

КОНТРАКТ № 90-150/14

Дата заключения настоящего контракта определяется в соответствии со ст. 70. Федеральным законом от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»

г. Королев

«___»_____ 2014 г.

Открытое акционерное общество (ОАО) «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение», именуемое в дальнейшем **«Заказчик»**, в лице генерального директора Обносова Бориса Викторовича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и

Общество с ограниченной ответственностью (ООО) «Инжиниринговая компания «Казанский Гипронефтепром», именуемое в дальнейшем **«Поставщик»**, в лице генерального директора Дюгурова Игоря Михайловича, действующего на основании Устава, с другой стороны, далее именуемые совместно **«Стороны»**, заключили настоящий контракт (далее Договор) на электронной площадке ЗАО «Сбербанк-Автоматизированная Система Торгов» по адресу в информационно-телекоммуникационной сети Интернет www.sberbank-ast.ru, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, на основании Протокола № 2 от 27.10.2014 г. (Приложение №1 к настоящему Договору) о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА.

1.1. Поставщик обязуется поставить на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 **токарно-винторезные станки (2 ед.) по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция производства корпусных деталей» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области** (далее Оборудование) с выполнением сопутствующих работ/услуг в соответствии с Техническим заданием (Приложение № 2 к настоящему Договору).

1.2. Поставка Оборудования осуществляется Поставщиком Заказчику по адресу: 141080, Московская область, г. Королев, ул. Ильича, д. 7 (далее – Адрес поставки). Поставщик представит Заказчику сертификаты соответствия Госстандарта РФ на поставляемое оборудование, которое подлежит сертификации в соответствии с Российским законодательством.

1.3. Количество, наименование, цена и технические характеристики Оборудования установлены в Спецификации (Приложение №3 к настоящему Договору).

1.4. Заказчик обязуется принять и оплатить Оборудование в соответствии с условиями Договора в комплекте с технической документацией согласно ст. 5 настоящего Договора.

2. ЦЕНА ДОГОВОРА.

2.1. Цена Договора составляет 8 690 000 руб. 00 коп. (Восемь миллионов шестьсот девяносто тысяч руб. 00 коп.), в том числе НДС 18% - 1 325 593 руб. 22 коп. (Один миллион триста двадцать пять тысяч пятьсот девяносто три руб. 22 коп.).

2.2. Цена Договора понимается на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 (склад Заказчика), включая стоимость Оборудования (базовое исполнение и оснастку), в том числе тары, упаковки, маркировки, страхования Оборудования, стоимость необходимого для этого материала, стоимость сопутствующих работ, услуг в соответствии с Техническим заданием (Приложение № 2 к настоящему Договору), а также таможенные и другие пошлины (если товар поставляется из-за границы).

2.3. Сборка и монтаж оборудования производятся на подготовленной Заказчиком площадке.

2.4. Налоги, сборы и пошлины, взимаемые в связи с исполнением настоящего Договора, оплачиваются Поставщиком.

2.5. Цена Оборудования, указанная в Спецификации (Приложение №3), является

твердой на весь срок действия Договора и пересмотру не подлежит.

2.6. Цена Договора может быть снижена по соглашению сторон без изменения предусмотренных Договором количества товаров, объема работ, услуг или иных условий исполнения Договора.

2.7. Цена Договора может быть изменена в случае, если по предложению Заказчика увеличивается предусмотренное Договором количество товара не более чем на десять процентов или уменьшается предусмотренное Договором количество поставляемого товара не более чем на десять процентов. При этом по соглашению Сторон допускается изменение с учетом положений бюджетного законодательства Российской Федерации цены Договора пропорционально дополнительному количеству товара исходя из установленной в Договоре цены единицы товара, но не более чем на десять процентов цены Договора. При уменьшении предусмотренного Договором количества товара стороны Договора обязаны уменьшить цену Договора исходя из цены единицы товара. Цена единицы дополнительно поставляемого товара или цена единицы товара при уменьшении предусмотренного контрактом количества поставляемого товара должна определяться как частное от деления первоначальной цены контракта на предусмотренное в контракте количество товара.

3. УСЛОВИЯ И СРОКИ ПОСТАВКИ.

3.1. Поставщик обязан поставить Оборудование с выполнением сопутствующих работ по настоящему Договору по Адресу поставки - **не позднее 30.01.2015 г.** в соответствии с Графиком поставки (Приложение №4 к настоящему Договору).

Поставщик имеет право досрочной поставки Оборудования по согласованию с Заказчиком.

3.2. К указанному сроку Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с условиями Договора, испытано, упаковано, замаркировано, и поставлено на условиях DDP - склад Заказчика согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 по Адресу поставки, выполнены работы по сборке оборудования, произведена его наладка, пуск в эксплуатацию.

3.3. Датой фактической поставки оборудования считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (Акт № 1), подписанного сторонами. Одновременно с актом приемки-передачи оборудования Поставщик передает Заказчику следующие документы:

- а) товарную накладную по форме ТОРГ-12;
- б) товарно-транспортную накладную, подтверждающую отгрузку соответствующей партии оборудования, выписанной на имя Заказчика,
- в) счет Поставщика с разбивкой по спецификациям, счет-фактуру;
- г) сертификат качества или протокола испытаний оборудования, выданного производителем Оборудования;

Документы должны представляться Заказчику в течение 5 (Пяти) календарных дней соответственно с даты поставки Оборудования.

3.4. Датой поставки технической документации считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (технической документации, инструкций по эксплуатации), подписанного Сторонами.

3.5. Датой пуска Оборудования в эксплуатацию считается дата подписания Сторонами Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт № 2).

4. УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА.

4.1. Заказчик обеспечивает финансирование настоящего Договора в полном объеме по мере поступления средств из федерального бюджета.

4.2. Платеж по настоящему Договору будет производиться в рублях в следующем порядке:

- **90% цены Договора** оплачиваются в течение 10 (Десяти) банковских дней после даты фактической поставки Оборудования и технической документации по Адресу поставки против представления Поставщиком документов, указанных в п. 3.3. настоящего Договора.

- **10% цены Договора** оплачиваются в течение 10 (Десяти) рабочих дней после пуска Оборудования в эксплуатацию, против представления Поставщиком соответствующего счета и Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию, Акта о приемке выполненных работ (форма № КС-2) и Справки о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3), подписанного Сторонами.

5. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.

5.1. Два комплекта нижеследующих документов должны быть переданы Заказчику вместе с Оборудованием:

- 1) инструкции по эксплуатации;
- 2) копию сертификата о качестве Оборудования или протокол испытания Оборудования, подтверждающий соответствие Оборудования условиям Договора;
- 3) паспорта (формуляры) на оборудование.

Все текстовые материалы, касающиеся технической эксплуатации и обслуживания Оборудования, исключая надписи на чертежах, должны быть представлены на русском языке.

В случае не представления технической документации, поставка считается некомплектной, и срок гарантии исчисляется в этом случае со дня получения Заказчиком полного комплекта технической документации.

6. ТАРА И УПАКОВКА.

6.1. Оборудование должно отгружаться в упаковке, соответствующей характеру поставляемого Оборудования. Упаковка должна предохранять груз от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке с учетом возможных перегрузок в пути и хранения.

Перед упаковкой все части поставляемого Оборудования должны быть подвергнуты консервации, обеспечивающей предохранение Оборудования от порчи во время транспортировки и хранения.

