

КОНТРАКТ № 0697/11

Дата заключения настоящего контракта определяется в соответствии с ч. 8 ст. 41.12. Федерального закона от 21.07.2005 г. №94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд»

г. Королев

Открытое акционерное общество (ОАО) «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение», именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице генерального директора Обносова Бориса Викторовича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и Закрытое аукционное общество «ФИНВАЛ-Индастри», именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице генерального директора Ивочкина Владислава Анатольевича, действующего на основании Устава, с другой стороны, далее именуемые совместно «Стороны», заключили настоящий контракт (далее Договор) на электронной площадке ЗАО «Сбербанк-Автоматизированная Система Торгов» по адресу в сети Интернет www.sberbank-ast.ru, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, на основании Протокола № 2 от 14.10.2011 г. (Приложение №1 к настоящему Договору) о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА.

1.1. Поставщик обязуется поставить на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 оборудование по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области (далее Оборудование) согласно Техническому заданию (Приложение № 2 к настоящему Договору) и с выполнением сопутствующих работ: доставка, шефмонтаж, наладка и пуск в эксплуатацию Оборудования, обучение (инструктаж) персонала Заказчика по эксплуатации Оборудования.

1.2. Поставка Оборудования осуществляется Поставщиком Заказчику по адресу: Ростовская обл., г. Азов, ул. Промышленная, 5, ОАО «Азовский оптико-механический завод» (далее – Адрес поставки). Поставщик представит Заказчику сертификаты соответствия Госстандарта РФ на поставляемое Оборудование, которое подлежит сертификации в соответствии с Российским законодательством.

1.3. Количество, наименование, цена и технические характеристики Оборудования установлены в Спецификации (Приложение №3 к настоящему Договору).

1.4. Заказчик обязуется принять и оплатить Оборудование в соответствии с условиями Договора в комплекте с технической документацией согласно ст. 5 настоящего Договора.

2. ЦЕНА ДОГОВОРА.

2.1. Цена Договора составляет 27 515 730 руб. 00 коп. (Двадцать семь миллионов пятьсот пятнадцать тысяч семьсот тридцать руб. 00 коп.), в том числе НДС 18% - 4 197 314 руб. 75 коп. (Четыре миллиона сто девяносто семь тысяч триста четырнадцать руб. 75 коп.).

2.2. Цена Договора понимается на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 (склад Заказчика), включая стоимость Оборудования, в том числе тары, упаковки, маркировки, страхования Оборудования, стоимость необходимого для этого материала, стоимость доставки, шефмонтажа, наладки, пуска Оборудования в эксплуатацию, инструктажа специалистов Заказчика, а также таможенные и другие пошлины (если товар поставляется из-за границы).

2.3. Налоги, сборы и пошлины, взимаемые в связи с исполнением настоящего Договора, оплачиваются Поставщиком.

2.4. Цена Оборудования, указанная в Спецификации (Приложение №3), является твердой на весь срок действия Договора и пересмотру не подлежит.

2.5. Цена Договора может быть снижена по соглашению сторон без изменения предусмотренных договором количества товаров, объема работ, услуг или иных условий исполнения Договора.

3. УСЛОВИЯ И СРОКИ ПОСТАВКИ.

3.1. Поставщик обязан поставить Оборудование по Адресу поставки - **не позднее 30.11.2011 г.** в соответствии с Графиком поставки (Приложение №4 к настоящему Договору).

Поставщик имеет право досрочной поставки Оборудования только по согласованию с Заказчиком.

3.2. К указанному сроку Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с условиями Договора, испытано, упаковано, замаркировано, и поставлено на условиях DDP - склад Заказчика согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 по Адресу поставки, выполнены шефмонтажные работы, произведена его наладка, пуск в эксплуатацию, инструктаж специалистов Заказчика.

3.3. Датой фактической поставки оборудования считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (Акт № 1), подписанного сторонами. Одновременно с актом приемки-передачи оборудования Поставщик передает Заказчику следующие документы:

- а) товарную накладную по форме ТОРГ-12;
- б) товарно-транспортную накладную, подтверждающую отгрузку соответствующей партии оборудования, выписанной на имя Заказчика,
- в) счет Поставщика с разбивкой по спецификациям, счет-фактуру;
- г) сертификат качества или протокола испытаний оборудования, выданного производителем Оборудования;

Документы должны представляться Заказчику в течение 5 (Пяти) календарных дней соответственно с даты поставки Оборудования.

3.4. Датой поставки технической документации считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (технической документации, инструкций по эксплуатации), подписанного Сторонами.

3.5. Датой пуска Оборудования в эксплуатацию и датой проведения технического инструктажа специалистов Заказчика считается дата подписания Сторонами Акта о пуске оборудования в эксплуатацию.

4. УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА.

4.1. Заказчик обеспечивает финансирование настоящего Договора в полном объеме по мере поступления средств из федерального бюджета.

4.2. Платеж по настоящему Договору будет производиться в рублях в следующем порядке:

30% общей стоимости Договора оплачиваются Поставщику авансом в течение 10 (Десяти) банковских дней после получения Заказчиком 1 экземпляра оригинала счета Поставщика.

60% общей стоимости Договора оплачиваются в течение 10 (Десяти) банковских дней после даты фактической поставки Оборудования и технической документации против представления Поставщиком документов, указанных в п. 3.3. настоящего Договора.

10% общей стоимости Договора оплачиваются в течение 10 (Десяти) рабочих дней после пуска Оборудования в эксплуатацию и проведения инструктажа сотрудников Заказчика против представления Поставщиком соответствующего счета и Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт № 2), подписанные Сторонами.

5. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.

5.1. Два комплекта нижеследующих документов должны быть упакованы вместе с Оборудованием в водонепроницаемой упаковке:

- 1) инструкции по эксплуатации, обслуживанию и программированию;
- 2) копию сертификата о качестве Оборудования или протокол испытания Оборудования, подтверждающий соответствие Оборудования условиям Договора;
- 3) технические данные и паспорта.

Все текстовые материалы, касающиеся технической эксплуатации и обслуживания Оборудования, исключая надписи на чертежах, должны быть представлены на русском языке.

В случае не вложения технической документации в ящики или не высылки ее почтой, поставка считается некомплектной, и срок гарантии исчисляется в этом случае со дня получения Заказчиком полного комплекта технической документации.

6. ТАРА И УПАКОВКА.

6.1. Оборудование должно отгружаться в упаковке, соответствующей характеру поставляемого Оборудования. Упаковка должна предохранять груз от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке с учетом возможных перегрузок в пути и хранения.

Перед упаковкой все части поставляемого Оборудования должны быть подвергнуты консервации, обеспечивающей предохранение Оборудования от порчи во время транспортировки и хранения.

6.2. Поставщик обязан на каждое место составить подробный упаковочный лист, в котором указывается номер места, общее количество мест, перечень упакованных предметов, их количество, тип (модель), номер по спецификации Договора, вес брутто и нетто, № Договора. Один экземпляр упаковочного листа в непромокаемом конверте закладывается в ящик вместе с Оборудованием.

6.3. Поставщик несет ответственность за всякого рода порчу Оборудования вследствие некачественной упаковки или консервации или неполной инструкции по хранению.

6.4. Хранение Оборудования в упаковке Поставщика на территории Заказчика должно осуществляться в соответствии с инструкциями на русском языке, которые должны быть переданы Заказчику не менее чем за 2 недели до прибытия первой партии груза в его адрес.

6.5. После прибытия Оборудования на место назначения Поставщик передает его на хранение Заказчику. Распаковка грузов (за исключением распаковки в целях таможенного досмотра) будет происходить в присутствии уполномоченных представителей Поставщика и Заказчика.

