

КОНТРАКТ № 90-164/15

Дата заключения настоящего контракта определяется в соответствии со ст. 70. Федеральным законом от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»

г. Королев

Открытое акционерное общество (ОАО) «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение», именуемое в дальнейшем **«Заказчик»**, в лице генерального директора Обносова Бориса Викторовича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и

Общество с ограниченной ответственностью «Пумори-северо-запад», именуемое в дальнейшем **«Поставщик»**, в лице генерального директора Сухова Сергея Борисовича, действующего на основании Устава, с другой стороны, далее именуемые совместно **«Стороны»**, заключили настоящий контракт (далее Договор) на электронной площадке ЗАО «Сбербанк-Автоматизированная Система Торгов» по адресу в информационно-телекоммуникационной сети Интернет www.sberbank-ast.ru, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, на основании Протокола № 2 от 28.10.2015 г. (Приложение №1 к настоящему Договору) о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА.

1.1. Поставщик обязуется поставить на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 **токарно-фрезерный обрабатывающий центр (1 ед.) по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев, Московская область** (далее Оборудование) с выполнением сопутствующих работ/услуг в соответствии с Техническим заданием (Приложение № 2 к настоящему Договору).

1.2. Поставка Оборудования осуществляется Поставщиком Заказчику по адресу: 141080, Московская область, г. Королев, ул. Ильича, д. 7 (далее – Адрес поставки). Поставщик представит Заказчику сертификаты соответствия Госстандарта РФ на поставляемое оборудование, которое подлежит сертификации в соответствии с Российским законодательством.

1.3. Количество, наименование, цена и технические характеристики Оборудования установлены в Спецификации (Приложение №3 к настоящему Договору).

1.4. Заказчик обязуется принять и оплатить Оборудование в соответствии с условиями Договора в комплекте с технической документацией согласно ст. 5 настоящего Договора.

2. ЦЕНА ДОГОВОРА.

2.1. Цена Договора составляет 147 462 533,00 руб. (Сто сорок семь миллионов четыреста шестьдесят две тысячи пятьсот тридцать три рубля 00 коп.), в том числе НДС 18% - 22 494 284,69 руб. (Двадцать два миллиона четыреста девяносто четыре тысячи двести семьдесят четыре рубля 69 коп.).

2.2. Цена Договора понимается на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 (склад Заказчика), включая стоимость Оборудования (базовое исполнение и оснастку), в том числе тары, упаковки, маркировки, страхования Оборудования, стоимость необходимого для этого материала, стоимость сопутствующих работ, услуг в соответствии с Техническим заданием (Приложение № 2 к настоящему Договору), а также таможенные и другие пошлины (если товар поставляется из-за границы).

2.3. Монтаж, наладка и пуск оборудования в эксплуатацию производятся на подготовленной Заказчиком площадке.

2.4. Налоги, сборы и пошлины, взимаемые в связи с исполнением настоящего Договора, оплачиваются Поставщиком.

2.5. Цена Оборудования, указанная в Спецификации (Приложение №3), является твердой на весь срок действия Договора и пересмотру не подлежит.

2.6. Цена Договора может быть снижена по соглашению сторон без изменения предусмотренных Договором количества товаров, объема работ, услуг или иных условий исполнения Договора.

2.7. Цена Договора может быть изменена в случае, если по предложению Заказчика увеличивается предусмотренное Договором количество товара не более чем на десять процентов или уменьшается предусмотренное Договором количество поставляемого товара не более чем на десять процентов. При этом по соглашению Сторон допускается изменение с учетом положений бюджетного законодательства Российской Федерации цены Договора пропорционально дополнительному количеству товара исходя из установленной в Договоре цены единицы товара, но не более чем на десять процентов цены Договора. При уменьшении предусмотренного Договором количества товара стороны Договора обязаны уменьшить цену Договора исходя из цены единицы товара. Цена единицы дополнительно поставляемого товара или цена единицы товара при уменьшении предусмотренного контрактом количества поставляемого товара должна определяться как частное от деления первоначальной цены контракта на предусмотренное в контракте количество товара.

3. УСЛОВИЯ И СРОКИ ПОСТАВКИ.

3.1. Поставщик обязан поставить Оборудование с выполнением сопутствующих работ по настоящему Договору по Адресу поставки - **не позднее 30.10.2016 г.** в соответствии с Графиком поставки (Приложение №4 к настоящему Договору).

Поставщик имеет право досрочной поставки Оборудования по согласованию с Заказчиком.

3.2. К указанному сроку Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с условиями Договора, испытано, упаковано, замаркировано, и поставлено на условиях DDP - склад Заказчика согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 по Адресу поставки, выполнены работы по монтажу оборудования, произведена его наладка, пуск в эксплуатацию, обучение (инструктаж) обслуживающего персонала Заказчика.

3.3. Датой фактической поставки оборудования считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (Акт № 1), подписанного сторонами. Одновременно с актом приемки-передачи оборудования Поставщик передает Заказчику следующие документы:

- а) товарную накладную по форме ТОРГ-12;
- б) товарно-транспортную накладную, подтверждающую отгрузку соответствующей партии оборудования, выписанной на имя Заказчика,
- в) счет Поставщика, счет-фактуру;
- г) сертификат качества или протокола испытаний оборудования, выданного производителем Оборудования;

Документы должны представляться Заказчику в течение 5 (Пяти) календарных дней соответственно с даты поставки Оборудования.

3.4. Датой поставки технической документации считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (технической документации, инструкций по эксплуатации), подписанного Сторонами.

3.5. Датой пуска Оборудования в эксплуатацию и датой проведения обучения (инструктажа) обслуживающего персонала Заказчика считается дата подписания Сторонами Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт № 2).

4. УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА.

4.1. Заказчик обеспечивает финансирование настоящего Договора в полном объеме по мере поступления средств из федерального бюджета.

4.2. Платеж по настоящему Договору будет производиться в рублях в следующем порядке:

- **30% цены Договора** оплачиваются Поставщику авансом в течение 10 (Десяти) рабочих дней после получения Заказчиком 1 экземпляра оригинала счета Поставщика;

- **60% цены Договора** оплачиваются в течение 10 (Десяти) рабочих дней после даты фактической поставки Оборудования и технической документации по Адресу поставки против представления Поставщиком документов, указанных в п. 3.3. настоящего Договора.

- **10% цены Договора** оплачиваются в течение 10 (Десяти) рабочих дней после монтажа, пуско-наладки и сдачи Оборудования в эксплуатацию и проведение обучения (инструктажа) обслуживающего персонала Заказчика, против представления Поставщиком соответствующего счета и Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию, подписанного Сторонами.

5. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.

5.1. Один комплект нижеследующих документов должен быть передан Заказчику вместе с Оборудованием:

1) полный комплект документации, необходимой для эксплуатации, разработки управляющих программ (УП), технического обслуживания и ремонта оборудования, в бумажном виде и на электронном носителе с дистрибутивом программного обеспечения (ПО) ЧПУ (в случае поставки оборудования, происходящего из иностранного государства один комплект технической документации должен быть на русском языке);

2) программы и методики проверки оборудования на точность (в случае поставки оборудования, происходящего из иностранного государства документы должны быть на русском языке);

3) копии сертификата о качестве Оборудования или протокола испытания Оборудования;

Все текстовые материалы, касающиеся технической эксплуатации и обслуживания Оборудования, исключая надписи на чертежах, должны быть представлены на русском языке.

В случае не представления технической документации на русском языке, поставка считается некомплектной, и срок гарантии исчисляется в этом случае со дня получения Заказчиком полного комплекта технической документации.

6. ТАРА И УПАКОВКА.

6.1. Оборудование должно отгружаться в упаковке, соответствующей характеру поставляемого Оборудования. Упаковка должна предохранять груз от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке с учетом возможных перегрузок в пути и хранения.

Перед упаковкой все части поставляемого Оборудования должны быть подвергнуты консервации, обеспечивающей предохранение Оборудования от порчи во время транспортировки и хранения.

