.

9. ГАРАНТИИ КАЧЕСТВА.

9.1. Качество поставляемого Оборудования должно соответствовать техническим условиям, указанным в настоящем Договоре и приложениях.

9.2. Поставщик гарантирует, что:

а) при изготовлении Оборудования были применены высококачественные материалы, новые узлы, агрегаты и комплектующие изделия и была обеспечена первоклассная обработка и техническое исполнение Оборудования,

б) техническая документация, поставляемая Поставщиком, является комплектной и достаточной для эксплуатации и технического обслуживания Оборудования,

в) безотказную работу Оборудования в период гарантийного срока.

9.3. Гарантийный срок составляет не менее **12 (Двенадцати) месяцев** с даты оформления Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию. Гарантия производителя оборудования должна быть представлена на срок – не менее 12 месяцев.

9.4. Гарантийное обслуживание Оборудования осуществляется Поставщиком в период Гарантийного срока с выездом на место установки Оборудования в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента поступления соответствующей заявки от Заказчика.

9.5. В период действия Гарантийного срока Поставщик за свой счет обязуется осуществлять замену любой неисправной части Оборудования, если неисправность вызвана дефектом конструкции, некачественными материалами и не является результатом действия непреодолимой силы, небрежности, неправильного обращения, не является результатом внесения изменений в Оборудование или его повреждения со стороны персонала Заказчика или третьих лиц.

9.6. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену или ремонт какой-либо части Оборудования, на такую замененную или отремонтированную часть срок действия гарантии соразмерно продлевается на срок ремонта или замены какой-либо части Оборудования.

9.7. Если Поставщик не направит своего представителя Заказчику в сроки, установленные п. 9.4 настоящего Договора, Заказчик в одностороннем порядке составляет Акт о скрытых недостатках, который является окончательным и обязательным для Поставщика, и направляет его Поставщику по факсу с последующим подтверждением заказной почтой.

9.8. Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней со дня получения письменного требования Заказчика, если иной срок устранения дефектов не определен Сторонами. В случае обнаружения в процессе установки некомплектности поставленного Оборудования, Поставщик обязуется в согласованный с Заказчиком срок доукомплектовать Оборудование.

9.9. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену какой-либо части Оборудования, эта неисправная часть Оборудования становится собственностью Поставщика.

10. СДАЧА-ПРИЕМКА ОБОРУДОВАНИЯ.

10.1. При осуществлении приемки Оборудования Заказчик совершает необходимые действия, обеспечивающие принятие Оборудования согласно Инструкций о порядке приемки товара, утвержденных Госарбитражем СССР от 15.06.1965 г. и от 25.04.1966 г. (П-6, П-7) и статьей 513 Гражданского кодекса РФ и методики завода изготовителя.

10.2. Оборудование считается сданным Поставщиком и принятым Заказчиком:

- по качеству - в соответствии с сертификатом качества и/или паспортом, выданным заводом-изготовителем;
- по количеству – согласно количеству мест и весу, указанным в транспортных накладных и упаковочных листах.

Окончательная приемка по количеству осуществляется по прибытии Оборудования в место назначения, и документом, ее подтверждающим, является Акт о приемке Оборудования, подписанный представителями Сторон.

10.3. При наличии у Заказчика претензий по комплектности Оборудования Заказчик и Поставщик в течение 3 (Трех) рабочих дней составляют рекламационный акт с указанием претензий и сроков их устранения. Акт о приемке Оборудования в этом случае подписывается не позднее 3 (Трех) рабочих дней с момента устранения претензий.

10.4. Монтаж, наладка, испытания, пуск в эксплуатацию Оборудования и инструктаж специалистов Заказчика будут проводиться Поставщиком в сроки, согласованные Сторонами, в пределах периода, указанного в п. 3.1 настоящего Договора.

10.5. После выполнения работ, указанных в п. 10.4. настоящего Договора, Поставщик предоставляет Заказчику в течение 2 (Двух) рабочих дней Акт о пуске Оборудования в эксплуатацию, Акт о приемке выполненных работ (Акт №3) (форма № КС-2), Справку о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3).

10.6. Заказчик обязан подписать Акт о пуске Оборудования в эксплуатацию, Акт о приемке выполненных работ (Акт №3) (форма № КС-2) и Справку о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3) в течение 5 (пяти) рабочих дней и передать вторые экземпляры Поставщику, либо оформить мотивированный отказ от подписания указанных Акты с указанием перечня необходимых доработок и сроков их устранения.

10.7. Техническая документация на русском языке (паспорт изготовителя, сертификаты, инструкции по эксплуатации, содержащие требования фирмы-производителя или Поставщика к условиям эксплуатации Оборудования, и другие документы) передаются Поставщиком Заказчику одновременно с поставляемым Оборудованием.

Поставка Оборудования без технической документации считается ненадлежащей и такое Оборудование не подлежит оплате до момента передачи на него необходимой документации.

10.8. Право собственности на Оборудование переходит от Поставщика к Заказчику с момента подписания Сторонами Акта приемки-передачи Оборудования, риски случайного повреждения или случайной гибели Оборудования переходят от Поставщика к Заказчику с момента доставки Оборудования в Адрес Заказчика по товарно-транспортной накладной.

11. ИНСПЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ.

11.1. Заказчик имеет право направлять своих инспекторов на заводы-изготовители для проверки хода изготовления и качества изготавливаемого Оборудования и используемых материалов, а также для участия в испытаниях Оборудования.

11.2. Поставщик обязан перед упаковкой подвергнуть испытанию изготовленное Оборудование в соответствии с условиями Договора, а в случае отсутствия таковых - в соответствии с условиями, существующими в данной отрасли промышленности страны Поставщика. О результатах испытания составляется соответствующий протокол испытания Оборудования.