6.6. Если при распаковке мест обнаруживается внутритарная недостача Оборудования или его частей, составляется соответствующий рекламационный акт, подписываемый Поставщиком и Заказчиком. Поставщик обязан поставлять отсутствующие позиции и количество в возможно короткий срок, согласованный с Заказчиком, с даты получения рекламационного акта на условиях поставки, указанных в п. 3.2. Все расходы, связанные с доставкой Оборудования, несет Поставщик.

6.7. Если Заказчик производит распаковку прибывшего Оборудования самостоятельно в отсутствие полномочного представителя Поставщика, не прибывшего в срок, назначенный Заказчиком, то Заказчик составляет акт, описывающий поставленное Оборудование, и в случае необходимости рекламационный акт в соответствии с п. 10.3. настоящего Договора.

7. МАРКИРОВКА.

7.1. Ящики маркируются с 3-х сторон. На каждое место наносится несмываемой краской следующая маркировка на русском (*и английском, в случае поставки из-за границы*) языках:

Договор №

ПОСТАВЩИК

ЗАКАЗЧИК

Место назначения (Адрес поставки)

Место №___/Общее количество мест

Вес нетто/брутто (кг)

*Размеры (см): (длина*ширина*высота)*

На все места, требующие специального обращения, наносится дополнительная маркировка:

Осторожно

Верх

Не кантовать

Или другая необходимая маркировка

7.2. Ящики и другие виды упакованного Оборудования нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер ящика, а знаменатель общее количество мест одной комплектной единицы Оборудования.

7.3. На грузовых местах высотой более 1 метра и весом более 500 кг должен быть указан соответствующим знаком центр тяжести, а также места застропки.

7.4. Поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением груза и/или засылком его не по адресу вследствие неполноценной или неправильной маркировки.

8. ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН

8.1. Поставщик обязан:

8.1.1. Информировать Заказчика о ходе выполнения Договора и о готовности Оборудования к отгрузке, сообщать Заказчику точное время и дату поставки Оборудования в Адрес поставки.

8.1.2. В течение 24 часов после отгрузки Поставщик сообщает Заказчику по телексу или факсу следующие данные:

- номер Договора;
- наименование Оборудования;
- дата отгрузки;
- вид транспорта и его номер;
- номер накладной;
- количество мест;
- вес брутто и нетто.

8.1.3. Одновременно с поставкой Оборудования передать Заказчику оригинал товарной накладной. В графе “получатель” Поставщик должен указать номер Договора, Заказчика, его почтовый адрес, место назначения.

8.1.4. С Оборудованием Поставщик направит следующую товаросопроводительную документацию:

- упаковочные листы;
- товарно-транспортную накладную;
- копию счета с разбивкой по спецификациям;
- копию сертификата соответствия Госстандарта РФ;
- документ, подтверждающий страну происхождения поставляемого товара (при наличии);
- сертификат соответствия Оборудования или протокол испытания Оборудования производителем, подтверждающий соответствие Оборудования условиям Договора;
- технические данные, паспорта и прочую документацию.

8.1.5. Участвовать в приемке Оборудования в соответствии со ст. 10 настоящего Договора. За свой счет устранять недостатки Оборудования и некомплектность в возможно короткие, но согласованные Заказчиком, сроки с несением всех расходов, связанных с выполнением данного обязательства.

8.1.6. В случае поставки некачественного Оборудования или Оборудования, не соответствующего условиям Договора по ассортименту, маркам и/или техническим характеристикам, по указанию Заказчика, заменить его на Оборудование, соответствующее условиям настоящего Договора. При невозможности замены некачественного Оборудования, с согласия Заказчика, вернуть денежные средства, полученные в счет оплаты такого Оборудования, а также уплатить Заказчику штраф в размере 50% от стоимости некачественного Оборудования в течение 10 (Десяти) банковских дней со дня получения соответствующего требования от Заказчика.

8.1.7. Провести шефмонтаж, наладку и пуск Оборудования в эксплуатацию.

8.1.8. В случае изменения расчетного счета Поставщик обязан в однодневный срок в письменной форме сообщить об этом Заказчику с указанием новых реквизитов расчетного счета. В противном случае все риски, связанные с перечислением Заказчиком денежных средств на указанный в настоящем Договоре счет Поставщика несет Поставщик.

8.1.9. Нести ответственность перед Заказчиком за надлежащее исполнение работ по настоящему Договору привлеченными соисполнителями, за координацию их деятельности и соблюдение сроков согласно п. 3.1 настоящего Договора. Все расчеты с соисполнителями будут осуществляться Поставщиком самостоятельно. Заказчик не несет никакой материальной или юридической ответственности в случае возникновения претензий к Поставщику со стороны соисполнителей.

8.1.10. Поставщик обязуется передать Оборудование свободным от прав третьих лиц и обременений.

8.2. Заказчик обязан:

8.2.1. Принять от Поставщика Оборудование, письменно уведомить его о заводе Оборудования на Объект, если поставка Оборудования осуществляется на централизованный склад.

8.2.2. Выполнить к моменту поставки Оборудования все необходимые подготовительные работы в соответствии с технической документацией, полученной в соответствии с п. 5.1 настоящего Договора.

8.2.3. Обеспечить Поставщику доступ на Объект для выполнения обязательств по настоящему Договору.

8.2.4. При отсутствии претензий относительно количества, ассортимента, комплектности и других характеристик Оборудования, в течение 3 (Трех) рабочих дней подписать Акт о приемке Оборудования, составленный в 2-х экземплярах, представленный Поставщиком.

8.2.5. Направить один экземпляр Акта о приемке Оборудования Поставщику в течение 3 (Трех) рабочих дней с даты подписания указанного Акта.

8.2.6. Произвести Поставщику оплату поставленного Оборудования в полном объеме и в установленном порядке.

9. ГАРАНТИИ КАЧЕСТВА.

9.1. Качество поставляемого Оборудования должно соответствовать техническим условиям, указанным в настоящем Договоре и приложениях.

9.2. Поставщик гарантирует, что:

а) при изготовлении Оборудования были применены высококачественные материалы, новые узлы, агрегаты и комплектующие изделия и была обеспечена первоклассная обработка и техническое исполнение Оборудования,

б) техническая документация, поставляемая Поставщиком, является комплектной и достаточной для эксплуатации и технического обслуживания Оборудования,

в) безотказную работу Оборудования в период гарантийного срока.

9.3. Гарантийный срок составляет не менее **12 (Двенадцати) месяцев** с даты оформления Акта о пуске оборудования в эксплуатацию. Гарантия производителя оборудования должна быть представлена на срок – не менее 12 месяцев.

9.4. Гарантийное обслуживание Оборудования осуществляется Поставщиком в период Гарантийного срока с выездом на место установки Оборудования в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента поступления соответствующей заявки от Заказчика.

9.5. В период действия Гарантийного срока Поставщик за свой счет обязуется осуществлять замену любой неисправной части Оборудования, если неисправность вызвана дефектом конструкции, некачественными материалами и не является результатом действия непреодолимой силы, небрежности, неправильного обращения, не является результатом внесения изменений в Оборудование или его повреждения со стороны персонала Заказчика или третьих лиц.

9.6. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену или ремонт какой-либо части Оборудования, на такую замененную или отремонтированную часть срок действия гарантии соразмерно продлевается на срок ремонта или замены какой-либо части Оборудования.

9.7. Если Поставщик не направит своего представителя Заказчику в сроки, установленные п. 9.4 настоящего Договора, Заказчик в одностороннем порядке составляет Акт о скрытых недостатках, который является окончательным и обязательным для Поставщика, и направляет его Поставщику по факсу с последующим подтверждением заказной почтой.

9.8. Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней со дня получения письменного требования Заказчика, если иной срок устранения дефектов не определен Сторонами. В случае обнаружения в процессе установки некомплектности поставленного Оборудования, Поставщик обязуется в согласованный с Заказчиком срок доукомплектовать Оборудование.