6.2. Поставщик обязан на каждое место составить подробный упаковочный лист, в котором указывается номер места, общее количество мест, перечень упакованных предметов, их количество, тип (модель), номер по спецификации Договора, вес брутто и нетто, № Договора. Один экземпляр упаковочного листа в непромокаемом конверте закладывается в ящик вместе с Оборудованием.

6.3. Поставщик несет ответственность за всякого рода порчу Оборудования вследствие некачественной упаковки или консервации или неполной инструкции по хранению.

6.4. Хранение Оборудования в упаковке Поставщика на территории Заказчика должно осуществляться в соответствии с инструкциями на русском языке, которые должны быть переданы Заказчику не менее чем за 2 недели до прибытия первой партии груза в его адрес.

6.5. После прибытия Оборудования на место назначения Поставщик передает его на хранение Заказчику. Распаковка грузов (за исключением распаковки в целях таможенного досмотра) будет происходить в присутствии уполномоченных представителей Поставщика и Заказчика.

6.6. Если при распаковке мест обнаруживается внутритарная недостача Оборудования или его частей, составляется соответствующий рекламационный акт, подписываемый Поставщиком и Заказчиком. Поставщик обязан поставлять отсутствующие позиции и количество в возможно короткий срок, согласованный с Заказчиком, с даты получения рекламационного акта на условиях поставки, указанных в пункте 3.2. Все расходы, связанные с доставкой Оборудования, несет Поставщик.

6.7. Если Заказчик производит распаковку прибывшего Оборудования самостоятельно в отсутствие полномочного представителя Поставщика, не прибывшего в срок, назначенный Заказчиком, то Заказчик составляет акт, описывающий поставленное Оборудование, и в случае необходимости рекламационный акт в соответствии с п. 10.3. настоящего Договора.

7. МАРКИРОВКА.

7.1. Ящики маркируются с 3-х сторон. На каждое место наносится несмываемой

краской следующая маркировка на русском (и английском, в случае поставки из-за границы) языках:

Договор №

ПОСТАВЩИК

ЗАКАЗЧИК

Место назначения (Адрес поставки)

Место №___/Общее количество мест

Вес нетто/брутто (кг)

*Размеры (см): (длина*ширина*высота)*

На все места, требующие специального обращения, наносится дополнительная маркировка:

Осторожно

Верх

Не кантовать

Или другая необходимая маркировка

7.2. Ящики и другие виды упакованного Оборудования нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер ящика, а знаменатель общее количество мест одной комплектной единицы Оборудования.

7.3. На грузовых местах высотой более 1 метра и весом более 500 кг должен быть указан соответствующим знаком центр тяжести, а также места строповки.

7.4. Поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением груза и/или засылкой его не по адресу вследствие неполноценной или неправильной маркировки.

8. ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН

8.1. Поставщик обязан:

8.1.1. Информировать Заказчика о ходе выполнения Договора и о готовности Оборудования к отгрузке, сообщать Заказчику точное время и дату поставки Оборудования в Адрес поставки.

8.1.2. В течение 24 часов после отгрузки Поставщик сообщает Заказчику по телексу или факсу следующие данные:

- номер Договора;
- наименование Оборудования;
- дата отгрузки;
- вид транспорта и его номер;
- номер накладной;
- количество мест;
- вес брутто и нетто.

8.1.3. Одновременно с поставкой Оборудования передать Заказчику оригинал товарной накладной. В графе "получатель" Поставщик должен указать номер Договора, Заказчика, его почтовый адрес, место назначения.

8.1.4. С Оборудованием Поставщик направит следующую товаросопроводительную документацию:

- упаковочные листы;
- товарно-транспортную накладную;
- копию счета с разбивкой по спецификациям;
- документ, подтверждающий страну происхождения поставляемого товара (при наличии).

■ сертификат соответствия Оборудования или протокол испытания Оборудования производителем, подтверждающий соответствие Оборудования условиям Договора;

- технические данные и паспорта.

8.1.5. Участвовать в приемке Оборудования в соответствии со ст. 10 настоящего Договора. За свой счет устранять недостатки Оборудования и некомплектность в возможно короткие, но согласованные Заказчиком, сроки с несением всех расходов, связанных с

выполнением данного обязательства.

8.1.6. Провести разгрузку, сборку, монтаж, наладку, пуск Оборудования в эксплуатацию.

8.1.7. Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 5 (Пяти) календарных дней со дня получения письменного требования Заказчика, если иной срок устранения дефектов не определен Сторонами. В случае обнаружения в процессе установки некомплектности поставленного Оборудования, Поставщик обязуется в согласованный с Заказчиком срок доукомплектовать Оборудование. Гарантийный срок продлевается на период простоя, связанного с устранением, обнаруженных в нем дефектов или неисправностей.

8.1.8. В случае изменения расчетного счета Поставщик обязан в однодневный срок в письменной форме сообщить об этом Заказчику с указанием новых реквизитов расчетного счета. В противном случае все риски, связанные с перечислением Заказчиком денежных средств на указанный в настоящем Договоре счет Поставщика несет Поставщик.

8.1.9. Нести ответственность перед Заказчиком за надлежащее исполнение работ по настоящему Договору привлеченными соисполнителями, за координацию их деятельности и соблюдение сроков согласно п. 3.1 настоящего Договора. Все расчеты с соисполнителями будут осуществляться Поставщиком самостоятельно. Заказчик не несет никакой материальной или юридической ответственности в случае возникновения претензий к Поставщику со стороны соисполнителей.

8.1.10. Поставщик обязуется передать Оборудование свободным от прав третьих лиц и обременений.

8.2. Заказчик обязан:

8.2.1. Принять от Поставщика Оборудование, письменно уведомить его о завозе Оборудования на Объект, если поставка Оборудования осуществляется на централизованный склад.

8.2.2. Выполнить к моменту поставки Оборудования все необходимые подготовительные работы в соответствии с технической документацией, полученной в соответствии с п. 5.1 настоящего Договора, провести погрузочно-разгрузочные работы, доставить Оборудование со склада Заказчика до места проведения установки и наладки Оборудования.

8.2.3. Обеспечить Поставщику доступ на Объект для выполнения обязательств по настоящему Договору.

8.2.4. При отсутствии претензий относительно количества, ассортимента, комплектности и других характеристик Оборудования, в течение 3 (Трех) рабочих дней подписать Акт приемки-передачи Оборудования, составленный в 2-х экземплярах, представленный Поставщиком.

8.2.5. Направить один экземпляр Акта приемки-передачи Оборудования Поставщику в течение 3 (Трех) рабочих дней с даты подписания указанного Акта.

8.2.6. Произвести Поставщику оплату поставленного Оборудования в полном объеме и в установленном порядке.

8.2.7. Для проверки предоставленных Поставщиком результатов поставки Оборудования, предусмотренных Договором, в части их соответствия условиям Договора Заказчик обязан провести экспертизу. Экспертиза результатов, предусмотренных Договором, может проводиться Заказчиком своими силами или к ее проведению могут привлекаться эксперты, экспертные организации на основании контрактов.

9. ГАРАНТИИ КАЧЕСТВА.

9.1. Качество поставляемого Оборудования должно соответствовать техническим условиям, указанным в настоящем Договоре и приложениях.

9.2. Поставщик гарантирует, что:

а) при изготовлении Оборудования были применены высококачественные материалы,

новые узлы, агрегаты и комплектующие изделия и была обеспечена первоклассная обработка и техническое исполнение Оборудования,

б) техническая документация, поставляемая Поставщиком, является комплектной и достаточной для эксплуатации и технического обслуживания Оборудования,

в) безотказную работу Оборудования в период гарантийного срока.