11.3. О готовности Оборудования к испытанию Поставщик извещает Заказчика не позднее чем за 15 (Пятнадцать) календарных дней до начала испытания.

Если к назначенному сроку представитель Заказчика не прибудет на место проведения испытания, Поставщик проводит испытание в его отсутствие.

11.4. Протокол испытания Оборудования не освобождает Поставщика от его обязательств, обусловленных в ст. 10 настоящего Договора.

12. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН.

12.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

12.2. В случае просрочки по вине Поставщика поставки Оборудования против сроков, установленных настоящим Договором, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку. Неустойка начисляется на каждый день просрочки поставки Оборудования, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного срока поставки согласно п. 3.1. настоящего Договора и до дня фактической поставки. Размер неустойки составляет 0,5% от стоимости неисполненного обязательства за каждый день просрочки. Кроме неустойки Поставщик уплачивает Заказчику единовременный штраф в размере 5% от стоимости неисполненного обязательства. Поставщик освобождается от уплаты неустойки, если докажет, что просрочка срока поставки произошла вследствие непреодолимой силы или по вине Заказчика. Неустойка подлежит взысканию как в период невыполнения Поставщиком своих обязательств по поставке продукции, так и после поставки просроченной к поставке продукции.

12.3. В случае просрочки исполнения Заказчиком обязательства, указанного в статье 4 настоящего Договора, Поставщик вправе потребовать уплаты неустойки. Неустойка начисляется за каждый день просрочки указанного обязательства, начиная со дня, следующего после дня истечения, установленного п. 4.2. настоящего Договора (кроме аванса), и до дня фактической оплаты. Размер такой неустойки устанавливается в размере 1/300 действующей на день уплаты неустойки ставки рефинансирования Центрального банка РФ, но не более 5 % стоимости Оборудования. Заказчик освобождается от уплаты неустойки, если докажет, что просрочка исполнения указанного обязательства произошла вследствие непреодолимой силы или по вине Поставщика.

12.4. В случае поставки Оборудования, не соответствующего по ассортименту, маркам или по прочим техническим характеристикам условиям Договора, поставка считается просроченной и к Поставщику применяется неустойка, предусмотренная пунктом 12.2 Договора. Начисление неустойки производится с момента, когда Оборудование должно было быть поставлено по условиям Договора до дня фактического исполнения обязательства.

12.5. При невыполнении обязательства по замене (устранению) брака и/или некомплектности в сроки, установленные п. 9.8. настоящего Договора, в том числе в период Гарантийного срока эксплуатации, Поставщик уплачивает Заказчику штраф в размере 50% от стоимости бракованного и/или некомплектного Оборудования.

12.6. В случае неисполнения Поставщиком обязательства по передаче Заказчику технической документации, сертификатов на поставляемое Оборудование, товарной накладной вместе с Оборудованием и счета-фактуры, а также невыполнения Поставщиком обязательств, указанных в п. 15.4 настоящего Договора, Заказчик вправе применить к Поставщику штраф в размере 1000 (Тысяча) рублей за каждый день задержки до дня предоставления документов.

12.7. Неустойка и штраф исчисляются, исходя из стоимости обязательства без учета НДС, и уплачиваются виновной Стороной на основании письменной претензии и выставленного ей другой Стороной счета. Претензия и счет высылаются в адрес виновной Стороны заказной почтой по адресу, указанному стороной в настоящем Договоре.

12.8. Уплата неустойки, штрафов и пени в случае ненадлежащего исполнения обязательств, не освобождает Сторону, их уплатившую, от исполнения обязательства по Договору.

12.9. Размер неустоек не подлежит изменению в арбитражном порядке.

12.10. Во всем остальном, что не предусмотрено условиями настоящего Договора, Стороны руководствуются законодательством РФ.

12.11. Все споры и разногласия, возникшие в связи с исполнением настоящего Договора, разрешаются путем переговоров. В случае, когда Стороны не пришли к соглашению, спор передается на рассмотрение в Арбитражный суд в соответствии с п. 13.2. настоящего Договора.

12.12. В случае нарушения сроков выполнения сопутствующих поставке работ, установленных п. 1.1. Договора, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку в размере 0,5% от стоимости неисполненного обязательства за каждый день просрочки.

13. АРБИТРАЖ

13.1. Поставщик и Заказчик примут все меры к разрешению всех споров и разногласий, возможно возникших из настоящего Договора или в связи с ним, дружеским путем.

13.2. В случае, если Стороны не могут придти к соглашению, все споры или разногласия, которые могут возникнуть из настоящего Договора или в связи с ним, подлежат рассмотрению в арбитражном суде Московской области в соответствии с законодательством Российской Федерации.

14. ФОРС-МАЖОР

14.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, которые понимаются как обстоятельства, возникшие в результате непредвиденных и неотвратимых событий чрезвычайного характера, не поддающиеся контролю сторон, включая: пожар, наводнение, землетрясение и любые другие стихийные бедствия, а также войну, военные действия, восстание, объявления эмбарго или блокады, враждебные действия какого-либо другого государства, существующие де-юре или де-факто и если эти обстоятельства непосредственно повлияли на исполнение настоящего Договора.

14.2. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по настоящему Договору, обязана не позднее 10 (Десяти) календарных дней с даты наступления вышеуказанных обстоятельств в письменной форме уведомить другую Сторону о наступлении и предполагаемом сроке действия этих обстоятельств, после чего Стороны немедленно проведут взаимные консультации для принятия необходимых мер.