9.9. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену какой-либо части Оборудования, эта неисправная часть Оборудования становится собственностью Поставщика.

10. СДАЧА-ПРИЕМКА ОБОРУДОВАНИЯ.

10.1. При осуществлении приемки Оборудования Заказчик совершает необходимые действия, обеспечивающие принятие Оборудования согласно Инструкций о порядке приемки товара, утвержденных Госарбитражем СССР от 15.06.1965 г. и от 25.04.1966 г. (П-6, П-7) и статьей 513 Гражданского кодекса РФ и методики завода изготовителя.

10.2. Оборудование считается сданным Поставщиком и принятым Заказчиком:

- по качеству - в соответствии с сертификатом качества и/или паспортом, выданным заводом-изготовителем;

- по количеству – согласно количеству мест и весу, указанным в транспортных накладных и упаковочных листах.

Окончательная приемка по количеству осуществляется по прибытии Оборудования в место назначения, и документом, ее подтверждающим, является Акт о приемке Оборудования, подписанный представителями Сторон.

10.3. При наличии у Заказчика претензий по комплектности Оборудования Заказчик и Поставщик в течение 3 (Трех) рабочих дней составляют рекламационный акт с указанием претензий и сроков их устранения. Акт о приемке Оборудования в этом случае подписывается не позднее 3 (Трех) рабочих дней с момента устранения претензий.

10.4. Техническая документация на русском языке (паспорт изготовителя, сертификаты, инструкции по эксплуатации, содержащие требования фирмы-производителя или Поставщика к условиям эксплуатации Оборудования, и другие документы) передаются Поставщиком Заказчику одновременно с поставляемым Оборудованием.

Поставка Оборудования без технической документации считается ненадлежащей и такое Оборудование не подлежит оплате до момента передачи на него необходимой документации.

10.5. Право собственности на Оборудование переходит от Поставщика к Заказчику с момента подписания Сторонами Акта приемки-передачи Оборудования в эксплуатацию, риски случайного повреждения или случайной гибели Оборудования переходят от Поставщика к Заказчику с момента доставки Оборудования в Адрес Заказчика по товарно-транспортной накладной.

11. ИНСПЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ.

11.1. Заказчик имеет право направлять своих инспекторов на заводы-изготовители для проверки хода изготовления и качества изготавливаемого Оборудования и используемых материалов, а также для участия в испытаниях Оборудования.

11.2. Поставщик обязан перед упаковкой подвергнуть испытанию изготовленное Оборудование в соответствии с условиями Договора, а в случае отсутствия таковых - в соответствии с условиями, существующими в данной отрасли промышленности страны Поставщика. О результатах испытания составляется соответствующий протокол испытания Оборудования.

11.3. О готовности Оборудования к испытанию Поставщик извещает Заказчика не позднее чем за 15 (Пятнадцать) календарных дней до начала испытания.

Если к назначенному сроку представитель Заказчика не прибудет на место проведения испытания, Поставщик проводит испытание в его отсутствие.

11.4. Протокол испытания Оборудования не освобождает Поставщика от его обязательств, обусловленных в ст. 10 настоящего Договора.

12. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН.

12.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

12.2. В случае просрочки по вине Поставщика поставки Оборудования против сроков, установленных настоящим Договором, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку. Неустойка начисляется на каждый день просрочки поставки Оборудования, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного срока поставки согласно п. 3.1. настоящего Договора и до дня фактической поставки. Размер неустойки составляет 0,5% от стоимости неисполненного обязательства за каждый день просрочки. Кроме неустойки Поставщик уплачивает Заказчику единовременный штраф в размере 5% от стоимости неисполненного обязательства. Поставщик освобождается от уплаты неустойки, если докажет, что просрочка срока поставки произошла вследствие непреодолимой силы или по вине Заказчика. Неустойка подлежит взысканию как в период невыполнения Поставщиком своих обязательств по поставке продукции, так и после поставки просроченной к поставке продукции.

12.3. В случае просрочки исполнения Заказчиком обязательства, указанного в статье 4 настоящего Договора, Поставщик вправе потребовать уплаты неустойки. Неустойка начисляется за каждый день просрочки указанного обязательства, начиная со дня, следующего после дня истечения, установленного п. 4.2. настоящего Договора (кроме аванса), и до дня фактической оплаты. Размер такой неустойки устанавливается в размере 1/300 действующей на день уплаты неустойки ставки рефинансирования Центрального банка РФ, но не более 5 % стоимости Оборудования. Заказчик освобождается от уплаты неустойки, если докажет, что просрочка исполнения указанного обязательства произошла вследствие непреодолимой силы или по вине Поставщика.

12.4. В случае поставки Оборудования, не соответствующего по ассортименту, маркам или по прочим техническим характеристикам условиям Договора, поставка считается просроченной и к Поставщику применяется неустойка, предусмотренная п. 12.2 Договора. Начисление неустойки производится с момента, когда Оборудование должно было быть поставлено по условиям Договора до дня фактического исполнения обязательства.

12.5. При невыполнении обязательства по замене (устранению) брака и/или некомплектности в сроки, установленные п. 9.8. настоящего Договора, в том числе в период Гарантийного срока эксплуатации, Поставщик уплачивает Заказчику штраф в размере 50% от стоимости бракованного и/или некомплектного Оборудования.

12.6. В случае неисполнения Поставщиком обязательства по передаче Заказчику технической документации, сертификатов на поставляемое Оборудование, товарной накладной вместе с Оборудованием и счета-фактуры, а также невыполнения Поставщиком обязательств, указанных в п. 15.4 настоящего Договора, Заказчик вправе применить к Поставщику штраф в размере 1000 (Тысяча) рублей за каждый день задержки до дня предоставления документов.

12.7. Неустойка и штраф исчисляются, исходя из стоимости обязательства без учета НДС, и уплачиваются виновной Стороной на основании письменной претензии и выставленного ей другой Стороной счета. Претензия и счет высылаются в адрес виновной Стороны заказной почтой по адресу, указанному стороной в настоящем Договоре.

12.8. Уплата неустойки, штрафов и пени в случае ненадлежащего исполнения обязательств, не освобождает Сторону, их уплатившую, от исполнения обязательства по Договору.

12.9. Размер неустоек не подлежит изменению в арбитражном порядке.

12.10. Во всем остальном, что не предусмотрено условиями настоящего Договора, Стороны руководствуются законодательством РФ.

12.11. Все споры и разногласия, возникшие в связи с исполнением настоящего Договора, разрешаются путем переговоров. В случае, когда Стороны не пришли к соглашению, спор передается на рассмотрение в Арбитражный суд в соответствии с п. 13.2. настоящего Договора.

12.12. В случае нарушения сроков выполнения сопутствующих поставке работ, установленных п. 1.1. Договора, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку в размере 0,5% от стоимости неисполненного обязательства за каждый день просрочки.

13. АРБИТРАЖ

13.1. Поставщик и Заказчик примут все меры к разрешению всех споров и разногласий, возможно возникших из настоящего Договора или в связи с ним, дружеским путем.

13.2. В случае, если Стороны не могут придти к соглашению, все споры или разногласия, которые могут возникнуть из настоящего Договора или в связи с ним, подлежат рассмотрению в арбитражном суде в соответствии с законодательством Российской Федерации.

14. ФОРС-МАЖОР

14.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, которые понимаются как обстоятельства, возникшие в результате непредвиденных и неотвратимых событий чрезвычайного характера, не поддающиеся контролю сторон, включая: пожар, наводнение, землетрясение и любые другие стихийные бедствия, а также войну, военные действия, восстание, объявления эмбарго или блокады, враждебные действия какого-либо другого государства, существующие де-юре или де-факто и если эти обстоятельства непосредственно повлияли на исполнение настоящего Договора.