9.3. Гарантийный срок составляет не менее **24 (Двадцати четырех) месяцев** с даты оформления Акта о пуске оборудования в эксплуатацию (Акт №2). Гарантия производителя Оборудования должна быть представлена на срок – не менее 12 месяцев.

9.4. Гарантийное обслуживание Оборудования осуществляется Поставщиком в период Гарантийного срока с выездом на место установки Оборудования в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента поступления соответствующей заявки от Заказчика.

9.5. В период действия Гарантийного срока Поставщик за свой счет обязуется осуществлять замену любой неисправной части Оборудования, если неисправность вызвана дефектом конструкции, некачественными материалами и не является результатом действия непреодолимой силы, небрежности, неправильного обращения, не является результатом внесения изменений в Оборудование или его повреждения со стороны персонала Заказчика или третьих лиц.

9.6. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену или ремонт какой-либо части Оборудования, на такую замененную или отремонтированную часть срок действия гарантии соразмерно продлевается на срок ремонта или замены какой-либо части Оборудования.

9.7. Если Поставщик не направит своего представителя Заказчику в сроки, установленные п. 9.4 Договора, Заказчик в одностороннем порядке составляет Акт о скрытых недостатках, который является окончательным и обязательным для Поставщика, и направляет его Поставщику по факсу с последующим подтверждением заказной почтой.

9.8. По фактам выявленных дефектов и неисправностей оборудования или его элементов в течение гарантийного периода Заказчиком составляется Акт-рекламация. Заказчик официальным письмом с приложением Акта-рекламации вызывает специалистов Поставщика или обращается в сервисный центр Поставщика на территории РФ.

Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней со дня получения письменного требования Заказчика, если иной срок устранения дефектов не определен Сторонами. В случае обнаружения в процессе установки некомплектности поставленного Оборудования, Поставщик обязуется в согласованный с Заказчиком срок доукомплектовать Оборудование. Гарантийный срок продлевается на период простоя, связанного с устранением обнаруженных в нем дефектов или неисправностей.

9.9. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену какой-либо части Оборудования, эта неисправная часть Оборудования становится собственностью Поставщика.

9.10. По согласованию Сторон допускается поставка Оборудования, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которого являются улучшенными по сравнению с таким качеством и такими характеристиками товара, указанными в настоящем Договоре.

10. СДАЧА-ПРИЕМКА ОБОРУДОВАНИЯ.

10.1. При осуществлении приемки Оборудования Заказчик совершает необходимые действия, обеспечивающие принятие Оборудования согласно Инструкций о порядке приемки товара, утвержденных Госарбитражем СССР от 15.06.1965 г. и от 25.04.1966 г. (П-6, П-7) и статьей 513 Гражданского кодекса РФ и методики завода изготовителя.

10.2. Оборудование считается сданным Поставщиком и принятым Заказчиком:

- по качеству - в соответствии с сертификатом качества и/или паспортом, выданным заводом-изготовителем;

- по количеству – согласно количеству мест и весу, указанным в транспортных накладных и упаковочных листах.

Окончательная приемка по количеству осуществляется по прибытии Оборудования в место назначения, и документом, ее подтверждающим, является Акт приемки-передачи Оборудования, подписанный представителями Сторон.

10.3. При наличии у Заказчика претензий по комплектности Оборудования Заказчик и Поставщик в течение 3 (Трех) рабочих дней составляют рекламационный акт с указанием претензий и сроков их устранения. Акт приемки-передачи Оборудования в этом случае подписывается не позднее 3 (Трех) рабочих дней с момента устранения претензий.

10.4. Монтаж, пуско-наладочные работы по вводу Оборудования в эксплуатацию будут проводиться Поставщиком в сроки, согласованные Сторонами, в пределах периода, указанного в п. 3.1 настоящего Договора.

10.5. После выполнения работ, указанных в п. 10.4. настоящего Договора, Поставщик предоставляет Заказчику в течение 2 (Двух) рабочих дней Акт о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт №2), Акт о приемке выполненных работ (Акт №3) (форма № КС-2), Справку о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3).

10.6. Заказчик обязан подписать Акт о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт №2), Акт о приемке выполненных работ (Акт №3) (форма № КС-2) и Справку о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3) в течение 5 (пяти) рабочих дней и передать вторые экземпляры Поставщику, либо оформить мотивированный отказ от подписания указанных Актов с указанием перечня необходимых доработок и сроков их устранения.

10.7. Техническая документация на русском языке (паспорт изготовителя, сертификаты, инструкции по эксплуатации, содержащие требования фирмы-производителя или Поставщика к условиям эксплуатации Оборудования, и другие документы) передаются Поставщиком Заказчику одновременно с поставляемым Оборудованием.

Поставка Оборудования без технической документации считается ненадлежащей и такое Оборудование не подлежит оплате до момента передачи на него необходимой документации.

10.8. Право собственности на Оборудование переходит от Поставщика к Заказчику с момента подписания Сторонами Акта приемки-передачи Оборудования, риски случайного повреждения или случайной гибели Оборудования переходят от Поставщика к Заказчику с момента доставки Оборудования в Адрес Заказчика по товарно-транспортной накладной.

11. ИНСПЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ.

11.1. Заказчик имеет право посылать своих инспекторов на заводы-изготовители для проверки хода изготовления и качества изготавливаемого Оборудования и используемых материалов, а также для участия в испытаниях Оборудования.

11.2. Поставщик обязан перед упаковкой подвергнуть испытанию изготовленное Оборудование в соответствии с условиями Договора, а в случае отсутствия таковых - в соответствии с условиями, существующими в данной отрасли промышленности страны Поставщика. О результатах испытания составляется соответствующий протокол испытания Оборудования.

11.3. О готовности Оборудования к испытанию Поставщик извещает Заказчика не позднее чем за 15 (Пятнадцать) календарных дней до начала испытания.

Если к назначенному сроку представитель Заказчика не прибывает на место проведения испытания, Поставщик проводит испытание в его отсутствие.

11.4. Протокол испытания Оборудования не освобождает Поставщика от его обязательств, обусловленных в ст. 10 настоящего Договора.

12. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН.

12.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

12.2. В случае просрочки исполнения Поставщиком обязательств (в том числе гарантийного обязательства), предусмотренных настоящим Договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, Заказчик направляет Поставщику требование об уплате неустоек (штрафов, пеней). Пени начисляются за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного настоящим Договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного настоящим Договором срока исполнения обязательства, и устанавливается в размере, определенном в порядке, установленном Постановлением Правительства Российской Федерации № 1063 от 25 ноября 2013 г.

Пени начисляются за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного Договором, и устанавливается в размере не менее одной трехсотой действующей на дату уплаты пени ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от цены Договора, уменьшенной на сумму, пропорциональную объему обязательств, предусмотренных Договором и фактически исполненных Поставщиком, и определяется по формуле: $P = (C - B) \times S$,

где:

C - цена Договора;

B - стоимость фактически исполненного в установленный срок Поставщиком обязательства по Договору, определяемая на основании документа о приемке товаров, результатов выполнения работ, в том числе отдельных этапов исполнения Договора;

S - размер ставки.

Размер ставки определяется по формуле: $S = S_{\text{цб}} \times \text{ДП}$, где:

$S_{\text{цб}}$ - размер ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени, определяемый с учетом коэффициента K;

ДП - количество дней просрочки.