14.3. Надлежащим доказательством наличия обстоятельств непреодолимой силы и их продолжительности будут служить справки, выдаваемые местными компетентными органами административной территории, на которой находится Сторона, заявившая о таких обстоятельствах, или в которой произошло такое событие (*либо Торговой палатой государства стороны, заявляющей о таких обстоятельствах*).

14.4. Неуведомление, несвоевременное и/или ненадлежащим образом оформленное уведомление о наступлении обстоятельств непреодолимой силы лишает Стороны права ссылаться на любые из них как на основание, освобождающие от ответственности за неисполнение обязательства.

14.5. Если какое-либо из обстоятельств непреодолимой силы непосредственно повлияет на выполнение каких-либо обязательств по Договору, период их выполнения будет продлен на срок действия указанных обстоятельств.

14.6. Если действие непреодолимой силы продолжается более 2 (двух) месяцев, Стороны примут решение о целесообразности дальнейшего исполнения Договора. Каждая из Сторон будет иметь право отказаться от дальнейшего исполнения Договора, при этом Стороны обязаны произвести полные взаиморасчеты по уже реализованной части настоящего Договора, и ни одна из Сторон не будет иметь право на возмещение убытков и упущенной выгоды.

15. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

15.1. Поставщик представил Заказчику до даты подписания Договора обеспечение исполнения своих обязательств по настоящему Договору в размере 4 255 000руб. 00 коп. (Четыре миллиона двести пятьдесят пять тысяч руб. 00 коп.) (НДС не облагается) (Приложение № 5 к настоящему Договору) сроком действия в течение 6 (Шести) месяцев с даты подписания настоящего Договора.

Примечание: В подтверждение предоставления обеспечения исполнения Договора Поставщик прикладывает:

- либо оригинальный экземпляр безотзывной банковской гарантии, выданной банком или иной кредитной организацией и копию лицензии организации, выдавшей банковскую гарантию;
- либо оригинал договора поручительства с приложением к нему соответствующих копий бухгалтерских отчетностей поручителя, учредительных документов поручителя, документов, подтверждающих полномочия лица на осуществление действий от имени поручителя;

- либо платежное поручение с отметкой банка об оплате (квитанцию в случае наличной формы оплаты), оригинальную выписку из банка в случае, если перевод денежных средств осуществляется при помощи системы «Банк-клиент» на расчетный счет Заказчика.

15.2. Обеспечение может быть удержано Заказчиком во всех случаях ненадлежащего исполнения или неисполнения Поставщиком обязательств по Договору, в том числе:

- для взыскания штрафных санкций, предусмотренных условиями Договора;
- для взыскания стоимости Оборудования ненадлежащего качества;
- при отказе Поставщика от исполнения Договора.

15.3. По истечении срока действия обеспечения исполнения Договора в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней со дня получения Заказчиком соответствующего письменного требования Поставщика, Заказчик возвращает Поставщику обеспечение исполнения Договора, при условии надлежащего исполнения Поставщиком всех своих обязательств по Договору.

Примечание: В случае, если Поставщик представил обеспечение исполнения Договора в виде залога денежных средств, то он возвращается Поставщику по реквизитам, указанным им в письменном требовании.

15.4. В случае продления срока поставки или увеличения объемов поставки по настоящему Договору, а также в случае, если по каким-либо причинам обеспечение исполнения обязательств по настоящему Договору перестало быть действительным, закончилось свое действие или иным образом перестало обеспечивать исполнение Поставщиком своих обязательств по настоящему Договору, Поставщик обязуется в течение 10 (Десяти) банковских дней предоставить Заказчику иное (новое) надлежащее обеспечение исполнения настоящего Договора.

16. ЭКСПОРТНАЯ ЛИЦЕНЗИЯ.

16.1. Поставщик принимает на себя обязательство и все расходы по приобретению необходимых разрешений (лицензий) на вывоз в Россию оборудования по настоящему Договору (если таковая необходима).

16.2. О получении экспортной лицензии Поставщик обязан сообщить Заказчику за 1 (Один) месяц до начала поставки.

17. ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ.

17.1. Все изменения и дополнения к Договору считаются действительными, если они оформлены дополнительными соглашениями и подписаны Сторонами. Любая договоренность между Сторонами, влекущая за собой новые обязательства, должна быть письменно подтверждена Сторонами и оформлена дополнительным соглашением к Договору.

17.2. После подписания Договора все предыдущие письменные и устные соглашения, переговоры, переписка между Сторонами теряют силу.

17.3. Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует до завершения Сторонами исполнения своих обязательств, предусмотренных Договором.

17.4. Договор считается исполненным после выполнения Сторонами всех обязательств по нему и завершения расчетов.

17.5. Во всем, что прямо не предусмотрено Договором, Стороны руководствуются законодательством Российской Федерации.

17.6. Настоящий Договор подписан в 2 (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из Сторон, и содержит 11 листов.

17.7. Перечень приложений, являющихся неотъемлемой частью настоящего Договора:

Приложение № 1 – Протокол № 2 от 03.10.2011 г. (копия).

Приложение № 2 – Техническое задание.

Приложения № 3 – Спецификация Оборудования.

Приложение № 4 – График поставки;

Приложение № 5 – Оригинал документа (ов), подтверждающего (их) предоставление обеспечения исполнения обязательств по Договору.

18. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА СТОРОН.