6.2. Поставщик обязан на каждое место составить подробный упаковочный лист, в котором указывается номер места, общее количество мест, перечень упакованных предметов, их количество, тип (модель), номер по спецификации Договора, вес брутто и нетто, № Договора. Один экземпляр упаковочного листа в непромокаемом конверте закладывается в ящик вместе с Оборудованием.

6.3. Поставщик несет ответственность за всякого рода порчу Оборудования вследствие некачественной упаковки или консервации или неполной инструкции по хранению.

6.4. Хранение Оборудования в упаковке Поставщика на территории Заказчика должно осуществляться в соответствии с инструкциями на русском языке, которые должны быть переданы Заказчику не менее чем за 2 недели до прибытия первой партии груза в его адрес.

6.5. После прибытия Оборудования на место назначения Поставщик передает его на хранение Заказчику. Распаковка грузов (за исключением распаковки в целях таможенного досмотра) будет происходить в присутствии уполномоченных представителей Поставщика и Заказчика.

6.6. Если при распаковке мест обнаруживается внутритарная недостача Оборудования или его частей, составляется соответствующий рекламационный акт, подписываемый

Поставщиком и Заказчиком. Поставщик обязан поставлять отсутствующие позиции и количество в возможно короткий срок, согласованный с Заказчиком, с даты получения рекламационного акта на условиях поставки, указанных в пункте 3.2. Все расходы, связанные с доставкой Оборудования, несет Поставщик.

6.7. Если Заказчик производит распаковку прибывшего Оборудования самостоятельно в отсутствие полномочного представителя Поставщика, не прибывшего в срок, назначенный Заказчиком, то Заказчик составляет акт, описывающий поставленное Оборудование, и в случае необходимости рекламационный акт в соответствии с п. 10.3. настоящего Договора.

7. МАРКИРОВКА.

7.1. Ящики маркируются с 3-х сторон. На каждое место наносится следующая маркировка на русском (*и английском, в случае поставки из-за границы*) языках:

Договор №

ПОСТАВЩИК

ЗАКАЗЧИК

Место назначения (Адрес поставки)

Место №___/Общее количество мест

Вес нетто/брутто (кг)

*Размеры (см): (длина*ширина*высота)*

На все места, требующие специального обращения, наносится дополнительная маркировка:

Осторожно

Верх

Не кантовать

Или другая необходимая маркировка

7.2. Ящики и другие виды упакованного Оборудования нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер ящика, а знаменатель общее количество мест одной комплектной единицы Оборудования.

7.3. На грузовых местах высотой более 1 метра и весом более 500 кг должен быть указан соответствующим знаком центр тяжести, а также места строповки.

7.4. Поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением груза и/или отгрузки его не по адресу вследствие неполноценной или неправильной маркировки.

8. ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН

8.1. Поставщик обязан:

8.1.1. В срок не позднее, чем за 4 (Четыре) месяца до поставки оборудования поставщик предоставляет документацию по установке, подключению станка и изготовлению фундамента (при необходимости).

8.1.2. Информировать Заказчика о ходе выполнения Договора и о готовности Оборудования к отгрузке, сообщать Заказчику точное время и дату поставки Оборудования в Адрес поставки.

8.1.3. В течение 24 часов после отгрузки Поставщик сообщает Заказчику по телексу или факсу следующие данные:

- номер Договора;
- наименование Оборудования;
- дата отгрузки;
- вид транспорта и его номер;
- номер накладной;
- количество мест;
- вес брутто и нетто.

8.1.4. Одновременно с поставкой Оборудования передать Заказчику оригинал товарной накладной. В графе "получатель" Поставщик должен указать номер Договора, Заказчика, его почтовый адрес, место назначения.

8.1.5. С Оборудованием Поставщик направит следующую товаросопроводительную

документацию:

- упаковочные листы;
- товарно-транспортную накладную;
- копию счета;
- документ, подтверждающий страну происхождения поставляемого товара (при наличии).

- полный комплект документации, согласно п.5.1 настоящего Договора.

8.1.6. Участвовать в приемке Оборудования в соответствии со ст. 10 настоящего Договора. За свой счет устранять недостатки Оборудования и некомплектность в возможно короткие, но согласованные Заказчиком, сроки с несением всех расходов, связанных с выполнением данного обязательства.

8.1.7. Провести монтаж, наладку, пуск Оборудования в эксплуатацию и обучение (инструктаж) обслуживающего персонала Заказчика гражданами РФ.

8.1.8. Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 14 (Четырнадцати) календарных дней со дня получения письменного требования Заказчика, если иной срок устранения дефектов не определен Сторонами. В случае обнаружения в процессе установки некомплектности поставленного Оборудования, Поставщик обязуется в согласованный с Заказчиком срок доукомплектовать Оборудование. Гарантийный срок продлевается на период простоя, связанного с устранением, обнаруженных в нем дефектов или неисправностей.

8.1.9. В случае изменения расчетного счета Поставщик обязан в однодневный срок в письменной форме сообщить об этом Заказчику с указанием новых реквизитов расчетного счета. В противном случае все риски, связанные с перечислением Заказчиком денежных средств на указанный в настоящем Договоре счет Поставщика несет Поставщик.

8.1.10. Нести ответственность перед Заказчиком за надлежащее исполнение работ по настоящему Договору привлеченными соисполнителями, за координацию их деятельности и соблюдение сроков согласно п. 3.1 настоящего Договора. Все расчеты с соисполнителями будут осуществляться Поставщиком самостоятельно. Заказчик не несет никакой материальной или юридической ответственности в случае возникновения претензий к Поставщику со стороны соисполнителей.

8.1.11. Поставщик обязуется передать Оборудование свободным от прав третьих лиц и обременений.

8.2. Заказчик обязан:

8.2.1. Принять от Поставщика Оборудование, письменно уведомить его о завозе Оборудования на Объект, если поставка Оборудования осуществляется на централизованный склад. Обеспечить разгрузку.

8.2.2. Выполнить к моменту поставки Оборудования все необходимые подготовительные работы в соответствии с технической документацией, полученной в соответствии с п. 8.1.1. настоящего Договора, провести погрузочно-разгрузочные работы, доставить Оборудование со склада Заказчика до места проведения установки и наладки Оборудования.

8.2.3. Обеспечить Поставщику доступ на Объект для выполнения обязательств по настоящему Договору.

8.2.4. При отсутствии претензий относительно количества, ассортимента, комплектности и других характеристик Оборудования, в течение 3 (Трех) рабочих дней подписать Акт приемки-передачи Оборудования, составленный в 2-х экземплярах, представленный Поставщиком.

8.2.5. Направить один экземпляр Акта приемки-передачи Оборудования Поставщику в течение 3 (Трех) рабочих дней с даты подписания указанного Акта.

8.2.6. Произвести Поставщику оплату поставленного Оборудования в полном объеме и в установленном порядке.

8.2.7. Для проверки предоставленных Поставщиком результатов поставки

Оборудования, предусмотренных Договором, в части их соответствия условиям Договора Заказчик обязан провести экспертизу. Экспертиза результатов, предусмотренных Договором, может проводиться Заказчиком своими силами или к ее проведению могут привлекаться эксперты, экспертные организации на основании контрактов.

9. ГАРАНТИИ КАЧЕСТВА.

9.1. Качество поставляемого Оборудования должно соответствовать техническим условиям, указанным в настоящем Договоре и приложениях.

9.2. Поставщик гарантирует, что:

а) при изготовлении Оборудования были применены высококачественные материалы, новые узлы, агрегаты и комплектующие изделия и была обеспечена первоклассная обработка и техническое исполнение Оборудования,

б) техническая документация, поставляемая Поставщиком, является комплектной и достаточной для эксплуатации и технического обслуживания Оборудования,

в) безотказную работу Оборудования в период гарантийного срока.

9.3. Гарантийный срок составляет не менее **24 (Двадцати четырех) месяцев** с даты оформления Акта о пуске оборудования в эксплуатацию (Акт №2), но не более 26 (двадцати шести) месяцев с момента подписания Акта приемки-передачи оборудования.