Коэффициент K определяется по формуле: $K = \frac{\text{ДП}}{\text{ДК}} \times 100\%$, где:

ДП - количество дней просрочки;

ДК - срок исполнения обязательства по Договору (количество дней).

При K, равном 0 - 50 процентам, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,01 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

При K, равном 50 - 100 процентам, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,02 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

При K, равном 100 процентам и более, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,03 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

Штрафы начисляются за неисполнение или ненадлежащее исполнение Поставщиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, за исключением просрочки исполнения Поставщиком обязательств (в том числе гарантийного обязательства), предусмотренных настоящим Договором. Размер штрафа устанавливается в размере 5 % от цены настоящего Договора.

Неустойка подлежит взысканию как в период невыполнения Поставщиком своих обязательств по поставке продукции, так и после поставки просроченной к поставке продукции.

12.3. В случае просрочки исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, Поставщик вправе потребовать уплаты неустоек (штрафов, пеней). Пени начисляются за каждый день просрочки исполнения обязательства, предусмотренного Договором, начиная со дня,

следующего после дня истечения установленного Договором срока исполнения обязательства. Такая пеня устанавливается в размере одной трехсотой действующей на дату уплаты пеней ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от не уплаченной в срок суммы.

Штрафы начисляются за ненадлежащее исполнение Заказчиком обязательств, предусмотренных Договором, за исключением просрочки исполнения обязательств, предусмотренных Договором. Размер штрафа устанавливается в размере 2 % от цены настоящего Договора.

12.4. Сторона освобождается от уплаты неустойки (штрафа, пени), если докажет, что неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства, предусмотренного настоящим Договором, произошло вследствие непреодолимой силы или по вине другой Стороны.

12.8. В случае неисполнения Поставщиком обязательства по передаче Заказчику технической документации, сертификатов на поставляемое Оборудование, товарной накладной вместе с Оборудованием и счета-фактуры, а также невыполнения Поставщиком обязательств, указанных в п. 15.3 настоящего Договора, Заказчик вправе применить к Поставщику неустойку в соответствии с п. 12.2. настоящего Договора.

12.9. В случае нарушения сроков выполнения сопутствующих поставке работ, установленных п. 1.1. Договора, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку в соответствии с п. 12.2. настоящего Договора.

12.10. Все споры и разногласия, возникшие в связи с исполнением настоящего Договора, разрешаются путем переговоров. В случае, когда Стороны не пришли к соглашению, спор передается на рассмотрение в Арбитражный суд в соответствии с п. 13.2. настоящего Договора.

13. АРБИТРАЖ

13.1. Поставщик и Заказчик примут все меры к разрешению всех споров и разногласий, возможно возникших из настоящего Договора или в связи с ним, дружеским путем.

13.2. В случае, если Стороны не могут прийти к соглашению, все споры или разногласия, которые могут возникнуть из настоящего Договора или в связи с ним, подлежат рассмотрению в арбитражном суде Московской области в соответствии с законодательством Российской Федерации.

14. ФОРС-МАЖОР

14.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, которые понимаются как обстоятельства, возникшие в результате непредвиденных и неотвратимых событий чрезвычайного характера, не поддающиеся контролю сторон, включая: пожар, наводнение, землетрясение и любые другие стихийные бедствия, а также войну, военные действия, восстание, объявления эмбарго или блокады, враждебные действия какого-либо другого государства, существующие де-юре или де-факто и если эти обстоятельства непосредственно повлияли на исполнение настоящего Договора.

14.2. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по настоящему Договору, обязана не позднее 10 (Десяти) календарных дней с даты наступления вышеуказанных обстоятельств в письменной форме уведомить другую Сторону о наступлении и предполагаемом сроке действия этих обстоятельств, после чего Стороны немедленно проведут взаимные консультации для принятия необходимых мер.

14.3. Надлежащим доказательством наличия обстоятельств непреодолимой силы и их продолжительности будут служить справки, выдаваемые местными компетентными органами административной территории, на которой находится Сторона, заявившая о таких обстоятельствах, или в которой произошло такое событие (*либо Торговой палатой государства стороны, заявляющей о таких обстоятельствах*).

14.4. Не уведомление, несвоевременное и/или ненадлежащим образом оформленное уведомление о наступлении обстоятельств непреодолимой силы лишает Стороны права ссылаться на любые из них как на основание, освобождающие от ответственности за неисполнение обязательства.

14.5. Если какое-либо из обстоятельств непреодолимой силы непосредственно повлияет на выполнение каких-либо обязательств по Договору, период их выполнения будет продлен на срок действия указанных обстоятельств.

14.6. Если действие непреодолимой силы продолжается более 2 (двух) месяцев, Стороны примут решение о целесообразности дальнейшего исполнения Договора. Каждая из Сторон будет иметь право отказаться от дальнейшего исполнения Договора, при этом Стороны обязаны произвести полные взаиморасчеты по уже реализованной части настоящего Договора, и ни одна из Сторон не будет иметь право на возмещение убытков и упущенной выгоды.

15. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

15.1. Поставщик представил Заказчику до даты подписания настоящего Договора обеспечение исполнения своих обязательств по настоящему Договору в размере 3 076 460 руб. 00 коп. (Три миллиона семьдесят шесть тысяч четыреста шестьдесят руб. 00 коп.) (НДС не облагается) (Приложение № 5 к настоящему Договору). Срок действия обеспечения исполнения Договора устанавливается с даты подписания настоящего Договора до **30.01.2016 г.**

Примечание: В подтверждение предоставления обеспечения исполнения Договора Поставщик прикладывает:

- либо оригинальный экземпляр безотзывной банковской гарантии, выданной банком, включенным в предусмотренный статьей 74.1 Налогового кодекса Российской Федерации перечень банков, отвечающих установленным требованиям для принятия банковских гарантий в целях налогообложения и копию лицензии банка, выдавшего банковскую гарантию;

- либо платежное поручение с отметкой банка об оплате (квитанцию в случае наличной формы оплаты), оригинальную выписку из банка в случае, если перевод денежных средств осуществляется при помощи системы «Банк-клиент» на расчетный счет Заказчика. В назначении платежа должно быть указано «Обеспечение исполнения контракта № 90-150/14 от _____».

15.2. В случае выбора Поставщиком обеспечения исполнения Договора в виде внесения денежных средств, средства перечисляются по следующим реквизитам:

ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение»

ИНН 5099000013 КПП 997850001

Юридический адрес: 141080, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д. 7.

Р/с 40502810000020105603 в ОАО «Сбербанк России», г. Москва

БИК 044525225 К/с 30101810400000000225

15.3. В случае представления Поставщиком обеспечения исполнения своих обязательств в виде внесения денежных средств, возврат таких денежных средств производится Заказчиком Поставщику при условии надлежащего исполнения им всех своих обязательств по настоящему Договору в течение 10 (Десяти) банковских дней со дня получения Заказчиком соответствующего письменного требования Поставщика. Денежные средства возвращаются по реквизитам, указанным в этом письменном требовании.

15.4. В случае, если по каким-либо причинам обеспечение исполнения обязательств по Договору перестало быть действительным, закончило свое действие или иным образом перестало обеспечивать исполнение Поставщиком своих обязательств по Договору, Поставщик обязуется в течение 10 (Десяти) банковских дней предоставить Заказчику иное (новое) надлежащее обеспечение исполнения обязательств по Договору на тех же условиях и в том же размере.