14.2. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по настоящему Договору, обязана не позднее 10 (Десяти) календарных дней с даты наступления вышеуказанных обстоятельств в письменной форме уведомить другую Сторону о наступлении и предполагаемом сроке действия этих обстоятельств, после чего Стороны немедленно проведут взаимные консультации для принятия необходимых мер.

14.3. Надлежащим доказательством наличия обстоятельств непреодолимой силы и их продолжительности будут служить справки, выдаваемые местными компетентными органами административной территории, на которой находится Сторона, заявившая о таких обстоятельствах, или в которой произошло такое событие (*либо Торговой палатой государства стороны, заявляющей о таких обстоятельствах*).

14.4. Неуведомление, несвоевременное и/или ненадлежащим образом оформленное уведомление о наступлении обстоятельств непреодолимой силы лишает Стороны права ссылаться на любые из них как на основание, освобождающие от ответственности за неисполнение обязательства.

14.5. Если какое-либо из обстоятельств непреодолимой силы непосредственно повлияет на выполнение каких-либо обязательств по Договору, период их выполнения будет продлен на срок действия указанных обстоятельств.

14.6. Если действие непреодолимой силы продолжается более 2 (двух) месяцев, Стороны примут решение о целесообразности дальнейшего исполнения Договора. Каждая из Сторон будет иметь право отказаться от дальнейшего исполнения Договора, при этом Стороны обязаны произвести полные взаиморасчеты по уже реализованной части настоящего Договора, и ни одна из Сторон не будет иметь право на возмещение убытков и упущенной выгоды.

15. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

15.1. Поставщик представил Заказчику до даты подписания Договора обеспечение исполнения своих обязательств по настоящему Договору в размере 8 296 200 руб. 00 коп. (Восемь миллионов двести девяносто шесть тысяч двести руб. 00 коп.) (НДС не облагается)—(Приложение № 5 к настоящему Договору).

Срок действия обеспечения исполнения Договора устанавливается с даты подписания настоящего Договора до 31.12.2012 г.

Примечание: В подтверждение предоставления обеспечения исполнения Договора Поставщик прикладывает:

- *либо оригинальный экземпляр безотзывной банковской гарантии, выданной банком или иной кредитной организацией и копию лицензии организации, выдавшей банковскую гарантию;*
- *либо оригинал договора поручительства с приложением к нему соответствующих копий бухгалтерских отчетностей поручителя, учредительных документов поручителя, документов, подтверждающих полномочия лица на осуществление действий от имени поручителя;*
- *либо платежное поручение с отметкой банка об оплате (квитанцию в случае наличной формы оплаты), оригинальную выписку из банка в случае, если перевод денежных средств осуществляется при помощи системы «Банк-клиент» на расчетный счет Заказчика*

15.2. Обеспечение может быть удержано Заказчиком во всех случаях ненадлежащего исполнения или неисполнения Поставщиком обязательств по Договору, в том числе:

- для взыскания штрафных санкций, предусмотренных условиями Договора;
- для взыскания стоимости Оборудования ненадлежащего качества;
- при отказе Поставщика от исполнения Договора.

15.3. После подписания Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней со дня получения Заказчиком соответствующего письменного требования Поставщика, Заказчик возвращает Поставщику обеспечение исполнения Договора, при условии надлежащего исполнения Поставщиком всех своих обязательств по Договору. *В случае, если Поставщик представил обеспечение исполнения Договора в виде залога денежных средств, то он возвращается Поставщику по реквизитам, указанным им в письменном требовании.*

15.4. В случае продления срока поставки или увеличения объемов поставки по настоящему Договору, а также в случае, если по каким-либо причинам обеспечение исполнения обязательств по настоящему Договору перестало быть действительным, закончило свое действие или иным образом перестало обеспечивать исполнение Поставщиком своих обязательств по настоящему Договору, Поставщик обязуется в течение 10 (Десяти) банковских дней предоставить Заказчику иное (новое) надлежащее обеспечение исполнения настоящего Договора.

16. ЭКСПОРТНАЯ ЛИЦЕНЗИЯ.

16.1. Поставщик принимает на себя обязательство и все расходы по приобретению необходимых разрешений (лицензий) на вывоз в Россию Оборудования по настоящему Договору (если таковая необходима).

16.2. О получении экспортной лицензии Поставщик обязан сообщить Заказчику за 1 (Один) месяц до начала поставки.

17. ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ.

17.1. Все изменения и дополнения к Договору считаются действительными, если они оформлены дополнительными соглашениями и подписаны Сторонами. Любая договоренность между Сторонами, влекущая за собой новые обязательства, должна быть письменно подтверждена Сторонами и оформлена дополнительным соглашением к Договору.

17.2. После подписания Договора все предыдущие письменные и устные соглашения, переговоры, переписка между Сторонами теряют силу.

17.3. Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует до завершения Сторонами исполнения своих обязательств, предусмотренных Договором.

17.4. Договор считается исполненным после выполнения Сторонами всех обязательств по нему и завершения расчетов.

17.5. Во всем, что прямо не предусмотрено Договором, Стороны руководствуются законодательством Российской Федерации.

17.6. Настоящий Договор подписан в 2 (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из Сторон, и содержит 11 листов.

17.7. Перечень приложений, являющихся неотъемлемой частью настоящего Договора:

Приложение № 1 – Протокол № 2 от 14.10.2011 г. (копия).

Приложение № 2 – Техническое задание.

Приложения № 3 – Спецификация Оборудования.

Приложение № 4 – График поставки;

Приложение № 5 – Оригинал документа (ов), подтверждающего (их) предоставление обеспечения исполнения обязательств по Договору.

18. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА СТОРОН.

Заказчик

**Открытое акционерное общество «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение»**

ИНН 5099000013 КПП 997850001
Юридический адрес: 141075, Московская обл.,
г. Королев, ул. Ильича, д. 7.
Р/с 40502810000020105603 в Сбербанке России
ОАО г. Москва
БИК 044525225 К/с 30101810400000000225
Тел. (495) 516-33-86; факс: (495) 511-94-39

Генеральный директор

_____ / **Б.В.Обносков** /

М.П.

«___» _____ 2011 г.

Поставщик

**Закрытое акционерное общество
«ФИНВАЛ-Индастри»**

ИНН 7723604871 КПП 772301001
Юридический адрес: 109388, г. Москва,
ул. Полбина, д. 11
р/с 40702810620070000198 а «ТКБ» ЗАО
г. Москва
БИК 044525388 К/с 30101810800000000388
Тел. (495) 647-88-55; факс: (495) 647-88-56

Генеральный директор

_____ / **В.А.Ивочкин** /

М.П.

«___» _____ 2011 г.

ЗАКАЗЧИК:

ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение»

Генеральный директор
В.В. Обносов /
М.П.



ПРОТОКОЛ №2
ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ ОТКРЫТОГО АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ
ФОРМЕ НА ПРАВО ЗАКЛЮЧИТЬ КОНТРАКТ НА ПОСТАВКУ ОБОРУДОВАНИЯ
ПО ПРОЕКТУ «ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕООРУЖЕНИЕ И РЕКОНСТРУКЦИЯ
МЕХАНОБОРОЧНОГО И ИСПЫТАТЕЛЬНОГО КОМПЛЕКСА ДЛЯ ИЗДЕЛИЯ
73, 74 ОАО «АЗОВСКИЙ ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД» Г. АЗОВ»
ОАО «КОРПОРАЦИЯ «ТАКТИЧЕСКОЕ РАКЕТНОЕ ВООРУЖЕНИЕ»
Г. КОРОЛЕВ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

г. Королев

«14» октября 2011 г.