9.4. Гарантийное обслуживание Оборудования осуществляется Поставщиком в период Гарантийного срока с выездом на место установки Оборудования в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента поступления соответствующей заявки от Заказчика.

9.5. В период действия Гарантийного срока Поставщик за свой счет обязуется осуществлять замену любой неисправной части Оборудования, если неисправность вызвана дефектом конструкции, некачественными материалами и не является результатом действия непреодолимой силы, небрежности, неправильного обращения, не является результатом внесения изменений в Оборудование или его повреждения со стороны персонала Заказчика или третьих лиц.

9.6. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену или ремонт какой-либо части Оборудования, на такую замененную или отремонтированную часть срок действия гарантии соразмерно продлевается на срок ремонта или замены какой-либо части Оборудования.

9.7. Если Поставщик не направит своего представителя Заказчику в сроки, установленные п. 9.4 Договора, Заказчик в одностороннем порядке составляет Акт о скрытых недостатках, который является окончательным и обязательным для Поставщика, и направляет его Поставщику по факсу с последующим подтверждением заказной почтой.

9.8. По фактам выявленных дефектов и неисправностей оборудования или его элементов в течение гарантийного периода Заказчиком составляется Акт-рекламация. Заказчик официальным письмом с приложением Акта-рекламации вызывает специалистов Поставщика или обращается в сервисный центр Поставщика на территории РФ.

Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 14 (Четырнадцати) календарных дней со дня получения письменного требования Заказчика, если иной срок устранения дефектов не определен Сторонами. В случае обнаружения в процессе установки некомплектности поставленного Оборудования, Поставщик обязуется в согласованный с Заказчиком срок доукомплектовать Оборудование. Гарантийный срок продлевается на период простоя, связанного с устранением обнаруженных в нем дефектов или неисправностей.

9.9. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену какой-либо части Оборудования, эта неисправная часть Оборудования становится собственностью Поставщика.

9.10. По согласованию Сторон допускается поставка Оборудования, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которого являются улучшенными по сравнению с таким качеством и такими характеристиками товара, указанными в настоящем Договоре.

10. СДАЧА-ПРИЕМКА ОБОРУДОВАНИЯ.

10.1. При осуществлении приемки Оборудования Заказчик совершает необходимые действия, обеспечивающие принятие Оборудования согласно Инструкций о порядке приемки товара, утвержденных Госарбитражем СССР от 15.06.1965 г. и от 25.04.1966 г. (П-6, П-7) и статьей 513 Гражданского кодекса РФ.

10.2. Оборудование считается сданным Поставщиком и принятым Заказчиком:

- по качеству - в соответствии с сертификатом качества и/или паспортом, выданным заводом-изготовителем;
- по количеству – согласно количеству мест и весу, указанным в транспортных накладных и упаковочных листах.

Окончательная приемка по количеству осуществляется по прибытии Оборудования в место назначения, и документом, ее подтверждающим, является Акт приемки-передачи Оборудования, подписанный представителями Сторон.

10.3. При наличии у Заказчика претензий по комплектности Оборудования Заказчик и Поставщик в течение 3 (Трех) рабочих дней составляют рекламационный акт с указанием претензий и сроков их устранения. Акт приемки-передачи Оборудования в этом случае подписывается не позднее 3 (Трех) рабочих дней с момента устранения претензий.

10.4. Монтаж, пуско-наладочные работы по вводу Оборудования в эксплуатацию и обучение (инструктаж) персонала Заказчика будут проводиться Поставщиком в сроки, согласованные Сторонами, в пределах периода, указанного в п. 3.1 настоящего Договора.

10.5. После выполнения работ, указанных в п. 10.4. настоящего Договора, Поставщик предоставляет Заказчику в течение 2 (Двух) рабочих дней Акт о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт №2), Акт о приемке выполненных работ (Акт №3) (форма № КС-2), Справку о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3).

10.6. Заказчик обязан подписать Акт о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт №2), Акт о приемке выполненных работ (Акт №3) (форма № КС-2) и Справку о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3) в течение 5 (пяти) рабочих дней и передать вторые экземпляры Поставщику, либо оформить мотивированный отказ от подписания указанных Актов с указанием перечня необходимых доработок и сроков их устранения.

10.7. Техническая документация на русском языке передаются Поставщиком Заказчику одновременно с поставляемым Оборудованием.

Поставка Оборудования без технической документации считается ненадлежащей и такое Оборудование не подлежит оплате до момента передачи на него необходимой документации.

10.8. Право собственности на Оборудование переходит от Поставщика к Заказчику с момента подписания Сторонами Акта приемки-передачи Оборудования, риски случайного повреждения или случайной гибели Оборудования переходят от Поставщика к Заказчику с момента доставки Оборудования в Адрес Заказчика по товарно-транспортной накладной.

11. ИНСПЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ.

11.1. Поставщик обязан перед упаковкой подвергнуть испытанию изготовленное Оборудование в соответствии с условиями Договора, а в случае отсутствия таковых - в соответствии с условиями, существующими в данной отрасли промышленности страны Поставщика. О результатах испытания составляется соответствующий протокол испытания Оборудования.

11.2. О готовности Оборудования к испытанию Поставщик извещает Заказчика не позднее чем за 15 (Пятнадцать) календарных дней до начала испытания.

Если к назначенному сроку представитель Заказчика не прибудет на место проведения испытания, Поставщик проводит испытание в его отсутствие.

11.3. Протокол испытания Оборудования не освобождает Поставщика от его обязательств, обусловленных в ст. 10 настоящего Договора.

12. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН.

12.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

12.2. В случае просрочки исполнения Поставщиком обязательств (в том числе гарантийного обязательства), предусмотренных настоящим Договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, Заказчик направляет Поставщику требование об уплате неустоек (штрафов, пеней). Пеня начисляется за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного настоящим Договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного настоящим Договором срока исполнения обязательства, и устанавливается в размере, определенном в порядке, установленном Постановлением Правительства Российской Федерации № 1063 от 25 ноября 2013 г.

Пеня начисляется за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного Договором, и устанавливается в размере не менее одной трехсотой действующей на дату уплаты пени ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от цены Договора, уменьшенной на сумму, пропорциональную объему обязательств, предусмотренных Договором и фактически исполненных Поставщиком, и определяется по формуле: $P = (C - B) \times S$,

где:

C - цена Договора;

B - стоимость фактически исполненного в установленный срок Поставщиком обязательства по Договору, определяемая на основании документа о приемке товаров, результатов выполнения работ, в том числе отдельных этапов исполнения Договора;

S - размер ставки.

Размер ставки определяется по формуле: $S = S_{\text{цб}} \times \text{ДП}$, где:

$S_{\text{цб}}$ - размер ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени, определяемый с учетом коэффициента K;

ДП - количество дней просрочки.

Коэффициент K определяется по формуле: $K = \frac{\text{ДП}}{\text{ДК}} \times 100\%$, где:

ДП - количество дней просрочки;

ДК - срок исполнения обязательства по Договору (количество дней).

При K, равном 0 - 50 процентам, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,01 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

При K, равном 50 - 100 процентам, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,02 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

При K, равном 100 процентам и более, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,03 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

Штрафы начисляются за неисполнение или ненадлежащее исполнение Поставщиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, за исключением просрочки исполнения Поставщиком обязательств (в том числе гарантийного обязательства), предусмотренных настоящим Договором. Штраф устанавливается в виде фиксированной суммы и составляет _____ (прописью) рублей ____ копеек (указывается размер штрафа в зависимости от цены настоящего Договора):

а) 10 процентов цены Договора в случае, если цена Договора не превышает 3 млн. рублей;

б) 5 процентов цены Договора в случае, если цена Договора составляет от 3 млн. рублей до 50 млн. рублей;

в) 1 процент цены Договора в случае, если цена Договора составляет от 50 млн. рублей до 100 млн. рублей;

г) 0,5 процента цены Договора в случае, если цена Договора превышает 100 млн. рублей).