16. ЭКСПОРТНАЯ ЛИЦЕНЗИЯ.

16.1. Поставщик принимает на себя обязательства и все расходы по приобретению необходимых разрешений (лицензий) на вывоз в Россию оборудования по настоящему Договору (если таковая необходима).

16.2. О получении экспортной лицензии Поставщик обязан сообщить Заказчику за 1 (Один) месяц до начала поставки.

17. ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ.

17.1. Все изменения и дополнения к Договору считаются действительными, если они оформлены дополнительными соглашениями и подписаны Сторонами. Любая договоренность между Сторонами, влекущая за собой новые обязательства, должна быть письменно подтверждена Сторонами и оформлена дополнительным соглашением к Договору.

17.2. После подписания Договора все предыдущие письменные и устные соглашения, переговоры, переписка между Сторонами теряют силу.

17.3. Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует до завершения Сторонами исполнения своих обязательств, предусмотренных Договором.

17.4. Договор считается исполненным после выполнения Сторонами всех обязательств по нему и завершения расчетов.

17.5. Во всем, что прямо не предусмотрено Договором, Стороны руководствуются законодательством Российской Федерации.

17.6. Настоящий Договор подписан в 2 (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из Сторон, и содержит _____ листов.

– 17.7. Перечень приложений, являющихся неотъемлемой частью настоящего Договора:

Приложение № 1 – Протокол № 2 от 27.10.2014 г. (копия).

Приложение № 2 – Техническое задание.

Приложения № 3 – Спецификация Оборудования.

Приложение № 4 – График поставки;

Приложение № 5 – Оригинал документа (ов), подтверждающего (их) предоставление обеспечения исполнения обязательств по Договору.

18. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА СТОРОН.

Заказчик

**Открытое акционерное общество «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение»**

ИНН 5099000013 КПП 997850001
Юридический адрес: 141080, Московская обл.,
г. Королев, ул. Ильича, д. 7.
Р/с 40502810000020105603 в ОАО «Сбербанк
России», г. Москва

БИК 044525225 К/с 30101810400000000225
Тел. (495) 516-33-86; факс: (495) 511-94-39
Генеральный директор

_____/ **Б. В. Обносков** /
м.п.

«___» _____ 2014 г.

Поставщик

**Общество с ограниченной
ответственностью «Инжиниринговая
компания «Казанский
Гипрониавиапром»**

ИНН 1658120210 КПП 165801001
Юридический адрес: 420095, г. Казань, ул.
Восстания, д. 100, корп.3.
Р/с 40702810900030001539
Филиал «Казанский» ОАО «Рост Банк» в г.
Казани
БИК 049205750 К/с 30101810100000000750
Тел./факс: (495) 571-31-41
Генеральный директор

_____/ **И.М. Дюгуров** /
м.п.

«___» _____ 2014 г.

ПРОТОКОЛ №2
ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ ОТКРЫТОГО ЭЛЕКТРОННОГО АУКЦИОНА НА ОПРЕДЕЛЕНИЕ
ПОСТАВЩИКА ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫХ СТАНКОВ ПО ПРОЕКТУ «ТЕХНИЧЕСКОЕ
ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ И РЕКОНСТРУКЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ»
ОАО «КОРПОРАЦИЯ «ТАКТИЧЕСКОЕ РАКЕТНОЕ ВООРУЖЕНИЕ» Г. КОРОЛЕВ
МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

г. Королев

«27» октября 2014 г.

Основание проведения электронного аукциона:

Электронный аукцион проводится в соответствии с Гражданским Кодексом Российской Федерации, Бюджетным Кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд», Федеральным законом от 26.07.2006 г. №135-ФЗ «О защите конкуренции», и иными нормативно-правовыми актами Российской Федерации, регулирующими отношения в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных или муниципальных нужд, а также согласно Приказам ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» №286/1 от 29.07.2014 г. и № 375 от 02.10.2014 г.

Извещение о проведении электронного аукциона № 0448100001114000008 и документация об электронном аукционе были размещены в единой информационной системе (на официальном сайте Российской Федерации www.zakupki.gov.ru) 17.09.2014 г.

Изменение извещения и документации об электронном аукционе было размещено в единой информационной системе (на официальном сайте Российской Федерации www.zakupki.gov.ru) 01.10.2014 г.

Информация о закупке:

Наименование и описание объекта закупки: Поставка токарно-винторезных станков (2 ед.) по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция производства корпусных деталей» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области, в соответствии с Техническим заданием документации об электронном аукционе и условиями, указанными в проекте контракта документации об электронном аукционе.

Место поставки товара: 141080, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д. 7.

Срок поставки товара: не позднее 30.01.2015 г.

Источник финансирования заказа: федеральный бюджет.

Начальная (максимальная) цена контракта: 10 254 870,00 рублей.

Условия финансирования: Оплата осуществляется за фактически поставленный товар (без аванса), подтвержденный актами и иными необходимыми отчетными документами.

Условия, запреты, ограничения и преимущества в определении исполнителя: в соответствии с документацией об электронном аукционе.

Обеспечение заявки на участие в электронном аукционе: 512 743,00 рублей.

Обеспечение исполнения контракта: 3 076 460,00 рублей.

Адрес электронной торговой площадки для проведения электронного аукциона: www.sberbank-ast.ru.

Время и место проведения процедуры:

Рассмотрение единой комиссией вторых частей заявок на участие в электронном аукционе проводилось 27.10.2014 г. по адресу: Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д. 7.

Состав единой комиссии:

Председатель комиссии:

- 1 1-й заместитель главного инженера ОАО «Корпорация Никифоров В.Н.
«Тактическое ракетное вооружение»

Заместитель Председателя комиссии:

- 2 Главный специалист по направлению ДЕТЗ-89 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Шевченко Д.А.

Члены комиссии:

- 3 Начальник управления внутреннего контроля УВК-78 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Карпович С.С.
- 4 Главный инженер УКС-56 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Виничук С.Н.
- 5 Заместитель начальника ПД-71 – Начальник юридического управления ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Демин А.Н.
- 6 Помощник заместителя генерального директора по экономике и финансам – Начальник ВФУ-57 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Гаврик В.В.
- 7 Заместитель начальника РЭД-44 – Главный механик ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Пудов Б.Г.
- 8 Генеральный директор ООО «ЦКТ «Звездный» Григорьев И.А.
- 9 Технический директор ООО «ЦКТ «Звездный» Долгова С.А.

Секретарь комиссии

- 10 Инженер ДЕТЗ-89 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Тригубчук Е.А.

Заседание проводится в присутствии 6 из 10 членов комиссии. Кворум имеется, единая комиссия правомочна принимать решения по вопросам повестки заседания.

Повестка заседания:

Рассмотрение вторых частей заявок на участие в открытом электронном аукционе на определение поставщика токарно-винторезных станков по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция производства корпусных деталей» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области.

Процедура рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе:

1. Процедура открытого электронного аукциона на определение поставщика токарно-винторезных станков по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция производства корпусных деталей» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области проводилась «24» октября 2014 г. в период с 09 ч. 05 мин. 00 сек. до 09 ч. 56 мин. 42 сек.