Основание проведения аукциона в электронной форме:

Аукцион в электронной форме проводится в соответствии с Гражданским Кодексом Российской Федерации, Бюджетным Кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд», Федеральным законом от 26.07.2006 г. №135-ФЗ «О защите конкуренции» и иными нормативными правовыми актами, регулирующими отношения, связанные с размещением заказов, а также на основании Приказа ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» от 16.05.2011 г. №146.

Извещение о проведении аукциона в электронной форме №0448100001111000028 и документация об аукционе в электронной форме были размещены на официальном сайте Российской Федерации www.zakupki.gov.ru 15.09.2011 г.

Изменения документации об аукционе в электронной форме были размещены на официальном сайте Российской Федерации www.zakupki.gov.ru 20.09.2011 г.

Информация о заказе:

Предмет контракта: Поставка оборудования (5 ед.) по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение»

г. Королев Московской области.

Место поставки товара: Ростовская обл., г. Азов, ул. Промышленная, 5, ОАО «Азовский оптико-механический завод».

Срок поставки товара: не позднее 30.11.2011 г.

Источник финансирования заказа: федеральный бюджет.

Начальная (максимальная) цена контракта: 27 654 000,00 рублей.

Условия финансирования: аванс в размере 30% цены контракта, последующая оплата по факту поставки товара и выполнению сопутствующих работ/услуг, подтвержденному актами и иными необходимыми отчетными документами.

Обеспечение заявки на участие в аукционе в электронной форме: 1 380 000,00 рублей.

Обеспечение исполнения контракта: 8 296 200,00 рублей.

Время и место проведения процедуры:

Рассмотрение единой комиссией вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме проводилось в период с 13.10.2011 г. по 14.10.2011 г. по адресу: 141075, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д. 7.

Состав единой комиссии:

Председатель комиссии:

- 1 Начальник УКС-56 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Севрюк Ю.Т.

Заместитель Председателя комиссии:

- 2 1-й заместитель главного инженера ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Галкин Ю.П.

Члены комиссии:

- 3 Начальник отдела по реализации ФЦП УКС ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Смирнов В.М.
4 Заместитель начальника ПД-71 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Демин А.Н.
5 Помощник заместителя генерального директора по экономике и финансам ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Гаврик В.В.
6 Начальник УВК-78 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Карпович С.С.
7 Заместитель начальника РЭД – Главный механик ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Пудов Б.Г.
8 Генеральный директор ООО «ЦКТ «Звездный» Григорьев И.А.
9 Технический директор ООО «ЦКТ «Звездный» Долгова С.А.

Секретарь комиссии:

- 10 Начальник планово-экономического отдела УЭТ-40 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Майорова Т.В.

Заседание проводится в присутствии 5 из 10 членов комиссии. Кворум имеется, единая комиссия правомочна принимать решения по вопросам повестки заседания.

Повестка заседания:

Рассмотрение вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме на право заключить контракт на поставку оборудования по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области.

Процедура рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе:

1. Процедура открытого аукциона в электронной форме на право заключить контракт на поставку оборудования по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области проводилась «13» октября 2011 г. в период с 10 ч. 00 мин. 00 сек. до 10 ч. 12 мин. 50 сек.

2. В процессе проведения аукциона были сделаны следующие минимальные предложения о цене контракта:

Порядковый номер заявки на участие в аукционе в электронной форме	Наименование участника размещения заказа	Дата и время поступления предложения о цене контракта	Предложение о цене контракта (руб.)
2	ОАО «Авиапром»	13.10.2011 г. 10:02:50	27 377 460,00

1	ЗАО «ФИНВАЛ-Индастри»	13.10.2011 г. 10:00:21	27 515 730,00
---	-----------------------	---------------------------	---------------

3. В процессе рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме в соответствии со ст. 41.11. Федерального закона от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд» были сделаны следующие выводы:

3.1. Заявка на участие в аукционе в электронной форме ОАО «Авиапром» (почтовый адрес: 101000, г. Москва, Уланский пер., д. 22, стр. 1, п/я 208) не соответствует требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме, участник размещения заказа соответствует требованиям, установленным в соответствии со ст. 11 Федерального закона от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд». Сведения в реестре недобросовестных поставщиков об участнике размещения заказа отсутствуют.

3.2. Заявка на участие в аукционе в электронной форме ЗАО «ФИНВАЛ-Индастри» (почтовый адрес: 115088, г. Москва, 2-ой Южнопортовый проезд, д. 14/22) соответствует требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме, участник размещения заказа соответствует требованиям, установленным в соответствии со ст. 11 Федерального закона от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд». Сведения в реестре недобросовестных поставщиков об участнике размещения заказа отсутствуют.

Решения:

1. По результатам рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме на право заключить контракт на поставку оборудования по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области единая комиссия приняла решения:

1.1. На основании п. 1) ч. 6 ст. 41.11. Федерального закона от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ заявку на участие в аукционе в электронной форме ОАО «Авиапром» (порядковый номер №2) признать не соответствующей требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме, в связи с отсутствием документов, подтверждающих полномочия лица (Штуберт Александр Рихардович) на осуществление действий от имени участника размещения заказа согласно требованиям п. 7) ч. 2 ст. 41.4 Федерального закона от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ.

1.2. Заявка на участие в аукционе в электронной форме ЗАО «ФИНВАЛ-Индастри» (порядковый номер №1) соответствует требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме.

Сведения о решении каждого члена единой комиссии о соответствии или несоответствии заявок на участие в аукционе в электронной форме участников размещения заказа требованиям, установленным документацией об аукционе в электронной форме, представлены в приложении к настоящему протоколу.

2. В связи с тем, что единой комиссией принято решение о соответствии только одной второй части заявки на участие в аукционе, открытый аукцион в электронной форме на право заключить контракт на поставку оборудования по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области согласно ч. 11 ст. 41.11. Федерального закона от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд» **признать несостоявшимся.**

3. В связи с тем, что открытый аукцион в электронной форме признан несостоявшимся и только одна заявка на участие в аукционе в электронной форме, поданная участником аукциона ЗАО «ФИНВАЛ-Индастри», принявшим участие в открытом аукционе, признана соответствующей требованиям, предусмотренным документацией об аукционе в электронной форме, в течение четырех дней направить через оператора электронной площадки проект контракта на подписание ЗАО «ФИНВАЛ-Индастри» по цене 27 515 730,00 рублей, предложенной указанным участником аукциона при проведении аукциона.

Заседание окончено в 11 ч. 45 мин. местного времени «14» октября 2011 г.

Подписи членов единой комиссии:

Себряк Ю.Т.

Галкин Ю.П.

Смирнов В.М.

Демин А.Н.

Гаврик В.В.

Карпович С.С.

Пудов Б.Г.

Григорьев И.А.

Долгова С.А.

Майорова Т.В.

Ю. Себряк
Ю. П. Галкин
В. М. Смирнов
отсутствует
В. В. Гаврик
отсутствует
отсутствует
отсутствует
отсутствует
Т. В. Майорова

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку оборудования по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция механосборочного и испытательного комплекса для изделия 73, 74 ОАО «Азовский оптико-механический завод» г. Азов» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

1. При поставке оборудования должны быть представлены следующие сопутствующие работы/услуги:

а) поставка оборудования на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010:

- доставка оборудования по адресу Ростовская обл., г. Азов, ул. Промышленная, 5, ОАО «Азовский оптико-механический завод»;

- шефмонтаж, наладка и пуск Оборудования в эксплуатацию по адресу: Ростовская обл., г. Азов, ул. Промышленная, 5, ОАО «Азовский оптико-механический завод»;

в) проведение обучения (инструктажа) специалистов Заказчика;

г) представление полного комплекта эксплуатационной документации на бумажном носителе (паспорта или формуляра, руководство по техническому обслуживанию, эксплуатации и программированию) на русском языке не позднее даты поставки оборудования. В случае поставки импортного оборудования, документация представляется также на английском языке;

- наличие сертификата соответствия требованиям Российских и международных стандартов;

2. Качество оборудования должно соответствовать требованиям качества и безопасности, установленными для оборудования действующими стандартами и правилами (ГОСТ, ГОСТ Р, ГОСТ Р МЭК, ТУ и пр.), а в случае их отсутствия аналогичным требованиям, принятым на международном уровне и иметь сертификат соответствия (качества). Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых разрешений при осуществлении поставки оборудования.

3. Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть серийного выпуска предприятия-изготовителя. Поставляемое оборудование должно быть новым (т.е. оборудованием, которое не было в употреблении, не прошло ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств), не ранее 2010 г. выпуска, ранее не эксплуатируемое. Не допускается к поставке оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов.

4. Шефмонтаж, наладка и пуск оборудования в эксплуатацию, инструктаж специалистов заказчика должны провести сертифицированные производителем оборудования специалисты Поставщика – граждане РФ.

5. Поставщик осуществляет подбор и поставку комплекта вспомогательного и режущего инструмента с разработкой управляющих программ на детали представители с изготовлением и сдачей деталей отделу технического контроля заказчика:

- токарный автомат с ЧПУ (Ø 12) – 1 деталь;

- токарный автомат с ЧПУ (Ø 26) – 3 детали;

- электроэрозионный станок – 1 деталь.

6. Срок гарантии на поставляемое оборудование не менее 12 месяцев с даты оформления Акта о пуске оборудования в эксплуатацию. Гарантия производителя оборудования должна быть представлена на срок – не менее 12 месяцев.

7. Поставщик должен гарантировать, что поставленное оборудование не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления либо проявляющихся в результате действия или упущения поставщика при использовании этого оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации в условиях, обычных для России.

8. Возможность осуществления послегарантийного обслуживания оборудования по дополнительному договору.

9. При указании в техническом задании на товарные знаки считать сопровождаемыми их словами «или эквивалент» по всем характеристикам, соответствующим указанному товарному знаку.

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ, ЗАКУПАЕМОГО
ПО ПРЕДМЕТУ НАСТОЯЩЕГО АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ**

№ п/п	Наименование оборудования и работ	Количество
1	Токарный автомат продольного точения XP12S с ЧПУ	1 ед.
2	Токарный автомат продольного точения XP26S с ЧПУ	3 ед.
3	Электроэрозионный вырезной проволочный станок CUT 20P с ЧПУ	1 ед.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ И ИНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Токарный автомат продольного точения XP12S с ЧПУ (1 ед.)

Основные характеристики:

1. Главный шпиндель:

- перемещение, мм 140
- максимальная скорость вращения, об/мин 12000
- максимальный обрабатываемый ϕ , мм 12
- индексация 1°
- полноценная ось С $0,001^\circ$

2. Противошпиндель:

- перемещение, мм 140
- максимальная скорость вращения, об/мин 6000
- максимальный обрабатываемый ϕ , мм 12
- индексация 15°

3. Инструмент:

- суппорт для наружного точения позиций 6
- суппорт для торцевого сверления в главном / противошпинделе, позиций 3/3
- поперечный сверлильно-фрезерный суппорт, позиций 3

4. Производительность:

- максимальный диаметр осевого сверления на главном шпинделе, мм 7
- максимальный диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе М6
- максимальный диаметр сверления на поперечном сверлильно-фрезерном суппорте, мм 4

5. Мощность:

- мотор главного шпинделя, квт 1,5/2,2
- мотор противошпинделя, квт 1,0
- мотор приводного инструмента, квт 0,4
- мотор перемещения суппортов по осям, квт 0,5
- мотор насоса для СОЖ, квт 0,25
- мотор насоса смазки, вт 5

6. Дополнительная информация:

- потребляемая энергия, квт 10
- быстрый ход, м/мин 24 (X:15)
- габариты станка (ДхШхВ), без системы подачи рутка, мм 1650x1150x1650
- вес (без системы подачи прутка), кг 1700
- бак для СОЖ, л 160
- бак для смазки, л 1,8

Комплектация поставки станка:

- Система ЧПУ Fanuc 0i TD
- Уровневые болты и опоры
- Инструменты для обслуживания станка
- Система подачи прутка (диаметры прутков от 1 до 12мм)
- Антивибрационная установка для системы подачи прутка
- Съёмная Flash карта памяти: 2Gb
- Механический фиксатор главного шпинделя с дискретностью 1°
- Конвейер готовых деталей
- MPG (маховик)
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Вращающаяся направляющая втулка с ходом не менее 140мм
- Поперечный сверлильно-фрезерный суппорт 3 позиции
- Накопитель готовых деталей
- Рабочее освещение
- Предохранительный замок двери
- Механический фиксатор противошпинделя с дискретностью 15°
- Централизованная система смазки
- Система подачи СОЖ
- Устройство определения поломки отрезного резца
- Трансформатор
- Масло (60л)
- СОЖ (200 л)
- Цанговый патрон ER11 – 3 шт.
- Цанга ER11 ($\phi = 1,2,3,4,5,6,7$ мм) – 7 шт.
- Цанга для люнета ($\phi = 2,3,4,5,6,7,8,10,12$ мм) – 9 шт.
- Цанга для главного шпинделя ($\phi = 2,3,4,5,6,7,8,10,12$ мм) – 9 шт.
- Цанга для противошпинделя удлиненная ($\phi = 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10$ мм) - 10 шт.
- Цанга для системы подачи прутка ($\phi = 2,3,4,5,6,7,8,9$ мм) – 8 шт.
- Цанга ER16 ($\phi = 7,8,9,10$ мм) - 4 шт.
- Державка проходного резца под пластину ромб 55° - 2 шт.
- Пластина ромб 55° - 10 шт.
- Державка проходного резца под пластину ромб 35° - 2 шт.
- Пластина – ромб 35° - 10 шт.
- Державка для пластины обратного точения - 1 шт.
- Пластина для обратного точения - 10 шт.
- Державка пластины для отрезки - 1 шт.
- Пластина для отрезки - 10 шт.
- Державка для канавочной пластины – 1 шт.
- Пластина канавочная В 0,5 - 10 шт.
- Пластина канавочная В 1,0 - 10 шт.
- Пластина канавочная В 1.5 - 10 шт.
- Державка для резьбовой пластины – 1 шт.
- Пластина для точения наружной метрической резьбы, шаг 0,3÷0,9 - 10 шт.
- Пластина для точения наружной метрической резьбы, шаг 0,9÷1,7 - 10 шт.
- Оправка для расточных мини-резцов - 2 шт.
- Расточной мини-резец D min 4 мм, L раст. 15 мм - 2 шт.
- Расточной мини-резец D min 4 мм, L раст. 23 мм - 2 шт.
- Мини-резец для точения внутренней резьбы шаг 0,5, L резьбы – 14 мм, D min 4 мм - 2 шт.
- Мини-резец для точения внутренней резьбы шаг 0,75, L резьбы – 14 мм, D min 5 мм - 2 шт.
- Мини-резец для точения внутренней резьбы шаг 1,0, L резьбы 14 мм, D min 5 мм - 2 шт.
- Сверло $\phi 3$ - 2 шт.
- Сверло $\phi 4$ - 2 шт.