Неустойка подлежит взысканию как в период невыполнения Поставщиком своих обязательств по поставке продукции, так и после поставки просроченной к поставке продукции.

12.3. В случае просрочки исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, Поставщик вправе потребовать уплаты неустоек (штрафов, пеней). Пеня начисляется за каждый день просрочки исполнения обязательства, предусмотренного Договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного Договором срока исполнения обязательства. Такая пеня устанавливается в размере одной трехсотой действующей на дату уплаты пеней ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от не уплаченной в срок суммы.

Штрафы начисляются за ненадлежащее исполнение Заказчиком обязательств, предусмотренных Договором, за исключением просрочки исполнения обязательств, предусмотренных Договором. Штраф устанавливается в виде фиксированной суммы и составляет _____ (прописью) рублей ____ копеек (указывается размер штрафа в зависимости от цены настоящего Договора:

а) 2,5 процента цены Договора в случае, если цена Договора не превышает 3 млн. рублей;

б) 2 процента цены Договора в случае, если цена Договора составляет от 3 млн. рублей до 50 млн. рублей;

в) 1,5 процента цены Договора в случае, если цена Договора составляет от 50 млн. рублей до 100 млн. рублей;

г) 0,5 процента цены Договора в случае, если цена Договора превышает 100 млн. рублей).

12.4. Сторона освобождается от уплаты неустойки (штрафа, пени), если докажет, что неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства, предусмотренного настоящим Договором, произошло вследствие непреодолимой силы или по вине другой Стороны.

12.8. В случае неисполнения Поставщиком обязательства по передаче Заказчику технической документации, сертификатов на поставляемое Оборудование, товарной накладной вместе с Оборудованием и счета-фактуры, а также невыполнения Поставщиком обязательств, указанных в п. 16.4 настоящего Договора, Заказчик вправе применить к Поставщику неустойку в соответствии с п. 12.2. настоящего Договора.

12.9. В случае нарушения сроков выполнения сопутствующих поставке работ, установленных п. 1.1. Договора, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку в соответствии с п. 12.2. настоящего Договора.

12.10. Все споры и разногласия, возникшие в связи с исполнением настоящего Договора, разрешаются путем переговоров. В случае, когда Стороны не пришли к соглашению, спор передается на рассмотрение в Арбитражный суд в соответствии с п. 13.2. настоящего Договора.

13. АРБИТРАЖ

13.1. Поставщик и Заказчик примут все меры к разрешению всех споров и разногласий, возможно возникших из настоящего Договора или в связи с ним, дружеским путем.

13.2. В случае, если Стороны не могут прийти к соглашению, все споры или

разногласия, которые могут возникнуть из настоящего Договора или в связи с ним, подлежат рассмотрению в арбитражном суде Московской области в соответствии с законодательством Российской Федерации.

14. ФОРС-МАЖОР

14.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, которые понимаются как обстоятельства, возникшие в результате непредвиденных и неотвратимых событий чрезвычайного характера, не поддающиеся контролю сторон, включая: пожар, наводнение, землетрясение и любые другие стихийные бедствия, а также войну, военные действия, восстание, объявления эмбарго или блокады, враждебные действия какого-либо другого государства, запретительные меры государства, существующие де-юре или де-факто и если эти обстоятельства непосредственно повлияли на исполнение настоящего Договора.

14.2. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по настоящему Договору, обязана не позднее 10 (Десяти) календарных дней с даты наступления вышеуказанных обстоятельств в письменной форме уведомить другую Сторону о наступлении и предполагаемом сроке действия этих обстоятельств, после чего Стороны немедленно проведут взаимные консультации для принятия необходимых мер.

14.3. Надлежащим доказательством наличия обстоятельств непреодолимой силы и их продолжительности будут служить справки, выдаваемые местными компетентными органами административной территории, на которой находится Сторона, заявившая о таких обстоятельствах, или в которой произошло такое событие (*либо Торговой палатой государства стороны, заявляющей о таких обстоятельствах*).

14.4. Не уведомление, несвоевременное и/или ненадлежащим образом оформленное уведомление о наступлении обстоятельств непреодолимой силы лишает Стороны права ссылаться на любые из них как на основание, освобождающие от ответственности за неисполнение обязательства.

14.5. Если какое-либо из обстоятельств непреодолимой силы непосредственно повлияет на выполнение каких-либо обязательств по Договору, период их выполнения будет продлен на срок действия указанных обстоятельств.

14.6. Если действие непреодолимой силы продолжается более 2 (двух) месяцев, Стороны примут решение о целесообразности дальнейшего исполнения Договора. Каждая из Сторон будет иметь право отказаться от дальнейшего исполнения Договора, при этом Стороны обязаны произвести полные взаиморасчеты по уже реализованной части настоящего Договора, и ни одна из Сторон не будет иметь право на возмещение убытков и упущенной выгоды.

15. ПОРЯДОК РАСТОРЖЕНИЯ ДОГОВОРА

15.1. Расторжение Договора допускается по соглашению Сторон, по решению суда или в связи с односторонним отказом Стороны по основаниям, предусмотренным гражданским законодательством РФ.

15.2. Стороны до расторжения Договора урегулируют взаиморасчеты в связи с фактически выполненными объемами работ, претензиями и иными обстоятельствами.

15.3. После урегулирования спорных вопросов и осуществления взаиморасчетов ни одна из Сторон не имеет больше никаких обязанностей по отношению к другой Стороне по Договору и подписывает об этом дополнительное соглашение.

16. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

16.1. До даты подписания Договора Поставщик представляет Заказчику обеспечение исполнения своих обязательств по настоящему Договору в размере 44 238 759,90 рублей (Сорок четыре миллиона двести тридцать восемь тысяч семьсот пятьдесят девять рублей 90 коп.) (НДС не облагается), (Приложение №5 к настоящему Договору).

Примечание: В подтверждение предоставления обеспечения исполнения Договора

Поставщик прикладывает:

- либо оригинальный экземпляр безотзывной банковской гарантии, выданной банком, включенным в предусмотренный статьей 74.1 Налогового кодекса Российской Федерации перечень банков, отвечающих установленным требованиям для принятия банковских гарантий в целях налогообложения и копию лицензии банка, выдавшего банковскую гарантию;

- либо платежное поручение с отметкой банка об оплате (квитанцию в случае наличной формы оплаты), оригинальную выписку из банка в случае, если перевод денежных средств осуществляется при помощи системы «Банк-клиент» на расчетный счет Заказчика. В назначении платежа должно быть указано «Обеспечение исполнения контракта по закупке № ____» (указывается 19-тизначный номер Извещения об осуществлении закупки).

16.2. В случае представления Поставщиком обеспечения исполнения своих обязательств в виде банковской гарантии, срок действия такой банковской гарантии должен быть до **31.12.2016 г.**

16.3. В случае выбора Поставщиком обеспечения исполнения Договора в виде внесения денежных средств, средства перечисляются по следующим реквизитам:

ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение»

ИНН 5099000013 КПП 997850001

Юридический адрес: 141080, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д. 7.

Р/с 40502810000020105603 в ПАО «Сбербанк России», г. Москва

БИК 044525225 К/с 30101810400000000225

16.4. Обеспечение исполнения Договора может быть удержано Заказчиком во всех случаях ненадлежащего исполнения или неисполнения Поставщиком обязательств по Договору, в том числе:

- для взыскания штрафных санкций, предусмотренных условиями Договора;
- для взыскания стоимости Оборудования ненадлежащего качества;
- не предоставление вместе с Оборудованием гарантий производителя и Поставщика на Оборудование;
- при отказе Поставщика от исполнения Договора.

16.5. В случае, если Поставщик представил обеспечение исполнения Договора в виде залога денежных средств, то после подписания Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт №2) в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней со дня получения Заказчиком соответствующего письменного требования Поставщика, Заказчик возвращает Поставщику обеспечение исполнения Договора по реквизитам, указанным им в письменном требовании.