Заказчик

Поставщик

**Открытое акционерное общество «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение»**

ИНН 5099000013 КПП 997850001
Юридический адрес: 141075, Московская обл.,
г. Королев, ул. Ильича, д. 7.
Р/с 40502810000020105603 в Сбербанке России
ОАО г. Москва
БИК 044525225 К/с 30101810400000000225
Тел. (495) 516-33-86; факс: (495) 511-94-39

Генеральный директор

_____/ **Б.В.Обносков** /
М.П.
«___» _____2011г.

**Закрытое акционерное общество
«ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ»**

ИНН 7802328102 КПП 780201001
Юридический адрес: 194362,
г.Санкт-Петербург, п.Парголово,
ул.Старожиловская, д.9
Р/с 40702810622060000513 в филиале «С-
Петербургская Дирекция ОАО «УралСиб»
БИК 044030706
К/с 301018108000000000706
Тел. (812) 600-60-98

Генеральный директор

_____/ **С.В.Петренко** /
М.П.
«___» _____2011 г.

ЗАКАЗЧИК:

Генеральный директор
ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение»

/ Б.В. Обносов /



ПРОТОКОЛ №2

**ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ ОТКРЫТОГО АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ
НА ПРАВО ЗАКЛЮЧИТЬ КОНТРАКТ НА ПОСТАВКУ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ПРОЕКТУ
«РЕКОНСТРУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРЕООРУЖЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВА
ИЗДЕЛИЙ МОРСКОЙ ТЕМАТИКИ (МЕХАНИЧЕСКИЙ, СБОРОЧНЫЙ, СВАРОЧНЫЙ,
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТКИ)» ОАО «КРАСНЫЙ ГИДРОПРЕСС» Г. ТАГАНРОГ
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ» ОАО «КОРПОРАЦИЯ «ТАКТИЧЕСКОЕ РАКЕТНОЕ
ВООРУЖЕНИЕ» Г. КОРОЛЕВ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

г. Королев

«03» октября 2011 г.

Основание проведения аукциона в электронной форме:

Аукцион в электронной форме проводится в соответствии с Гражданским Кодексом Российской Федерации, Бюджетным Кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд», Федеральным законом от 26.07.2006 г. №135-ФЗ «О защите конкуренции» и иными нормативными правовыми актами, регулирующими отношения, связанные с размещением заказов, а также на основании Приказа ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» от 16.05.2011 г. №146.

Извещение о проведении аукциона в электронной форме №0448100001111000022 и документация об аукционе в электронной форме были размещены на официальном сайте Российской Федерации www.zakupki.gov.ru 07.09.2011 г.

Информация о заказе:

Предмет контракта: Поставка оборудования (2 ед.) по проекту «Реконструкции и техническому перевооружению производства изделий морской тематики (механический, сборочный, сварочный, испытательный участки)» ОАО «Красный гидропресс» г. Таганрог Ростовской области» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области.

Место поставки товара: г. Таганрог, Северная площадь, д. 3, ОАО «Красный гидропресс».

Срок поставки товара: не позднее 20.12.2011 г.

Источник финансирования заказа: федеральный бюджет.

Начальная (максимальная) цена контракта: 28 348 617,00 рублей.

Условия финансирования: аванс в размере 15% цены контракта, последующая оплата по факту поставки товара и выполнению сопутствующих работ/услуг, подтвержденному актами и иными необходимыми отчетными документами.

Обеспечение заявки на участие в аукционе в электронной форме: 1 400 000,00 рублей.

Обеспечение исполнения контракта: 4 255 000,00 рублей.

Время и место проведения процедуры:

Рассмотрение единой комиссией первых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме проводится 03.10.2011 г. по адресу: 141075, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д. 7.

Состав единой комиссии:

Председатель комиссии:

- 1 Начальник УКС-56 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Севрюк Ю.Т.

Заместитель Председателя комиссии:

- 2 1-й заместитель главного инженера ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Галкин Ю.П.

Члены комиссии:

- 3 Начальник отдела по реализации ФЦП УКС ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Смирнов В.М.
4 Заместитель начальника ПД-71 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Демин А.Н.
5 Помощник заместителя генерального директора по экономике и финансам ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Гаврик В.В.
6 Начальник УВК-78 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Карпович С.С.
7 Заместитель начальника РЭД – Главный механик ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Пудов Б.Г.
8 Генеральный директор ООО «ЦКТ «Звездный» Григорьев И.А.
9 Технический директор ООО «ЦКТ «Звездный» Долгова С.А.

Секретарь комиссии:

- 10 Начальник планово-экономического отдела УЭТ-40 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Майорова Т.В.

Заседание проводится в присутствии 6 из 10 членов комиссии. Кворум имеется, единая комиссия правомочна принимать решения по вопросам повестки заседания.

Повестка заседания:

Рассмотрение вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме на право заключить контракт на поставку оборудования по проекту «Реконструкции и техническому перевооружению производства изделий морской тематики (механический, сборочный, сварочный, испытательный участки)» ОАО «Красный гидропресс» г. Таганрог Ростовской области» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области.

Процедура рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе:

1. По окончании срока подачи заявок на участие в открытом аукционе в электронной форме подана только одна заявка с порядковым номером №1 от участника размещения заказа **ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ»** (Почтовый адрес: 194362, г. Санкт-Петербург, ул. Старожиловская, д. 9).
2. В соответствии с Протоколом №1 от 03.10.2011 г. аукцион в электронной форме на право заключить контракт на поставку оборудования по проекту «Реконструкции и техническому перевооружению производства изделий морской тематики (механический, сборочный, сварочный, испытательный участки)» ОАО «Красный гидропресс» г. Таганрог Ростовской области» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области признан несостоявшимся.
3. В процессе рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме в соответствии со ст. 41.11. Федерального закона от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд» были сделаны следующие выводы:
- 3.1. Заявка на участие в аукционе в электронной форме ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» соответствует требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме, участник размещения заказа соответствует требованиям, установленным в соответствии со ст. 11 Федерального закона от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд».
- 3.2. Сведения в реестре недобросовестных поставщиков об участнике размещения заказа отсутствуют.