- Сверло \varnothing 5 - 2 шт.
- Сверло \varnothing 6 - 2 шт.
- Сверло \varnothing 8 - 2 шт.
- Фреза концевая \varnothing 5 - 2 шт.
- Фреза концевая \varnothing 8 - 2 шт.
- Набор цанг ER11 - 2 компл.
- Набор цанг ER16 - 1 компл.
- Державка фрезы HP E90AN-D12-2-C12-07-C - 3 шт.
- Державка фрезы HP E90AN-D14-2-C14-07-C - 3 шт.
- Державка фрезы HP E90AN-D25-7-C20-07-C - 3 шт.
- Державка фрезы HP E90AN-D32-6-C25-07-C - 3 шт.
- Пластина сменная HP ANKT 0702 PNTR IC908 - 50 шт.
- Пластина сменная H490 ANKX 120508 PNTP IC808 - 50 шт.
- Фреза ECP-B4M 05-10C06-57 IC900 - 20 шт.
- Фреза ECP-B4M 06-12C06-57 IC900 - 20 шт.
- Фреза ECP-B4M 08-16C08-63 IC900 - 20 шт.
- Фреза ECP-B4M 10-20C10-72 IC900 - 20 шт.
- Фреза ECP-B4M 12-24C12-83 IC900 - 20 шт.
- Фреза ECP-B4M 12-24C12-83 P1.2 IC900 - 20 шт.
- Фреза ECP-B3 06-09/21C06P02-A57 - 20 шт.
- Фреза ECP-B3 08-12/27C)*P02-A63 - 20 шт.
- Фреза ECP-B3 10-12/31C10P02-A72 - 20 шт.
- Фреза ECP-B3 12-12/37C12P02-A83 - 20 шт.
- Фреза EC030B10-4C03 IC900 - 20 шт.
- Фреза EC040B12-4C04 IC900 - 20 шт.
- Фреза EC050B14-4C05 IC900 - 20 шт.
- Фреза EC060B16-4C06 IC900 - 20 шт.
- Фреза EC100B22-4C10 IC900 - 20 шт.
- Фреза EC120B25-4C12 IC900 - 20 шт.
- Резьбофреза MTEC 0604C14 1.0 ISO IC908 - 5 шт.
- Резьбофреза MTEC 0605C19 1.25 ISO IC908 - 5 шт.
- Резьбофреза MTEC 0808C20 1.75 ISO IC908 - 5 шт.
- Резьбофреза MTEC 1010C39 2.0 ISO IC908 - 5 шт.
- Резьбофреза MTEC E 1010D16 1.0 ISO IC908 - 5 шт.
- Резьбофреза MTEC E 1010D15 1.5 ISO IC908 - 5 шт.
- Резьбофреза MTEC E 1212D20 1.75 ISO IC908 - 5 шт.
- Резьбофреза MTEC E 1010D17 2.0 ISO IC908 - 5 шт.
- Державка сверла DR140-042-20-05-3D-N - 5 шт.
- Державка сверла DR150-045-20-05-3D-N - 5 шт.
- Державка сверла DR160-048-20-05-3D-N - 5 шт.
- Державка сверла DR179-051-20-05-3D-N - 5 шт.
- Пластина сменная SOMX050204-DT IC908 - 20 шт.
- Пластина сменная SOMX050204-GF IC908 - 20 шт.
- Державка PICCO 16-6-7 - 10 шт.
- Державка PICCO 20-6-7 - 10 шт.
- Пластина сменная PICCO R 055.6-15 IC908 - 10 шт.
- Пластина сменная PICCO R 055.6-25 IC908 - 10 шт.
- Пластина сменная PICCO R 050.7-20 IC908 - 10 шт.
- Пластина сменная PICCO R 050.7-40 IC908 - 10 шт.
- Пластина сменная PICCO R 080.0006-30 IC228 - 10 шт.
- Пластина сменная PICCO R 080.0007-30 IC228 - 10 шт.
- Пластина сменная PICCO R 006.0100-25 IC228 - 10 шт.
- Пластина сменная PICCO R 007.0100-30 IC228 - 10 шт.
- Пластина сменная PICCO R 007.0200-30 IC228 - 10 шт.
- Пластина сменная PICCO R 006.0510-15 IC228 - 6 шт.

- Пластина сменная PICCO R 006.0612-15 IC228 - 6 шт.
- Пластина сменная PICCO R 006.0815-15 IC228 - 6 шт.
- Сверло тв. сплавное SCD 030-023-060 AG5 IC908 - 10 шт.
- Сверло тв. сплавное SCD 030-023-060 ACG5 IC908 - 10 шт.
- Сверло тв. сплавное SCD 033-023-060 ACG5 IC908 - 10 шт.
- Сверло тв. сплавное SCD 040-029-060 ACG5 IC908 - 10 шт.
- Сверло тв. сплавное SCD 042-029-060 ACG5 IC908 - 10 шт.

2. Токарный автомат продольного точения XP26S с ЧПУ (3 ед.)

Основные характеристики:

1. Главный шпиндель:

- перемещение, мм 210
- максимальная скорость вращения, об/мин 8000
- максимальный обрабатываемый ϕ , мм 26
- индексация 1°
- полноценная ось C $0,001^\circ$

2. Противошпиндель:

- перемещение, мм 210
- максимальная скорость вращения, об/мин 6000
- максимальный обрабатываемый ϕ , мм 26

3. Инструмент:

- суппорт для наружного точения позиций 5
- суппорт для торцевого сверления в главном / противошпинделе, позиций 4/4
- поперечный сверлильно-фрезерный суппорт, позиций 4

4. Производительность:

- максимальный диаметр осевого сверления на главном шпинделе, мм 10
- максимальный диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе M8
- максимальный диаметр сверления на поперечном сверлильно-фрезерном суппорте, мм 8
- максимальный диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно-фрезерном суппорте M6

5. Мощность:

- мотор главного шпинделя, квт 5,5/7,5
- мотор противошпинделя, квт 1,5/2,2
- мотор приводного инструмента, квт 1,0
- мотор перемещения суппортов по осям, квт 0,75
- мотор насоса для СОЖ, квт 0,25
- мотор насоса для смазки, вт 5

6. Дополнительная информация:

- потребляемая энергия, квт 15
- быстрый ход, м/мин 32
- габариты станка (ДхШхВ), без системы подачи прутка, мм 1950x1150x1715
- вес (без системы подачи прутка), кг 2300
- бак для СОЖ, л 320
- бак для смазки, л 1,8

Комплектация поставки станка:

- Система ЧПУ Hanwha Fanuc i

- Уровневые болты и опоры
- Инструменты для обслуживания станка
- Система подачи прутка (диаметры прутков от 3 до 26мм)
- Съёмная Flash карта памяти: 2Gb
- Конвейер готовых деталей
- Стружечный конвейер
- MPG (маховик)
- Механический фиксатор главного шпинделя с дискретностью 1°
- Устройство определения поломки метчика
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Вращающаяся направляющая втулка
- Накопитель готовых деталей
- Лоток для длинных деталей
- Рабочее освещение
- Предохранительный замок двери
- Обдув детали воздухом от M-кода
- Централизованная система смазки
- Система подачи СОЖ
- Устройство определения поломки отрезного резца
- Трансформатор
- Трубка для извлечения длинных деталей (Ø=16мм)
- Масло (100л)
- СОЖ (400 л)
- Цанга ER16 (ø= 1,2,3,4.5,6,7,8,9,10 мм) – 10 шт.
- Цанга для главного шпинделя (ø = 4,6,7,8,10,12,14,16,18,20,22,24,26 мм) – 13 шт.
- Цанга для протившпинделя удлинённая (ø=2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24 мм) - 23 шт.
- Цанга для системы подачи прутка (ø= 4,6,7,8,10,12,14,16,18,20,22,24,мм) – 12 шт.
- Цанга для люнета (ø= 4,6,7,8,10,12,14,16,18,20,22,24,26 мм) – 13 шт.
- Державка проходного резца под пластину ромб 55° - 2 шт.
- Пластина ромб 55° - 10 шт.
- Державка проходного резца под пластину ромб 35° - 2 шт.
- Пластина – ромб 35° - 10 шт.
- Державка для пластины обратного точения - 1 шт.
- Пластина для обратного точения - 10 шт.
- Державка отрезного резьбового резца – 2 шт.
- Пластина для отрезки - 10 шт.
- Пластина для точения наружной метрической резьбы, шаг 1,75 - 10 шт.
- Пластина для точения наружной метрической резьбы, шаг 2,0 - 10 шт.
- Державка для канавочных пластин – 1 шт.
- Пластина канавочная В 0,5 - 10 шт.
- Пластина канавочная В 1,0 - 10 шт.
- Пластина канавочная В 1.5 - 10 шт.
- Державка для резьбовой пластины – 1 шт.
- Пластина для точения наружной метрической резьбы, шаг 0,3÷0,9 - 10 шт.
- Пластина для точения наружной метрической резьбы, шаг 0,9÷1,7 - 10 шт.
- Втулка переходная 25/20 - 2 шт.
- Оправка для расточных мини-резцов - 2 шт.
- Расточной мини-резец D min 4 мм, L раст. 15 мм - 2 шт.
- Расточной мини-резец D min 4 мм, L раст. 23 мм - 2 шт.
- Мини-резец для точения внутренней резьбы - 2 шт.
- шаг 0,5, L резьбы – 14 мм, D min 4 мм
- Мини-резец для точения внутренней резьбы - 2 шт.
- шаг 0,75, L резьбы – 14 мм, D min 5 мм
- Мини-резец для точения внутренней резьбы - 2 шт.