16.6. В случае продления срока поставки или увеличения объемов поставки по настоящему Договору, а также в случае, если по каким-либо причинам обеспечение исполнения обязательств по настоящему Договору перестало быть действительным, закончило свое действие или иным образом перестало обеспечивать исполнение Поставщиком своих обязательств по настоящему Договору, Поставщик обязуется в течение 20 (Двадцати) рабочих дней предоставить Заказчику иное (новое) надлежащее обеспечение исполнения настоящего Договора, на тех же условиях и в том же размере, что указаны в данном разделе Договора.

17. ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ.

17.1. Все изменения и дополнения к Договору считаются действительными, если они оформлены дополнительными соглашениями и подписаны Сторонами. Любая договоренность между Сторонами, влекущая за собой новые обязательства, должна быть письменно подтверждена Сторонами и оформлена дополнительным соглашением к Договору.

17.2. После подписания Договора все предыдущие письменные и устные соглашения, переговоры, переписка между Сторонами теряют силу.

17.3. Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует до завершения Сторонами исполнения своих обязательств, предусмотренных Договором.

17.4. Договор считается исполненным после выполнения Сторонами всех обязательств по нему и завершения расчетов.

17.5. Во всем, что прямо не предусмотрено Договором, Стороны руководствуются законодательством Российской Федерации.

17.6. Настоящий Договор подписан в 2 (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из Сторон, и содержит 11 листов.

17.7. Перечень приложений, являющихся неотъемлемой частью настоящего Договора:

Приложение № 1 – Протокол № 2 от 28.10.2015 г. (копия).

Приложение № 2 – Техническое задание.

Приложения № 3 – Спецификация Оборудования.

Приложение № 4 – График поставки;

Приложение № 5 – Оригинал документа (ов), подтверждающего (их) предоставление обеспечения исполнения обязательств по Договору.

18. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА СТОРОН.

Заказчик

**Открытое акционерное общество «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение»**

ИНН 5099000013 КПП 997850001
Юридический адрес: 141080, Московская обл.,
г. Королев, ул. Ильича, д. 7.
Р/с 40502810000020105603 в ПАО «Сбербанк
России», г. Москва
БИК 044525225 К/с 30101810400000000225
Тел. (495) 516-33-86; факс: (495) 511-94-39

Генеральный директор

_____/ **Б. В. Обносов** /
М.П.

«___» _____ 2015 г.

Поставщик

**Общество с ограниченной
ответственностью «Пумори-северо-запад»**

ИНН 7811354892 КПП 781101001
Юридический адрес: 192019, г.Санкт-
Петербург, ул.Седова, д.11, корп.2, лит.БЦ
Р/с 40702810216540021411 в Уральском
банке ПАО «Сбербанк России»,
г. Екатеринбург
БИК 046577674
К/с 301018105000000000674
Тел. (812) 622-05-46; факс: (812) 622-05-47

Генеральный директор

_____/ **С.Б. Сухов** /
М.П.

«___» _____ 2015 г.

ПРОТОКОЛ №2
РАССМОТРЕНИЯ ЗАЯВКИ ЕДИНСТВЕННОГО УЧАСТНИКА ОТКРЫТОГО
ЭЛЕКТРОННОГО АУКЦИОНА НА ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОСТАВЩИКА ТОКАРНО-
ФРЕЗЕРНОГО ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕНТРА ПО ПРОЕКТУ «РЕКОНСТРУКЦИЯ И
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ МЕХАНОБОРОЧНОГО И ГАЛЬВАНИЧЕСКОГО
ПРОИЗВОДСТВ» ОАО «КОРПОРАЦИЯ «ТАКТИЧЕСКОЕ РАКЕТНОЕ ВООРУЖЕНИЕ»
Г. КОРОЛЕВ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

г. Королев

«28» октября 2015 г.

Основание проведения электронного аукциона:

Электронный аукцион проводится в соответствии с Гражданским Кодексом Российской Федерации, Бюджетным Кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд», Федеральным законом от 26.07.2006 г. №135-ФЗ «О защите конкуренции», Федеральным законом от 29.12.2012 г. № 275-ФЗ «О государственном оборонном заказе» и иными нормативно-правовыми актами Российской Федерации, регулирующими отношения в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, а также согласно Приказам ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» №286/1 от 29.07.2014 г. и № 102 от 20.03.2015 г.

Извещение о проведении электронного аукциона № 0448100001115000025 и документация об электронном аукционе были размещены в единой информационной системе (на официальном сайте Российской Федерации www.zakupki.gov.ru) 14.09.2015 г.

Изменения извещения и документации об электронном аукционе были размещены в единой информационной системе (на официальном сайте Российской Федерации www.zakupki.gov.ru) 22.09.2015 г. и 06.10.2015 г.

Информация о закупке:

Наименование и описание объекта закупки: Поставка токарно-фрезерного обрабатывающего центра (1 ед.) по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев, Московская область в соответствии с Техническим заданием документации об электронном аукционе и условиями, указанными в проекте контракта документации об электронном аукционе.

Место поставки товара: 141080, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д. 7.

Срок поставки товара: не позднее 30.10.2016 г.

Источник финансирования заказа: Бюджетные инвестиции согласно ч. 5 ст. 15 Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ.

Начальная (максимальная) цена контракта: 147 462 533,00 рублей.

Условия финансирования: Аванс в размере 30% цены контракта, последующая оплата по факту поставки товара и выполнению сопутствующих работ/услуг, подтвержденному актами и иными необходимыми отчетными документами.

Условия, запреты, ограничения и преимущества в определении исполнителя: в соответствии с документацией об электронном аукционе.

Обеспечение заявки на участие в электронном аукционе: 3 623 000,00 рублей.

Обеспечение исполнения контракта: 44 238 759,90 рублей.

Адрес электронной торговой площадки для проведения электронного аукциона: www.sberbank-ast.ru.

Время и место проведения процедуры:

Рассмотрение Единой комиссией второй части заявки единственного участника и документов участника аукциона проводилось в период с 27.10.2015 г. по 28.10.2015 г. по адресу: 141080, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д. 7.

Состав единой комиссии:

Председатель комиссии:

- 1 1-й заместитель главного инженера ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Никифоров В.Н.

Заместитель Председателя комиссии:

- 2 Главный специалист по направлению ДЕТЗ-89 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Шевченко Д.А.

Члены комиссии:

- 3 Начальник управления внутреннего контроля УВК-78 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Карпович С.С.
- 4 Главный инженер УКС-56 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Виничук С.Н.
- 5 Заместитель начальника ПД-71 – Начальник юридического управления ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Демин А.Н.
- 6 Помощник заместителя генерального директора по экономике и финансам – Начальник ВФУ-57 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Гаврик В.В.
- 7 Заместитель начальника РЭД-44 – Главный механик ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Пудов Б.Г.
- 8 Начальник отдела маркетинга и закупочных процедур ООО «ТД «Звезда-Стрела» Матенков П.В.

Секретарь комиссии:

- 9 Инженер ДЕТЗ-89 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Тригубчук Е.А.

Заседание проводится в присутствии 7 из 9 членов комиссии. Кворум имеется, единая комиссия правомочна принимать решения по вопросам повестки заседания.

Повестка заседания:

Рассмотрение второй части заявки единственного участника открытого электронного аукциона на определение поставщика токарно-фрезерного обрабатывающего центра по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев, Московская область.

Процедура рассмотрения:

1. В соответствии с Протоколом №1 от 26.10.2015 г. единственным участником электронного аукциона признан участник закупки ООО «Пумори-северо-запад» (Почтовый адрес: 192019, г. Санкт-Петербург, ул. Седова, д. 11, корп. 2, лит А), подавший заявку с порядковым номером заявки №2.
2. В процессе рассмотрения заявки единственного участника аукциона и документов участника аукциона были сделаны следующие выводы:
 - заявка на участие в электронном аукционе ООО «Пумори-северо-запад» соответствует требованиям, установленным документацией об электронном аукционе и требованиям Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»;
 - участник аукциона соответствует требованиям, установленным в соответствии со ст. 31 Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ;
 - сведения об участнике аукциона в реестрах недобросовестных поставщиков, предусмотренных Федеральным законом от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ и Федеральным законом от 21.07.2005 г. № 94-ФЗ, отсутствуют.