ления:

По результатам рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме на право заключить контракт на поставку оборудования по проекту «Реконструкции и техническому перевооружению производства изделий морской тематики (механический, сборочный, сварочный, испытательный участки)» ОАО «Красный гидропресс» г. Таганрог Ростовской области» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области единая комиссия приняла решение о соответствии заявки на участие в аукционе в электронной форме ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» (порядковый номер №1) требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме.

Сведения о решении каждого члена единой комиссии о соответствии или несоответствии заявки на участие в аукционе в электронной форме ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме:

ФИО члена единой комиссии	Решение членов единой комиссии о соответствии или несоответствии заявки на участие в аукционе в электронной форме ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ»
Севрюк Ю.Т.	соответствует
Галкин Ю.П.	соответствует
Смирнов В.М.	соответствует
Демин А.Н.	соответствует
Гаврик В.В.	соответствует
Карпович С.С.	соответствует
Пудов Б.Г.	соответствует
Григорьев И.А.	соответствует
Долгова С.А.	соответствует
Майорова Т.В.	соответствует

2. В связи с тем, что единой комиссией принято решение о соответствии единственного участника требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме, согласно ч. 11 ст. 41.9. Федерального закона от 21.07.2005 г. №94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд» в течение четырех дней направить через оператора электронной площадки проект контракта на подписание ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ».

Заседание окончено в 16 ч. 00 мин. местного времени «03» октября 2011 г.

Подписи членов единой комиссии:

Севрюк Ю.Т.

Галкин Ю.П.

Смирнов В.М.

Демин А.Н.

Гаврик В.В.

Карпович С.С.

Пудов Б.Г.

Григорьев И.А.

Долгова С.А.

Майорова Т.В.

10 человек
соответствует
соответствует
соответствует
соответствует
соответствует
соответствует
соответствует
соответствует
соответствует
соответствует

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку оборудования по проекту
«Реконструкции и техническому перевооружению производства изделий морской тематики (механический, сборочный, сварочный, испытательный участки)»
ОАО «Красный гидропресс» г. Таганрог Ростовской области» ОАО «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области**

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВКЕ ТОВАРА:

1. При поставке оборудования должны быть представлены следующие сопутствующие работы/услуги:

а) доставка оборудования по адресу: г. Таганрог, Северная площадь, д. 3, ОАО «Красный гидропресс»;

б) монтаж, наладка и пуск Оборудования в эксплуатацию по адресу: г. Таганрог, Северная площадь, д. 3, ОАО «Красный гидропресс», корпус №3;

в) проведение обучения (инструктажа) специалистов Заказчика.

г) предоставление следующей документации:

- сертификатов качества оборудования;

- паспорта или формуляра на русском языке не позднее даты поставки оборудования;

- предоставление инструкций по эксплуатации и программированию на русском языке;

- данных по конструкции и требованию к фундаменту оборудования не позднее чем за 3 (три) месяца до даты поставки.

2. Качество оборудования должно соответствовать требованиям качества и безопасности, установленными для оборудования действующими стандартами и правилами (ГОСТ, ГОСТ Р, ГОСТ Р МЭК, ТУ и пр.), а в случае их отсутствия аналогичным требованиям, принятым на международном уровне и иметь сертификат соответствия (качества). Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых разрешений при осуществлении поставки оборудования.

3. Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть серийного выпуска предприятия-изготовителя. Поставляемое оборудование должно быть новым (т.е. оборудованием, которое не было в употреблении, не прошло ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств). Не допускается к поставке оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов.

4. Наладку и пуск оборудования в эксплуатацию, инструктаж специалистов заказчика должны провести сертифицированные производителем оборудования специалисты Поставщика – граждане РФ.

5. Срок гарантии на поставляемое оборудование не менее 12 месяцев с даты оформления Акта о пуске оборудования в эксплуатацию. Гарантия производителя оборудования должна быть представлена на срок – не менее 12 месяцев. Срок гарантии на систему ЧПУ – 24 месяца с даты оформления Акта о пуске оборудования в эксплуатацию.

6. Поставщик должен гарантировать, что поставленное оборудование не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления либо проявляющихся в результате действия или упущения поставщика при использовании этого оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации в условиях, обычных для России.

7. Возможность осуществления послегарантийного обслуживания оборудования Поставщиком по дополнительному договору.

8. При указании в техническом задании на товарные знаки считать сопровождаемыми их словами «или эквивалент» по всем характеристикам, соответствующим указанному товарному знаку.

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ, ЗАКУПАЕМОГО
ПО ПРЕДМЕТУ НАСТОЯЩЕГО АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ**

№ п/п	Наименование оборудования и работ	Коли-чество
1	Горизонтально-расточной центр SANCO SHM-11025R с устройством ЧПУ	1 ед.
2	Токарный обрабатывающий станок Leadwell LTC-25iL с устройством ЧПУ	1 ед.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ
И ИНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**1. Горизонтально-расточной центр SANCO SHM-11025R
с устройством ЧПУ (1 ед.)**

Технические характеристики:

- Точностные параметры станка:
- позиционирование оси X, Y, Z, мм, не более ± 0,005/300мм
- повторяемость оси X, Y, Z, мм, не более ± 0,003

Встроенный поворотный стол:

- размер рабочей поверхности стола, мм 1400 x 1600
- рабочая поверхность стола 24X7
- максимальная нагрузка на стол, кг 7000
- высота стола от уровня пола, мм 1125
- Мин. инкремент поворота стола, град., не более 0,001
- дискретность программного позиционирования стола, град. 90

Максимальные перемещения:

- ось X, мм 2500
- ось Y (вертикальное), мм 1800
- ось Z, мм 1500
- ось W (шпиндель), мм 500
- рабочие подачи X / Y / Z, м/мин 5 / 5 / 5
- быстрые перемещения X / Y / Z, м./мин 10 / 10 / 10
- быстрые перемещения W м./мин 5

Шпиндель:

- встроенный редуктор
- частота вращения, об./мин 5-2500
- диаметр шпинделя, мм, не менее 110
- конус (ISO) BT-50
- макс. рабочая мощность, кВт 18,5
- макс. момент, Нм 2636 / 67 об./мин.

Линейные оси:

- мощность сервомотора привода подачи по оси X, кВт 7,0
- мощность сервомотора привода подачи по оси Y, кВт 7,0
- мощность сервомотора привода подачи по оси Z, кВт 9,0
- мощность сервомотора привода подачи по оси W, кВт 1,8
- мощность сервомотора привода подачи по оси В (поворот стола), кВт 4.2

Автоматическая смена инструмента:

- тип магазина	цепной
- устройство смены ин-та	рука
- количество ячеек под инструмент	40
- максимальный вес ин-та, кг	25
- максимальная длина ин-та, мм	400
- максимальный диаметр ин-та, мм	130
- при свободных соседних ячейках, мм	250
- после каждой смены ин-та конус шпинделя обдувается	

Объем баков, л:

- гидростанция	260
- охлаждение	400
- циркуляционная смазка	8
- Суммарная подводимая мощность, кВт	45

Габариты станка:

- длина, мм	6870
- ширина, мм	5510
- высота, мм,	4300
- вес, кг, не менее	32000

Стандартная комплектация станка и особенности конструкции

- Литые базовые конструкции станка, чугун FC-30 (Механит);
- Т-образная станина;
- Подвижная колонна;
- 3 линейных направляющих качения по оси Z (перемещение колонны) с 12-ю роликовыми танкетками;
- Стол перемещается по оси X
- Закаленные шлифовальные направляющие скольжения по осям X и Y
- Оптико-электронные датчики отсчета линейных перемещений по осям X, Y, Z;
- Высокомоментный двигатель шпинделя с редуктором;
- Система охлаждения шпинделя и редуктора для температурной стабилизации;
- Поворотный прямоугольный индексный стол (мин. инкремент 0,001 град) с системой механической фиксации через 90 град.;
- Автоматическая смена инструмента – 40 позиций, с функцией предварительного выбора инструмента;
- Комплект (40 шт.) специальных болтов для инструмента с конусом ISO 50;
- Шнековый конвейер для отвода стружки из зоны резания;
- Транспортёр и бак-тележка для удаления стружки;
- Система охлаждения зоны резания;
- Автоматическая система смазки направляющих;
- Электрошкаф с теплообменником;
- Освещение зоны резания;
- Лампа-указатель работы станка;
- Электротрансформатор;
- Система обдува конуса шпинделя при каждой смене инструмента;
- Анкерные болты для установки и выравнивания станка;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Комплект документации на русском и английском языках
- CF карта дополнительной памяти с переходником
- Расходные материалы:
 - Концентрат СОЖ (на синтетической основе), л 200

Масло для системы подготовки воздуха, л	10
Масло для гидравлической системы, л	10
Масло для смазки направляющих, л	200

Одно совмещенное рабочее место технолога-программиста MasterCam Mill Level 3, Multiaxis, Lathe с возможностью многоосевой (до 5 осей) фрезерной обработки и токарной обработки.

Постпроцессор для 4-х координатного фрезерного центра с системой ЧПУ Fanuc.

Постпроцессор для токарно-фрезерного центра с системой ЧПУ Fanuc.

Требования к системе ЧПУ:

- Система ЧПУ Fanuc 18iMB (или аналог с полной программной совместимостью);
- выносной маховичок;
- многоблочная параллельная обработка данных;
- полное описание в документации всех встроенных функций;
- совместимость с измерительной системой Renishaw;
- наличие переменных пользователя;
- интерфейсы: RS232C и PCMCIA;
- графическая имитация процесса обработки;
- функция контроля ввода/вывода;
- поиск номера программы и кадра;
- компенсация люфта ходовых винтов;
- программируемое зеркальное отображение;
- отображение действительной скорости и оборотов шпинделя;
- управление ресурсом инструмента;
- функция синхронизации вращения шпинделя и подачи для нарезания резьбы метчиком;
- функция самодиагностики;
- аварийный останов шпинделя и подачи;
- отображение на графическом экране сообщения о неисправности;
- коррекция скорости быстрых перемещений 1, 25, 50, 100 %;
- коррекция скорости вращения шпинделя 50-120 %, шаг 10 %;
- коррекция скорости рабочей подачи 0-150 %, шаг 10 %;
- слот расширения для карт памяти;
- память корректоров инструмента тип «С»;
- количество регистрируемых в памяти ЧПУ программ обработки деталей не менее 200;
- объем памяти хранения УП не менее 640 т;
- макропрограммирование;
- панель управления (поворотная) с жидкокристаллическим монитором, размером не менее 8", имеющую: отображение скорости вращения шпинделя, отображение нагрузки на шпиндель, отображение номера инструмента, отображение номера ошибки, защиту программ ключом;
- интерполяция:
 - линейное позиционирование
 - винтовая интерполяция
 - возврат в ссылочную точку
 - круговая интерполяция
 - спиральная интерполяция
 - пауза
 - торможение в конце кадра
 - точный останов

- вспомогательные функции управления электроавтоматикой.