2. В процессе проведения аукциона были сделаны следующие минимальные предложения о цене контракта:

Порядковый номер заявки на участие в электронном аукционе	Защищенный номер заявки на участие в электронном аукционе	Наименование участника закупки	Дата и время поступления предложения о цене контракта	Предложение о цене контракта (руб.)
4	8142271	ООО «ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «КАЗАНСКИЙ ГИПРОНИИАВИАПРОМ»	24.10.2014 09:46:42	8 690 000,00
3	3347243	ООО «АТОМ ИНЖИНИРИНГ»	24.10.2014 09:38:36	8 750 000,00

3. В процессе рассмотрения вторых частей заявок на участие в электронном аукционе в соответствии со ст. 69. Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ были сделаны следующие выводы:

3.1. Заявка на участие в электронном аукционе ООО «ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «КАЗАНСКИЙ ГИПРОНИИАВИАПРОМ» (Почтовый адрес: 420095, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Восстания, д. 100, корп. 3) соответствует требованиям, установленным документацией об электронном аукционе, участник закупки соответствует требованиям, установленным в соответствии со ст. 31 Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ. Сведения в реестрах недобросовестных поставщиков об участнике закупки отсутствуют.

3.2. Заявка на участие в электронном аукционе ООО «АТОМ ИНЖИНИРИНГ» (Почтовый адрес: 127273, г. Москва, ул. Отрадная, д. 16 - 6) соответствует требованиям, установленным документацией об электронном аукционе, участник закупки соответствует требованиям, установленным в соответствии со ст. 31 Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ. Сведения в реестрах недобросовестных поставщиков об участнике закупки отсутствуют.

Решения:

1. По результатам рассмотрения вторых частей заявок на участие в открытом электронном аукционе на определение поставщика токарно-винторезных станков по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция производства корпусных деталей» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области единая комиссия приняла решение о соответствии заявок на участие в электронном аукционе ООО «ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «КАЗАНСКИЙ ГИПРОНИИАВИАПРОМ» (порядковый номер заявки №4, защищенный номер заявки №8142271) и ООО «АТОМ ИНЖИНИРИНГ» (порядковый номер заявки №3, защищенный номер заявки №3347243) требованиям, установленным документацией об открытом электронном аукционе.

Сведения о решении каждого члена единой комиссии о соответствии или несоответствии заявок на участие в электронном аукционе требованиям, установленным документацией об электронном аукционе:

ФИО члена единой комиссии	Решения	
	ООО «ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «КАЗАНСКИЙ ГИПРОНИИАВИАПРОМ»	ООО «АТОМ ИНЖИНИРИНГ»
Никифоров В.Н.	Соответствует	Соответствует
Шевченко Д.А.	Соответствует	Соответствует
Карпович С.С.	Отсутствует	
Виничук С.Н.	Соответствует	Соответствует
Демин А.Н.	Соответствует	Соответствует
Гаврик В.В.	Отсутствует	
Пудов Б.Г.	Соответствует	Соответствует
Григорьев И.А.	Отсутствует	
Долгова С.А.	Отсутствует	
Тригубчук Е.А.	Соответствует	Соответствует

2. Признать победителем электронного аукциона **ООО «ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «КАЗАНСКИЙ ГИПРОНИИАВИПРОМ»** (Почтовый адрес: 420095, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Восстания, д. 100, корп. 3), который предложил наиболее низкую цену контракта **8 690 000,00 рублей.**

3. Предложение о цене контракта, которое содержит лучшие условия по цене контракта, следующее после предложенных победителем электронного аукциона условий, сделано участником аукциона **ООО «АТОМ ИНЖИНИРИНГ»** (Почтовый адрес: 127273, г. Москва, ул. Отрадная, д. 16 - 6) – **8 750 000,00 рублей.**

Заседание окончено в 14 ч. 30 мин. местного времени «27» октября 2014 г.

Подписи членов единой комиссии:

Никифоров В.Н.

Шевченко Д.А.

Карпович С.С.

Виничук С.Н.

Демин А.Н.

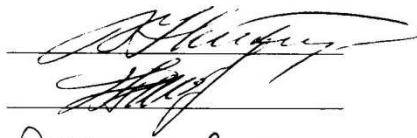
Гаврик В.В.

Пудов Б.Г.

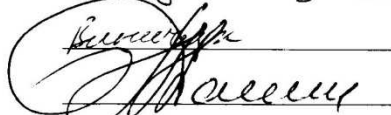
Григорьев И.А.

Долгова С.А.

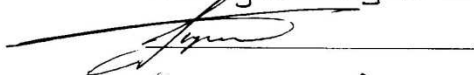
Тригубчук Е.А.



Отсутствует

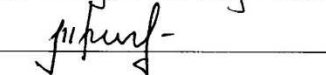


Отсутствует



Отсутствует

Отсутствует



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку токарно-винторезных станков по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция производства корпусных деталей» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ:

1. При поставке оборудования должны быть представлены следующие

сопутствующие работы/услуги:

а) **доставка, монтаж, наладка и пуск в эксплуатацию оборудования** по адресу:

141080, Московская область, г. Королев, ул. Ильича, д. 7;

б) предоставление документации необходимой для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта оборудования, в бумажном виде и на электронном носителе в двух экземплярах на русском языке, в случае поставки импортного оборудования, документация представляется также на английском языке;

в) представление паспорта или формуляра на русском языке не позднее даты поставки оборудования;

2. Качество оборудования должно соответствовать требованиям качества и безопасности, установленными для оборудования действующими стандартами и правилами (ГОСТ, ГОСТ Р, ГОСТ Р МЭК, ТУ и пр.), а в случае их отсутствия аналогичным требованиям, принятым на международном уровне и иметь сертификат соответствия (качества). Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых разрешений при осуществлении поставки оборудования.

3. Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть серийного выпуска (**выпуск не ранее 2014 г.**) предприятия-изготовителя. Поставляемое оборудование должно быть новым (т.е. оборудованием, которое не было в употреблении, не прошло ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств).

Не допускается к поставке оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов.

4. Монтаж, наладку и пуск оборудования в эксплуатацию должны провести сертифицированные производителем оборудования специалисты Поставщика – граждане РФ.

5. Срок гарантии на поставляемое оборудование не менее 24 месяцев с даты подписания Акта о пуске оборудования в эксплуатацию. Гарантия производителя оборудования должна быть представлена на срок – не менее 12 месяцев. Гарантия поставщика оборудования предоставляется на срок – не менее 24 месяцев с даты подписания Акта о пуске оборудования в эксплуатацию.

6. Поставщик должен гарантировать, что поставленное оборудование не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления либо проявляющихся в результате действия или упущения поставщика при использовании этого оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации в условиях, обычных для России.

7. При выявлении дефектов или неисправностей оборудования в течение гарантийного срока, Поставщик должен направить своего представителя в течение 5 (Пяти) календарных дней с момента получения претензии. Срок устранения дефектов устанавливается Заказчиком совместно с Поставщиком. Гарантийный срок продлевается на период простоя, связанного с устранением обнаруженных в нем дефектов или неисправностей.

8. Оборудование должно соответствовать требованиям Российских и международных стандартов и пройти в России обязательную сертификацию.

9. Возможность осуществления постгарантийного обслуживания оборудования Поставщиком по дополнительному договору с центром сервисного обслуживания на территории РФ.

Токарно-винторезные станки (2 ед.)

Токарно-винторезные станки повышенной точности предназначены для точения, сверления, нарезания резьбы деталей типа "вал" как черновой, так и чистовой обработки из титановых, жаропрочных, алюминиевых сплавов, нержавеющей и конструкционных сталей, в том числе закаленных.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- конструкция станины выполнена из серого чугуна с отдельными призматическими и плоскими направляющими для салазок станины и задней бабки;
- направляющие закалены и отшлифованы;
- ведущий шпиндель не требует обслуживания, защищен в стопорном блоке и соединен с передачей подачи срезным штифтом.