Решение:

1. По результатам рассмотрения заявки единственного участника электронного аукциона на определение поставщика токарно-фрезерного обрабатывающего центра по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев, Московская область.

техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев, Московская область единая комиссия приняла решение о соответствии единственного участника аукциона ООО «Пумори-северо-запад» и поданной им заявки на участие в электронном аукционе требованиям Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ и документации об электронном аукционе.

Сведения о решении каждого члена единой комиссии о соответствии или несоответствии единственного участника аукциона ООО «Пумори-северо-запад» и поданной им заявки на участие в электронном аукционе требованиям Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ и документации об электронном аукционе:

ФИО члена единой комиссии	Решение членов единой комиссии
Никифоров В.Н.	отсутствует
Шевченко Д.А.	соответствует
Карпович С.С.	соответствует
Виничук С.Н.	соответствует
Демин А.Н.	отсутствует
Гаврик В.В.	соответствует
Пудов Б.Г.	соответствует
Матенков П.В.	соответствует
Никифоров В.Н. Тригубчук Е.А.	соответствует

2. В связи с тем, что единой комиссией принято решение о соответствии единственного участника аукциона и поданной им заявки на участие в электронном аукционе требованиям Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ и документации об электронном аукционе, согласно п. 4) ч. 2 ст. 71 Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ контракт заключается с единственным участником аукциона ООО «Пумори-северо-запад» в соответствии с п. 25) ч. 1 ст. 93 Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ в порядке, установленном ст. 70 Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ по цене не выше начальной (максимальной) цены контракта.

Заседание окончено в 14 ч. 50 мин. местного времени «28» октября 2015 г.

Подписи членов единой комиссии:

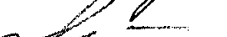
Никифоров В.Н.

отсутствует

Шевченко Д.А.



Карпович С.С.



Виничук С.Н.



Демин А.Н.

отсутствует

Гаврик В.В.



Пудов Б.Г.



Матенков П.В.



Тригубчук Е.А.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку токарно-фрезерного обрабатывающего центра по проекту
«Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и
гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное
вооружение» г. Королев, Московская область**

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВКЕ ТОВАРА:

1. При поставке Оборудования должны быть представлены следующие сопутствующие работы/услуги:

а) **доставка Оборудования на условиях DDP** по адресу: 141080, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д.7;

б) **монтаж, наладка, пуск Оборудования в эксплуатацию, с обработкой тестовой детали** по адресу: 141080, Московская область, г. Королев, ул. Ильича, д. 7;

в) **обучение (инструктаж)** обслуживающего персонала (технологов, программистов, операторов, наладчиков, специалистов службы главного механика) на площадке Заказчика, без ограничения количества слушателей, на этапе пуско-наладочных работ и ввода оборудования в эксплуатацию по адресу: 141080, Московская область, г. Королев, ул. Ильича, д. 7;

г) **предоставление:**

- полного комплекта документации, необходимой для эксплуатации, разработки управляющих программ (УП), технического обслуживания и ремонта оборудования, в бумажном виде и на электронном носителе с дистрибутивом программного обеспечения (ПО) ЧПУ (в случае поставки оборудования, происходящего из иностранного государства один комплект технической документации должен быть на русском языке);

- программы и методики проверки оборудования на точность (в случае поставки оборудования, происходящего из иностранного государства документы должны быть на русском языке);

- копии сертификата о качестве Оборудования или протокола испытания Оборудования.

2. Качество Оборудования должно соответствовать требованиям качества и безопасности, установленными для Оборудования действующими стандартами и правилами (ГОСТ, ГОСТ Р, ГОСТ Р МЭК, ТУ и пр.), а в случае их отсутствия аналогичным требованиям, принятым на международном уровне и иметь сертификат соответствия (качества). Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых разрешений при осуществлении поставки Оборудования.

3. Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть серийного выпуска (**выпуск не ранее 2015 г.**) предприятия-изготовителя. Поставляемое Оборудование должно быть новым (т.е. Оборудованием, которое не было в употреблении, не прошло ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств). Не допускается к поставке Оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов. Не допускаются к поставке выставочные образцы Оборудования.

4. В течении 2 (двух) недель после заключения контракта Заказчик предоставляет и согласовывает с Поставщиком чертеж тестовой детали (Приложение), с указанием обрабатываемых поверхностей. Поставщик предоставляет и согласовывает с Заказчиком программу и методику проверки оборудования на точность, в соответствии с нормативно-технической документацией (НТД) предприятия-изготовителя оборудования. Точность оборудования должна быть определена по двум группам показателей: показателям, характеризующим геометрическую точность оборудования и показателям, характеризующим точность обработки образцов-изделий и тестовой детали (Приложение). Поставщик предоставляет и согласовывает с Заказчиком чертежи образцов-изделий, соответствующие НТД предприятия-изготовителя оборудования.

5. За 4 (Четыре) месяца до поставки Оборудования Поставщик должен направить в адрес Заказчика данные по установке, подключению станка и изготовлению фундамента.

6. За 3 (Три) месяца до поставки, Поставщик направляет на согласование Заказчику сведения по технологическому процессу в виде технологических переходов, чертежей технологической оснастки для изготовления у Заказчика, карт наладки с указанием

инструмента, управляющих программ на тестовую деталь (Приложение № 1) для согласования их с Заказчиком.

7. После согласования технологического процесса изготовления детали Заказчик изготавливает и предоставляет специальные приспособления, изготовленные по чертежам, эскизам и т.д. Поставщика, для сдачи детали, не позднее окончания монтажных работ по установке станка.

8. Монтаж, наладку, пуск Оборудования и обучение (инструктаж) специалистов Заказчика должны провести сертифицированные производителем Оборудования специалисты Поставщика – граждане РФ.

Разгрузка, доставка от разгрузочной площадки до места монтажа, установка на фундамент и подключение производится силами Заказчика.

9. После проведения сборки и монтажа Оборудования Поставщик, согласно программе и методике проверки оборудования на точность, должен провести испытания оборудования по показателям, характеризующим геометрическую точность оборудования и показателям, характеризующим точность обработки образцов-изделий и тестовой детали.

Обработка образцов-изделий и тестовой детали должна производиться по разработанным Поставщиком технологическим процессам и управляющим программам, инструментом, поставленным вместе с оборудованием. Приемка оборудования должна осуществляться соответствующими службами Заказчика.

10. Срок гарантии на поставляемое Оборудование не менее 24 месяцев с даты подписания Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию. В течение гарантийного срока эксплуатации Поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание Оборудования.

11. Поставщик должен гарантировать, что поставленное Оборудование не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления либо проявляющихся в результате действия или упущения поставщика при использовании этого Оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации в условиях, обычных для России.

12. При выявлении дефектов или неисправностей станка в течение гарантийного срока, Поставщик должен направить своего представителя в течение 14 (Четырнадцати) календарных дней с момента получения претензии. Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 14 (Четырнадцати) календарных дней. Гарантийный срок продлевается на период простоя, связанного с устранением, обнаруженных в нем дефектов или неисправностей.

13. Оборудование должно соответствовать требованиям Российских и международных стандартов и пройти в России обязательную сертификацию.

14. Наличие круглосуточной линии поддержки на русском языке, центр сервисного обслуживания на территории РФ, возможность осуществления постгарантийного обслуживания Оборудования Поставщиком по дополнительному договору.

НАИМЕНОВАНИЕ И ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Токарно-фрезерный обрабатывающий центр – 1 ед.

Описание оборудования

Токарно-фрезерный обрабатывающий центр предназначен для точения, фрезерования, сверления и нарезания резьбы деталей типа «каркас отсека» из титановых, жаропрочных, алюминиевых сплавов, коррозионностойких и конструкционных сталей, в том числе закаленных. Область применения включает в себя осевую и внеосевую обработку наружных, внутренних и торцевых поверхностей детали.