Дополнительные требования:

Поставщик оборудования должен разработать технологический процесс и управляющую программу на одну деталь (ЗС-34.01.100СБ «Стакан») по чертежам Заказчика, ее обработку и сдачу-приемку службой технического контроля ОАО «Красный гидропресс». Станок должен быть укомплектован вспомогательной оснасткой и инструментом для изготовления детали. Зажимную оснастку для крепления детали на станке, согласованную с Поставщиком оборудования, предоставляет Заказчик. Эскизы заготовки и чертеж детали, по запросам потенциальных поставщиков оборудования, будут направлены дополнительно.

Поставщик оборудования должен провести 2х дневный курс (не менее 16 часов) консультаций оператора заказчика непосредственно на поставленном станке.

Курс консультаций 4-х представителей Заказчика по работе в MasterCam. Продолжительность не менее 40 часов. Проводится на территории Исполнителя.

Темы обучения:

- Основы работы в MasterCAM
- 2,5 координатная фрезерная обработка
- Трехкоординатная фрезерная обработка
- Многоосевая фрезерная обработка
- Токарная обработка в MasterCAM

Условия подключения:

Подвод сжатого воздуха:
рабочее давление, кг/см²

4

Подвод электроэнергии:

380В±5%, 3

фаза, 50

2. Токарный обрабатывающий станок Leadwell LTC-25iL с устройством ЧПУ (1 ед.)

Технические характеристики:

- Максимальный диаметр устанавливаемой детали, мм	670
- Макс. диаметр точения, мм	450
- Макс. длина точения, мм	1020
- Макс. диаметр обрабатываемого прутка, мм	77
- Макс. вес заготовки, кг (с поддержкой пинолью)	500
- Точностные параметры станка:	
- Позиционирование, мм	± 0,007
- Повторяемость, мм	± 0,005

Перемещения и подачи:

- ось X, мм	225+25
- ось Z, мм	1050
- быстрые перемещения X / Z, мм./мин	15000 /20000
- подачи, мм/об	0,001-500

Шпиндель:

- размер патрона, мм	250
- частота вращения, об./мин	35-3500
- конец шпинделя (носок)	A2-8

- отверстие в шпинделе, мм	89
- максим. рабочая мощность двигателя, кВт	18,5
- максимальный момент, кгм	53(335об/мин.)
- передний подшипник ВД/НД, мм	130/200
- задний подшипник ВД/НД, мм	120/185

Револьверная головка:

- количество позиций	12
- сечение квадратного инструмента, мм	25
- диаметр осевого инструмента, мм	40
- время индексирования, один ин-т/180°, сек	1/2

Задняя бабка:

- перемещение пиноли, мм	100
- диаметр пиноли, мм	100
- конус в пиноли	MT 5

Ось X:

- двуопорная, двурядная ШВП, мм	32*P10
- мощность двигателя (Fanuk), кВт	1,8
- соединение двигатель-ШВП	прямое, 1:1
- ширина направляющих, мм	257

Ось Z:

- двуопорная, двурядная ШВП, мм	40*P12
- мощность двигателя (Fanuk), кВт	1,8
- соединение двигатель-ШВП	прямое, 1:1
- ширина направляющих, мм	389

Система охлаждения инструмента:

- производительность насоса, л/мин	65
- давление жидкости, кг/см	4
- мощность двигателя, кВт	0,76
- емкость бака СОЖ, л	170

Гидростанция:

- мощность двигателя, кВт	1,5
- давление, кг/см ²	35
- емкость бака, л	70

Габариты станка:

- длина, мм	3760
- ширина, мм	1930
- высота, мм	2030
- вес, кг	6500

Комплектация станка и особенности конструкции:

- Массивная литая станина из чугуна FC-30(Механит);
- Каленые шлифованные направляющие «коробчатого» типа (Box ways)
- Угол наклона станины - 45°;
- Кабинетная защита зоны резания;

- Высокомоментный двигатель шпинделя Fanuc;
- 250-мм 3-х кулачковый гидравлический патрон главного шпинделя;
- Каленые кулачки – 2 комплекта;
- Мягкие кулачки – 2 комплекта;
- 12-ти позиционная револьверная головка с подачей СОЖ в зону резания через планшайбу;
- Держатель расточных оправок и переходники
- Автоматическое приспособление для выставки инструмента на станке Renishaw HPMA (или эквивалент);
- Задняя бабка с гидравлической пинолью;
- Люнет неподвижный ручной;
- Система охлаждения зоны резания;
- Центральная система смазки;
- Гидростанция;
- Система охлаждения электрошкафа;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Комплект документации на русском и английском языках
- CF карта дополнительной памяти с переходником;
- Вспомогательный инструмент
- Патрон цанговый C40-ER40-100 3шт.
- Патрон резьбонарезной C40-TER25 1шт.
- Комплект цанг (3-26 мм) ER40 (23 pcs/set) 2шт.
- Цанги для метчиков 11шт. ER-TC25(M3-M20) ISO 1кт.
- Центр задний вращающийся NC-MT5A 1шт.