шаг 1,0, L резьбы 14 мм, D min 5 мм

- Сверло \varnothing 3 - 2 шт.
- Сверло \varnothing 4 - 2 шт.
- Сверло \varnothing 5 - 2 шт.
- Сверло \varnothing 6 - 2 шт.
- Сверло \varnothing 8 - 2 шт.
- Фреза концевая \varnothing 5 - 2 шт.
- Фреза концевая \varnothing 8 - 2 шт.
- Набор цанг ER16 - 2 компл.

3. Электроэрозионный вырезной проволочный станок CUT 20P с ЧПУ (1 ед.)

Основные характеристики:

Рабочий стол (рабочая поверхность)	мм	700 x 480
Максимальные размеры заготовки,	мм	900 x 680 x 250
Максимальный вес заготовки,	кг	400
Размеры стола,	мм	700 x 480
Оси		
Ход осей X/Y/Z,	мм	350 x 250 x 250
Ход осей U/V,	мм	90 x 90
Измерительное устройство		Оптические датчики линейных перемещений и энкодеры (XY)/ энкодеры (UVZ)
Защита от столкновений по оси Z		От повреждения станка и детали
Защита от столкновения по осям X,Y		От повреждения станка и детали
Резка углов		
Максимальный угол конусности на высоте 80 мм от поверхности стола		$\pm 25^\circ/80$
Механизм протяжки проволоки		Обязательно
Верхняя и нижняя рабочие головки с алмазными направляющими закрытого типа		
Диаметры проволоки, диапазон	мм	\varnothing 0.15, \varnothing 0.20, \varnothing 0.25, \varnothing 0.30
Вес и тип катушки,		5 кг (JIS P5) или 8 кг (DIN 160)
Заправка и перезаправка проволоки		Автоматическая для любого типа проволоки (мягкой, полутвёрдой и твёрдой)
Гидроагрегат		
Тип диэлектрика		Очищенная или дистиллированная вода
Генератор		
Максимальный ток	А	35А
Максимальная скорость обработки,	мм ² /мин	300
Достижимая шероховатость обрабатываемых поверхностей по Ra по ГОСТ2789-73, ЧПУ	мкм	0.2
Процессор		GF AgieCharmilles
Объём памяти,	МБ	Pentium III или эквивалент
Жесткий диск,	ГБ	256
Монитор,		40
Операционная система		15" LCD
Языки		Windows XP
Порты связи		Русский
Встроенный Авто технолог с технологиями для		USB, LAN
		Заготовка: сталь, твёрдый сплав,

следующих материалов заготовки и проволоки		медь, графит, алюминий. Проволока: латунь жесткая, полужесткая, мягкая; с цинковым и диффузионным покрытиями. Обязательно
Функция Multierosion – возможность объединения нескольких программ в один пакет		Обязательно
Функция для обработки сложных и ступенчатых деталей		Обязательно
Функция защиты от отключения электропитания		Обязательно
Функция Auto restart для продолжения обработки детали с места останова после перезапуска станка		Обязательно
Функция просмотра /масштабирования/ перемещения для графики 3D/2D		Обязательно
Отображение сообщений об ошибках в реальном времени		Обязательно
Отображение статуса обработки		Обязательно
Отображение текущего геометрического блока при обработке		Обязательно
Отображение времени обработки		Обязательно
CAD/CAM- система Тип системы		Встроенная, Cam Easy, с возможностью установки на отдельный персональный, компьютер программиста- технолога.
Электропитание		
Стандартное напряжение		3 x 380В / 3 x 400В
Стандартные частоты		50/60 Гц
Допустимое отклонение		±10%
Потребляемая мощность ,		11 кВА
Ток при полной нагрузке,		17.7 А
Подача воздуха для авто заправки		
Давление		6.9 атм.
Установочные данные		
Габариты станка (ДхШхВ),	мм	2500 x 2500 x 2200
Установочная площадь,	мм	3500 x 3500
Вес станка (без диэлектрика),	кг	3000
Прочная информация		
Рабочие температуры		15°С...30°С
Допустимая относительная влажности		40%...80%
Требование к охладителю		Мощность охлаждения , 5000 Вт Скорость потока 70 л/мин.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

CAD/CAM – система CAM EASY с возможностью установки на отдельный компьютер программиста технолога
Агрегат охлаждения, мощностью 5 кВт
Комплект направляющих для работы проволокой 0,25 мм.
Постпроцессор
Устройство для контроля вертикальности проволоки
Комплект технической документации на русском языке

Интерфейс на русском языке

Пуско-наладка и базовый курс обучения специалистов «Заказчика»

Морская упаковка

2 года гарантии.

S 150 550 Комплект крепёжной оснастки 3R ICS Zeroline GO

C 558 010 ICS Zeroline Mesarail 350 мост для оси Y

C 552 600 натяжное устройство Mesarail «+4»

C 552 610 натяжное устройство Mesarail «0»

C 597 560 Mesarail – Prisma Опора для круглых деталей.

S 150 000 Mesarail – Vice Комплект губок с направляющей для горизонтального параллельного зажима.

Спецификация поставляемого Оборудования

№ п/п	Наименование оборудования, работ	Цена за ед., руб.	Кол-во, шт.	Стоимость, руб.	Стоимость, в том числе НДС 18%, руб.
1	▪ Токарный автомат продольного точения XP12S с ЧПУ	6 620 400,00	1	6 482 130,00	988 799,49
2	▪ Токарный автомат продольного точения XP26S с ЧПУ	4 771 200,00	3	14 313 600,00	2 183 430, 51
3	▪ Электроэрозионный вырезной проволочный станок CUT 20P с ЧПУ	6 720 000,00	1	6 720 000,00	1 025 084,75
Итого:				27 515 730,00	4 197 314,75

Итого: 27 515 730 (Двадцать семь миллионов пятьсот пятнадцать тысяч семьсот тридцать) рублей 00 коп., в т.ч. НДС-18% - 4 197 314 рублей 75 коп.

График поставки

№ п/п	Наименование работ (этапы поставки)	Срок выполнения работ (этапа поставки)
1	Доставка, шефмонтаж, наладка оборудования по адресу поставки	до 30.11.2011г.
2	Пуск оборудования в эксплуатацию, обучение (инструктаж) пользователей	до 30.11.2011

**Оригинал документа (ов), подтверждающего (их)
Предоставление обеспечения исполнения обязательств по Договору**