5-ти координатная обработка должна быть реализована 4-х координатным перемещением инструментального шпинделя и осью «С» токарного шпинделя.

Обрабатывающий центр должен быть оснащен синхронизованным противошпинделем и программируемым люнетом для обеспечения комплексной многооперационной обработки детали за один установ.

Станина обрабатывающего центра должна быть цельнолитой конструкции из чугуна.

Оборудование должно удовлетворять следующим условиям:

- малая потребность в площади;
- эргономическое обслуживание с хорошим доступом оператора к рабочему пространству;

Основанием для поставки является необходимость повышения качества и эффективности механической обработки и снижение себестоимости изделий, а также уменьшение цикла изготовления всего изделия.

Диапазон температур окружающей среды, при которых Оборудование должно обеспечивать заданную точность, от 5 до 40°C.

Требования к влажности воздуха не более 85 %.

Год выпуска Оборудования: не ранее 2015 год.

При соблюдении правил эксплуатации и своевременном выполнении регламентных работ, предусмотренных инструкцией по эксплуатации сохранение точностных параметров должно составлять не менее 10 лет.

№ п/п	Показатель	Значение
Токарно-фрезерный обрабатывающий центр		
1	Технические требования	
1.1	Максимальный диаметр над станиной	не менее Ø830мм
1.2	Максимальный диаметр над суппортом	не менее Ø830мм
1.3	Максимальный диаметр обработки	не менее Ø830мм
1.4	Расстояние между центрами	не менее 3000мм
1.5	Максимальная обрабатываемая длина	не менее 3000мм
1.6	Перемещение по оси X	не менее 920мм
1.7	Мощность привода по оси X	2 электромотора с мощностью не менее 5,2кВт
1.8	Диаметр ШВП по оси X	не менее Ø50 мм
1.9	Максимальное усилие по оси	не менее 23000 Н
1.10	Быстрое перемещение по оси X	не менее 40 м/мин
1.11	Направляющие по оси X – роликовая качения	Требуется
1.12	Перемещение по оси Y	не менее 520 (±260) мм
1.13	Мощность привода по оси Y	не менее 5 кВт
1.14	Диаметр ШВП по оси Y	не менее Ø50 мм
1.15	Максимальное усилие по оси	не менее 17000 Н

1.16	Быстрое перемещение по оси Y	не менее 40 м/мин
1.17	Направляющие по оси Y – роликовая качения	Требуется
1.18	Перемещение по оси Z	не менее 3000 мм
1.19	Мощность привода по оси Z	не менее 5,2 кВт
1.20	Диаметр ШВП по оси Z	не менее Ø63 мм
1.21	Максимальное усилие по оси	не менее 9900 Н
1.22	Быстрое перемещение по оси Z	не менее 40 м/мин
1.23	Направляющие по оси Z – роликовая качения	Требуется
1.24	Шпиндель – мотор шпиндель с 2-мя диапазонами (высокий/низкий) с автоматическим переключением	Требуется
1.25	Максимальная частота вращения шпинделя	не менее 3000 об/мин
1.26	Минимальная частота вращения шпинделя	не более 10 об/мин
1.27	Присоединительный конус шпинделя	A2-11
1.28	Диаметр сквозного отверстия шпинделя	не менее Ø110мм
1.29	Диаметр подшипника шпинделя	не менее Ø160
1.30	Максимальная мощность шпинделя (кратковременная)	не менее 37 кВт
1.31	Максимальная мощность шпинделя (постоянная)	не менее 30 кВт
1.32	Максимальный крутящий момент	не менее 1400 Нм
1.33	Возможность работы шпинделя в режиме поворотного стола с индексацией по оси C – 0,001 град.	Требуется
1.34	Скорость быстрых перемещений в режиме поворотного стола	не менее 200 об/мин
1.35	Максимальная частота вращения противошпинделя	не менее 3000 об/мин
1.36	Минимальная частота вращения противошпинделя	не более 10 об/мин
1.37	Присоединительный конус противошпинделя	A2-11
1.38	Диаметр сквозного отверстия противошпинделя	не менее Ø110мм
1.39	Диаметр подшипника противошпинделя	не менее Ø160
1.40	Максимальная мощность противошпинделя (кратковременная)	не менее 37 кВт
1.41	Максимальная мощность противошпинделя (постоянная)	не менее 30 кВт
1.42	Максимальный крутящий момент	не менее 1400 Нм
1.43	Возможность работы противошпинделя в режиме поворотного стола с индексацией по оси C – 0,001 град.	Требуется
1.44	Скорость быстрых перемещений в режиме поворотного стола	не менее 200 об/мин
1.45	Токарно-фрезерный инструментальный шпиндель	Требуется
1.46	Угол поворота токарно-фрезерного инструментального шпинделя, ось B	не менее 240 град. (-30...+210)
1.47	Индексация положения оси B	не более 0,001 град.
1.48	Скорость поворота по оси B	не менее 30 об/мин
1.49	Максимальная частота вращения токарно-фрезерного инструментального шпинделя	не менее 10000 об/мин
1.50	Максимальная мощность токарно-фрезерного инструментального шпинделя (кратковременная)	не менее 30кВт
1.51	Максимальная мощность токарно-фрезерного инструментального шпинделя (постоянная)	не менее 22кВт
1.52	Максимальный крутящий момент	не менее 320Нм

1.53	Количество позиций в инструментальном магазине	не менее 80
1.54	Максимальный диаметр инструмента (без пропуска гнезд)	не менее 130 мм
1.55	Максимальный диаметр инструмента (с пропуском гнезд)	не менее 260 мм
1.56	Максимальная длина инструмента	не менее 600 мм
1.57	Максимальный вес инструмента	не менее 30 кг
1.58	Время смены инструмента	не более 3 сек
1.59	Присоединительный конус инструментального шпинделя	MAS BT50 (BIG PLUS)
1.60	Тип штревелия оправки	MASII - BT50
1.61	Присоединительные размеры инструмента: Сечение державки резца Присоединительный диаметр борштанги	не менее 25×25мм не менее Ø50мм
1.62	Станина станка	Чугунная, литая
1.63	Смазка узлов станка	Централизованная
1.64	Точность позиционирования по осям X/Y/Z	±1.5мкм
1.65	Высота станка	не более 3400мм
1.66	Площадь станка	не более 9750×3800мм
1.67	Масса станка	не менее 34000кг
1.68	Максимальная потребляемая мощность	не более 73 кВА
2	Система ЧПУ	
2.1	Система ЧПУ, совместимая с OSP-P200LA/ OSP-P300L/ OSP-P300S	Требуется
2.2	Возможность использования постпроцессора для OSP-P300L/ OSP-P300S	Требуется
2.3	Количество одновременно управляемых осей	Не менее 5
2.4	Кондиционирование системы ЧПУ	Требуется
2.5	Плоский цветной сенсорный экран 15"	Требуется
2.6	Объем жесткого диска (объем памяти под программы)	Не менее 2 ГБ памяти для программ
2.7	Объем буферной памяти	не менее 512 Мб
2.8	Процессор	Не хуже Core i7
2.9	Частота процессора	Не менее 2,2ГГц
2.10	Клавиатура мембранная с защитой от пыли	1 шт.
2.11	USB-порт	2 шт.
2.12	Встроенный Ethernet-порт для подключения к внешнему компьютеру/сети	Требуется
2.13	Совместимость с программами, составленными в кодах ISO	Требуется
2.14	Возможность ручного управления перемещениями при помощи переносного пульта управления	Не менее 0,001 мм/имп
2.15	Возможность абсолютного о/относительного программирования по осям	Требуется
2.16	Наличие линейной, круговой, спиральной и цилиндрической интерполяции в том числе в полярных координатах	Требуется
2.17	Наличие стандартных циклов обработки	Требуется
2.18	Возможность импорта файлов .IGS	Требуется
2.19	Составление программы в диалоговом режиме	Требуется
2.20	Графическая динамическая имитация процесса	Требуется