Требования к системе ЧПУ:

- Система ЧПУ Fanuc 0iMD (или аналог с полной программной совместимостью);
- многоблочная параллельная обработка данных;
- полное описание в документации всех встроенных функций;
- совместимость с измерительной системой Renishaw;
- наличие переменных пользователя;
- интерфейсы: RS232C и PCMCIA;
- графическая имитация процесса обработки;
- функция контроля ввода/вывода;
- поиск номера программы и кадра;
- компенсация люфта ходовых винтов;
- программируемое зеркальное отображение;
- отображение действительной скорости и оборотов шпинделя;
- управление ресурсом инструмента;
- функция синхронизации вращения шпинделя и подачи для нарезания резьбы метчиком;
- функция самодиагностики;
- аварийный останов шпинделя и подачи;
- отображение на графическом экране сообщения о неисправности;
- коррекция скорости быстрых перемещений 1, 25, 50, 100 %;
- коррекция скорости вращения шпинделя 50-120 %, шаг 10 %;
- коррекция скорости рабочей подачи 0-150 %, шаг 10 %;
- слот расширения для карт памяти;
- память корректоров инструмента тип «С»;
- количество регистрируемых в памяти ЧПУ программ обработки деталей не менее

200;

- объем памяти хранения УП не менее 640 т;
- макропрограммирование;
- панель управления (поворотная) с жидкокристаллическим монитором, размером не менее 8", имеющую: отображение скорости вращения шпинделя, отображение нагрузки на шпиндель, отображение номера инструмента, отображение номера ошибки, защиту программ ключом;
- интерполяция:
 - линейное позиционирование
 - возврат в ссылочную точку
 - круговая интерполяция
 - пауза
 - торможение в конце кадра
 - точный останов
- вспомогательные функции управления электроавтоматикой.

Дополнительные требования:

Поставщик оборудования должен разработать технологический процесс и управляющую программу на одну деталь (78.0410.0103.00 «Шпангоут») по чертежам Заказчика, ее обработку и сдачу-приемку службой технического контроля ОАО «Красный гидропресс». Станок должен быть укомплектован вспомогательной оснасткой и инструментом для изготовления детали. Зажимную оснастку для крепления детали на станке, согласованную с Поставщиком оборудования, предоставляет Заказчик. Эскизы заготовки и чертеж детали, по запросам потенциальных поставщиков оборудования, будут направлены дополнительно.

Поставщик оборудования должен провести 2х дневный курс (не менее 16 часов) консультаций оператора заказчика и технолога программиста непосредственно на поставленном станке.

Вспомогательный инструмент

- Патрон цанговый C40-ER40-100 - 3шт.
- Патрон резьбонарезной C40-TER25 - 1шт.
- Комплект цанг (3-26 мм) ER40 (23 pcs/set) - 2шт.
- Цанги для метчиков 11шт. ER-TC25(M3-M20) ISO - 1кт.
- Центр задний вращающийся NC-MT5A - 1шт.

Режущий инструмент

Отрезка и обработка канавок:

- Державка RF123 G20-2525B - 1шт.
- Пластина R123G2-0300-0502-CM2135 - 10шт.
- Пластина N123G2-0300-0003-TF2135 - 10шт.

Наружная обработка:

- Державка PCLNR 2525M 12 - 2шт.
- Пластина CNMG 120408-PM 4225 - 10шт.

Нарезание резьбы:

- Державка R166/5FA-2525-16 - 1шт.
- Державка R166/4KF-25F16 - 1шт.
- Пластина R166/0G-16VM01-001 1020 - 10шт.
- Пластина R166/0L-16VM01-001 1020 - 10шт.

Внутренняя обработка:

- Державка S25T-PCLNR 12 - 1шт.
- Пластина CNMG 120404-PF 4215 - 10шт.

Дополнительные требования:

Курс консультаций оператора навыкам работы на станке

Обучение технологов-программистов и операторов – 2 чел.

Условия подключения:

Подвод сжатого воздуха:

рабочее давление, кг/см² 4

Подвод электроэнергии: 380в±5%, 3 фаза, 50 Гц

1. Спецификация поставляемого Оборудования

№ п/п	Наименование оборудования, работ	Цена за ед., руб.	Кол-во, шт.	Стоимость, руб.	Стоимость, в том числе НДС 18%, руб.
1.	Горизонтально-расточной центр SANCO SHM-11025R с устройством ЧПУ	19 735 847,46	1	19 735 847,46	23 288 300,00
2	Токарный обрабатывающий станок Leadwell LTC-25iL с устройством ЧПУ	4 288 404,24	1	4 288 404,24	5 060 317,00
Итого:					28 348 617,00

Итого: 28 348 617,00 (двадцать восемь миллионов триста сорок восемь тысяч шестьсот семнадцать) рублей **00** коп., в т.ч.
НДС-18% - 4 324 365 рублей 30 коп.

График поставки

**на поставку оборудования по проекту
«Реконструкции и техническому перевооружению производства изделий
морской тематики (механический, сборочный, сварочный,
испытательный участки)»**

**ОАО «Красный гидропресс» г. Таганрог Ростовской области» ОАО
«Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев
Московской области**

№ п/п	Наименование работ (этапы поставки)	Срок выполнения работ (этапа поставки)
1	Доставка оборудования по адресу поставки	до 20.12.2011г.
2	Монтаж, наладка, пуск Оборудования в эксплуатацию и обучение (инструктаж) персонала Заказчика по эксплуатации Оборудования.	до 20.12.2011

Заказчик

Поставщик

**Открытое акционерное общество
«Корпорация «Тактическое ракетное
вооружение»**

**Закрытое акционерное общество
«ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ»**

Генеральный директор

Генеральный директор

_____/Б.В.Обносков/

_____/С.В.Петренко/

М.П.

М.П.

Приложение № 5
К Контракту №; 0659/11 от «_____» _____2011 г.

**Оригинал документа (ов), подтверждающего (их)
Предоставление обеспечения исполнения обязательств по Договору**