Технические характеристики:

Рабочий диапазон

Наибольший диаметр детали над направляющими станины	355 мм
Наибольший диаметр над поперечными салазками суппорта	195 мм
Межцентровое расстояние DIN 806 - МТ 3	800 мм
Длина обточки	750 мм
Ширина станины	260 мм

Шпиндель станка

Шпиндельная головка DIN 55027 (стандартная)	размер 5
Диаметр шпинделя в месте установки переднего подшипника	70 мм
Диаметр отверстия шпинделя	43 мм
Внутренний конус в соответствии с DIN 228 (укороченный)	ME 50
Центр в соответствии с DIN 806	MT 3
Стандартный/максимальный диаметр патрона	160/200 мм
Диаметр планшайбы и зажимной пластины (максимальный)	300 мм
Внутренний диаметр отверстия цанги (система втягиваемых цанг 385E, 386E)	26 мм
Внутренний диаметр отверстия цанги (система выдвижных цанг 173 E, монтируемая с фронтальной стороны)	42 мм

Инструментальный суппорт

Длина направляющей каретки	365 мм
Цена деления шкалы маховика фартука	0.1 мм
1 поворот маховика фартука соответствует	25 мм
Перемещение поперечных салазок	185 мм
Шаг ходового винта поперечных салазок	4 мм
Цена деления шкалы ходового винта поперечной подачи	0.05 мм
Ширина поперечных салазок	140 мм
Перемещение верхних салазок	115 мм
Шаг ходового винта верхних салазок	3 мм
Цена деления шкалы ходового винта верхних салазок	0.05 мм
Ширина верхних салазок	125 мм
Диапазон поворота верхних салазок	+ 90° / - 65°
Расстояние между инструментальной оправкой и центральной линией	34 мм
Инструментальная система размер В, сечение резца	20x20 мм

Задняя бабка с маховиком

Ход пиноли	110 мм
Диаметр пиноли	50 мм
Конус DIN 228	MT 3
Цена деления шкалы пиноли	1 мм
Шаг ходового винта	4 мм

Люнеты

Диаметр направляющего кольца неподвижного люнета	15 – 100 мм
Диаметр направляющего кольца подвижного люнета	10 – 85 мм

Привод

Количество ступеней регулирования	2
Интервал скоростей V	30 - 750 об/мин
Интервал скоростей W	150 - 3000 об/мин
Мощность привода (номинальная мощность) 100% (режим S1) при 1500 об/мин (частота вращения двигателя)	5.5 кВт
Мощность привода (номинальная мощность) 100% (режим S1) при 2600 об/мин (частота вращения двигателя)	9.5 кВт

Инструментальная система

Стандартное приспособление (основной элемент с одной пластиной)	размер В
Подачи со стандартными положениями рычага переключения передач 21-120-63	
Количество	2 x 24
«Низкий» диапазон, номинальные значения	0.025 – 0.5 мм
«Высокий» диапазон, номинальные значения (только в сочетании с диапазоном скорости V)	0.5 – 2.0 мм
Поперечная подача = 0.5 продольной подачи	

Шаг резьбы со стандартным набором зубчатых шестерен

Значения любой стандартной метрической резьбы от	0.2 до 14 мм
Исключение: шаг резьбы 0.45 мм и 4.5 мм	
Все 23 значения шага модульной резьбы от	0.1 до 7.0 мм * π

Вес деталей

Максимальный вес детали между центрами	100 кг
Максимальный вес детали, находящейся в подвешенном состоянии, включая зажимные приспособления	100 кг

Устройство охлаждения (стандартные приспособления)

Объем емкости	20 л
Интенсивность подачи насоса СОЖ	30 л/мин при 2м WS (водяного столба)

Габариты (длина x ширина x высота)

Высота шпинделя станка от уровня пола	1900 x 900 x 1500 мм
---------------------------------------	----------------------

1200 мм

Вес

1400 кг

Потребляемая мощность

11 кВт

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Пакет безопасности станка:

- Запираемый главный выключатель
- Две кнопки аварийного выключения станка
- Механический пружинный тормоз для аварийного отключения
- Защитный кожух патрона с электрическим концевым выключателем
- Контроль закрытия дверки коробки передач должен осуществляться электрическим концевым выключателем
- Устройство отведения на участке задней бабки
- Защита для ходового винта и ведомого вала
- Механическая блокировка ходового винта и ручки управления подач
- Автоматическое отключение (расцепление) ручных маховиков при включении автоматических продольных и поперечных подач или при нарезании резьбы
- Частичная защита с задней стенкой для предотвращения попадания стружки и защитное стекло

Передняя бабка

- Шпиндельная бабка с коробкой скоростей, с ручным переключением двух ступеней 1:1 и 4:1 посредством поворотного переключателя
- Диапазон скорости 1:1 - при помощи прямой передачи через ремень, диапазон 4:1 - через передачу на главном шпинделе
- Постоянная уставка скорости главного шпинделя при помощи поворотного переключателя, расположенного на передней бабке
- Система цифровой индикации скорости
- Привод подач с ручным управлением «высокого» диапазона скорости 1:4 при помощи поворотного переключателя, защита от превышения допустимой скорости путем связи с устройством управления механизмом подачи
- Срезной штифт для защиты от перегрузки привода подачи
- Внешний ременный привод с тремя канавками для передачи на главный шпиндель с полным ослаблением натяжения ремня
- Главный шпиндель из закаленного материала с укороченным конусом в соответствии с DIN 55027–5 с метрическим внутренним конусом для обработки пруткового материала до Ø 42 мм
- Использование быстродействующих зажимных приспособлений для патронов выдвижных и втягиваемых цанг и возможность установки механизированных зажимных приспособлений в патроне
- Передний блок подшипников: 3 предварительно напряженных радиально-упорных шариковых подшипника, без люфта
- Задний блок подшипников: двойной цилиндрический роликовый подшипник с регулировкой люфта
- Смазка подшипников и шестеренок шпинделя должна осуществляться в масляной ванне корпуса передней бабки
- Все шестеренки закалены и отшлифованы

Главный привод

- Двигатель переменного тока с принудительной вентиляцией и бесступенчатым управлением скоростью посредством частотного преобразователя.
- Ременный привод с тремя канавками с V-образным ремнем для прямой передачи на главный шпиндель

Привод подач

- Привод подач производится от шпиндельной бабки посредством сменных шестеренок на коробку передач

- Гитара имеет удобный доступ и широкий рабочий диапазон
- Корпус коробки передач с дверцами, закрытие которых контролируется при помощи электрического концевого выключателя

Механизм подачи

- Блок скользящих шестеренок на 24 ступени (4 основные и 6 с множителями) с реверсивным колесом, управляется посредством поворотных переключателей, 48 позиций управления для подачи «высокого» диапазона
- Все шестеренки закалены и азотированы, все валы посажены на роликовые или игольчатые подшипники
- Все шестерни вращаются в масляной ванне.

Фартук

- Полностью закрытый чугунный корпус с резервуаром центральной системы смазки и масляной ванной для шестеренок.
- Система с расцепляющимся червяком с автоматическим ограничителем подачи при движении к упорам
- Однорычажное управление подачей с защитной блокировкой для продольной и поперечной подачи и для маточной гайки
- Автоматическое расцепление и сцепление с ручным маховиком фартука при активации-деактивации продольных подач или операций с маточной гайкой
- Регулируемый матовый хромированный лимб на ручном маховике фартука
- Диск выбора мощности подачи в 3 шага и дополнительный 4-ый шаг для выполнения функции расцепления червяка
- Муфта скольжения для ограничения скорости подачи
- Ручной насос подачи смазки для центрального смазывания направляющих и маточной гайки
- Блокируемый предохранительный рычаг управления для переключения движений главного шпинделя

Инструментальный суппорт

- Выполнен из серого чугуна, направляющие каретки и поджим покрыты специальным пластиком
- Пластиковая защита на всех направляющих каретки
- Поперечные салазки с направляющими типа «ласточкин хвост» регулируются коническим клином
- Каретка и поперечные направляющие смазываются маслом посредством ручного насоса, расположенного на фартуке
- Поперечные салазки со шкалой для углового поворота верхних салазок
- Дополнительные Т-образные пазы для размещения инструментов за центром обработки
- Винт поперечной подачи закален и отшлифован, люфт гайки регулируется, гайка смазывается посредством центральной системы смазки
- Автоматическое расцепление и сцепление с ручным маховиком поперечной подачи при автоматическом включении и выключении
- Верхние салазки с направляющими типа «ласточкин хвост» регулируются коническим клином
- Направляющие верхнего суппорта и винт подачи смазываются при помощи пресс-масленок
- Двойная гайка на азотированном винте верхнего суппорта с выбираемым люфтом
- Матовый хромированный лимб на ручке поперечной подачи и ручке продольной подачи

- Палец для установки держателя инструмента типа «MULTIFIX B», инструментального зажима или альтернативной инструментальной системы
- Кронштейны для шлангов подачи охлаждающей жидкости

Задняя бабка

- Литой корпус из серого чугуна с эксцентриковым зажимом на станке
- Пластиковая защита на всех направляющих
- Закаленная и отшлифованная пиноль со шкалой, смазка через пресс-масленки
- Защита, предотвращающая вращение инструмента с плоским хвостовиком
- Матовый хромированный настраиваемый лимб на маховике
- Настраиваемый зажимной рычаг для зажима пиноли
- Поперечное перемещение задней бабки посредством регулировки винта (шпинделя)

Станина и система управляемых валов

- Рифленая станина из серого чугуна с разделенными призматическими плоскими направляющими для перемещения суппорта и задней бабки
- Направляющие из закаленного материала с отшлифованной поверхностью
- Направляющие и поджимы с отшлифованной поверхностью
- Ведущий винт установлен на подшипниках, не требующий технического обслуживания, которые дополнительно поддерживаются на фартуке; сопряжен с приводом подачи посредством срезаемых шпилек
- Шестигранный ведомый вал установлен на подшипниках, не требующий технического обслуживания
- Шестигранный вал для узла электрического управления на конце станины
- Ведущий винт, ведомый вал и зубчатая рейка закрыты жесткой, легко снимаемой защитной планкой.

Приспособления для охлаждения

- Съемный резервуар для СОЖ со свинчиваемой крышкой установлен в станину
- Выдвижной контейнер сбора стружки
- Погружной насос и индикатор уровня
- Регулируемый подвод СОЖ с запорным клапаном и распылительной форсункой

Нижняя часть станка, ограждение, электрический шкаф

- В нижней части станка, выполненной из листового металла, предусмотрено место для установки двигателя и емкости под СОЖ
- Запираемый шкаф для оснастки и выдвижная полка для хранения цанг и конических переходников располагается в правой нижней части станка
- Съемный выдвижной поддон под стружку
- Стационарная частичная защита со съемной подвижной крышкой и защитной панелью от стружки, расположена с тыльной стороны станка
- Подвижная стальная защита патрона с концевым выключателем
- Площадка передней бабки покрыта резиной
- Шкаф управления располагается за передней бабкой
- Шкаф управления с вентиляций для частотного преобразователя и электрооборудования
- Главный выключатель и ручки управления располагается над передней бабкой
- 2 кнопки Аварийной остановки располагаются на панели станка в легкодоступном месте
- Панель, защищающая от попадания стружки, с безопасным остеклением; с возможностью снятия панели на протяжении всей рабочей зоны

Стандартная оснастка

- ▶ Быстросменный стальной резцедержатель, размер В
- ▶ Приспособления для СОЖ
- ▶ Одиночный упор на станине
- ▶ 2 упорных центра DIN 806 - МТ 3
- ▶ Цилиндрическая лампа, встроенная в защитную крышку
- ▶ 1 переходная втулка ME 50/МТ 3 для главного шпинделя
- ▶ 1 набор инструментов (набор ключей, насос для масла, 5 дополнительных срезных штифтов)
- ▶ Предохранительный поводковый патрон с защитным кожухом
- ▶ Муфта ходового винта с внешней блокировкой при помощи предохранительного ключа
- ▶ Башмаки вибрационные - 8 шт.
- ▶ 2 руководства по эксплуатации с перечнем запасных частей и документацией по электрооборудованию

Дополнительная комплектация (на каждый станок)

Трех кулачковый патрон Ø160 мм по DIN 55027/5	1 ком.
Кулачки, мягкие, комплект для трех кулачкового патрона	5 комп.
Микрометрический продольный упор	1 шт.
Резцедержатель стандартный	3 шт.
Резцедержатель для расточных резцов	1 шт.
Держатель для борштанг	1 шт.
Вращающийся упорный центр	1 шт.
Самозатягивающийся сверлильный патрон от 0 до 10 МКЗ	1 шт.
Самозатягивающийся сверлильный патрон от 3 до 16 МКЗ	1 шт.
Индикация (Зоси)	1 шт.
включая 3 линейки HEIDENHAIN на осях X, Z, Zo, включая крепеж .	

Дополнительная комплектация (на 2 станка)

Четырех кулачковый патрон Ø200 мм по DIN 55027/5	1 комп.
Кулачки, мягкие, комплект для четырех кулачкового патрона	5 комп.
Наклонная револьверная головка задней бабки	3 комп.
Комплект конусных цанг 1/1,5/2/2,5/3/4/5-13 мм Ø, 15 шт.	3 комп.
Быстросменный держатель WD 1/20	3 шт.
Быстросменный держатель WDL 1/20	3 шт.
Быстросменный держатель WDR1/20	3 шт.

Требования к поставке оборудования:

Техническая документация на электронном носителе.

Оборудование комплектуется оправками и оснасткой.

Приемка станков по нормам технических условий на приемку станков повышенной точности DIN 8605

График поставки

токарно-винторезных станков (2 ед.) по проекту «Техническое перевооружение и реконструкция производства корпусных деталей» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев Московской области

№ п/п	Наименование работ (этапы поставки)	Срок выполнения работ (этапа поставки)
1	Доставка Оборудования по адресу поставки	до 30.01.2015 г.
2	Монтаж, наладка, пуск Оборудования в эксплуатацию	до 30.01.2015 г.

Заказчик

**Открытое акционерное общество
«Корпорация «Тактическое ракетное вооружение»**

Генеральный директор

_____/ **Б.В.Обносков** /
М.П.

«__» _____ 2014 г.

Поставщик

**Общество с ограниченной ответственностью
«Инжиниринговая компания «Казанский
Гипронеавиапром»**

Генеральный директор

_____/ **И.М. Дюгуров** /
М.П.

«__» _____ 2014 г.

Оригинал документа (-ов), подтверждающего (-их) предоставление обеспечения исполнения обязательств по Договору.