	обработки с 3-х мерным изображением детали	
2.21	Синхронизация процесса обработки	Требуется
2.22	Пакет матобеспечения автопрограммирования переходов токарной/фрезерной обработки, для обеспечения создания управляющих программ ЧПУ	Требуется
2.23	Операции с системами рабочих координат	Требуется
2.24	Возможность программирования во время процесса обработки	Требуется
2.25	Функция диагностики Оборудования	Требуется
2.26	Отображение на дисплее аварийных сигналов и диагностики	Требуется
2.27	Контроль и отображение на дисплее параметров обработки	Требуется
2.28	Автоматическое отключение питания	Требуется
2.29	Контроль времени стойкости инструмента	Требуется
2.30	Счетчик деталей и отсчет времени цикла обработки	Требуется
2.31	Функция блокировки редактирования	Требуется
2.32	Переключатель дюймы/мм	Требуется
2.33	Система контроля нагрузки на оси и шпиндель	Требуется
2.34	Контроль положения заготовки в патроне	Требуется
2.35	Рабочие системы координат	Не менее 50
2.36	Возможность подключения станка в сеть	Требуется
2.37	Функции автоопределения нулей по осям Z и C при работе с датчиком Renishaw	Требуется
2.38	Функция измерения по оси Y	Требуется
2.39	Функция фрезерования по винтовой интерполяции	Требуется
2.40	Термостабильная конструкция станины и шпинделя, обеспечивающая компенсацию температурных отклонений (наличие датчиков на узлах Оборудования).	Требуется
2.41	Система защиты от столкновений для CAS. Система ЧПУ должна обрабатывать программу на шаг вперед и при возможном столкновении останавливать Оборудование. Система должна работать в автоматическом и ручном режиме. Возможность отработки программы перед загрузкой в режиме реального времени	Требуется
2.42	Текст ЧПУ на русском языке	Требуется
3	Комплектация Оборудования	
3.1	Оборудование в сборе	1 комплект
3.2	Освещение рабочей зоны с защитой	Требуется
3.3	Полностью закрытый герметичный защитный кожух	1 комплект
3.4	Станция СОЖ	Требуется
3.5	Блокировка передней двери защитного кожуха	Требуется
3.6	Конвейер для уборки стружки + ящик для стружки	1 комплект
3.7	Комплект монтажных подкладок и болтов для нивелировки станка при монтаже	1 комплект
3.8	Комплект крюков для строповки станка	1 комплект
3.8	18-ти дюймовый 3-х кулачковый полый гидравлический патрон для главного шпинделя и противощпинделя	2 комплекта

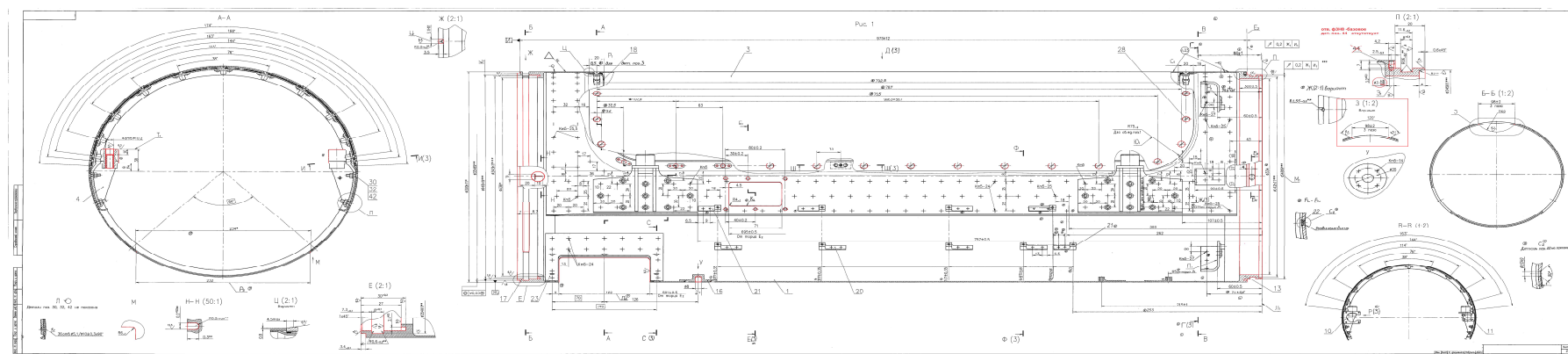
3.9	Мягкие кулачки для патрона (нормальные)	4 комплекта
3.10	Мягкие кулачки для патрона (удлиненные)	4 комплекта
3.11	Каленые кулачки для патрона	2 комплекта
3.12	Система удаления масляного тумана из рабочей зоны	Требуется
3.13	Монитор смазки	Требуется
3.14	Функция синхронизации вращения шпинделей	Требуется
3.15	Педаль для управления зажимом/разжимом кулачков токарного патрона оператором в ручном режиме	Требуется
3.16	Сенсорный датчик на откидывающейся руке, для размерной привязки режущего инструмента	Требуется
3.17	Для автоматической настройки нулевой точки детали, ориентации детали в пространстве и измерение заготовки и готовой детали, которая должна включать в себя: - подготовку станка к установке системы измерения - контактный датчик привязки детали - оптический приемник - щуп М4 L50 мм (2 шт.) - щуп М4 L100 мм (1 шт.) - щуп М4 L18 мм (1 шт.) - удлинитель для щупа М4 L50 мм (1 шт.) - удлинитель для щупа М4 L20 мм (1 шт.) - ломкая вставка М4 L12 мм (1 шт.)	Требуется
3.18	Индикатор статусного состояния станка	Требуется
3.19	Регулировка усилия зажима патрона высокое/низкое для главного шпинделя и противошпинделя	Требуется
3.20	Пистолет для смыва стружки	Требуется
3.21	Пистолет для сдува стружки	Требуется
3.22	Система подачи СОЖ через токарно-фрезерный шпиндель с давлением 70бар	Требуется
3.23	Обдув инструмента воздухом через инструментальный шпиндель во время его вращения	Требуется
3.24	Салазки для люнета типа SMW K5.1	Требуется
3.25	Самоцентрирующий гидравлический люнет типа SMW K5.1	Требуется
3.26	Оптические линейки по осям X,Y,Z	Требуется
3.27	Трансформатор: Мощность - не менее 75кВа; Входное напряжение - трехфазное 380В, 50Гц; Выходное напряжение - трехфазное 200В, 50Гц;	Требуется
3.28	Постпроцессор для программ NX, в том числе для системы измерения и привязки детали	Требуется
3.29	3D модель рабочего пространства станка и постпроцессора для работы и визуализации в программе Vericut, в том числе для системы	Требуется

	измерения и привязки детали	
4	Дополнительные элементы комплектации	
4.1	Слесарный стол с тумбой: Размер столешницы (не менее): 750×1800 мм, нагрузка (не менее) 750 кг; Размер тумбы (не менее): 580×490×762 мм, 5 выдвижных ящиков с нагрузкой (не менее) 35 кг на 1 ящик	1 комплект
4.2	Светильник: Длина (не менее): 1200 мм; Класс защиты корпуса: IP20; Мощность люминесцентных ламп: 2×54 Вт	1 шт.
4.3	Тумба: Размер (не менее): 715×715×1100 мм; Нагрузка на ящик (не менее) 80 кг	1 шт.
4.4	Шкаф: Размер (не менее): 460×915×1830 мм; Антистатический; 3 регулируемые полки с шагом 50 мм	1 шт.
4.5	Стул промышленный из полиуретана, с нагрузкой (не менее) 150 кг	1 шт.
5	Комплектация режущим и вспомогательным инструментом	Кол-во
5.1	Комплект вспомогательного и режущего инструмента для сдачи тестовой детали	1 комплект

С оборудованием должен быть поставлен полный комплект расходных материалов и запасных частей для пуска станка в эксплуатацию и работы в 1 смену в течении года.

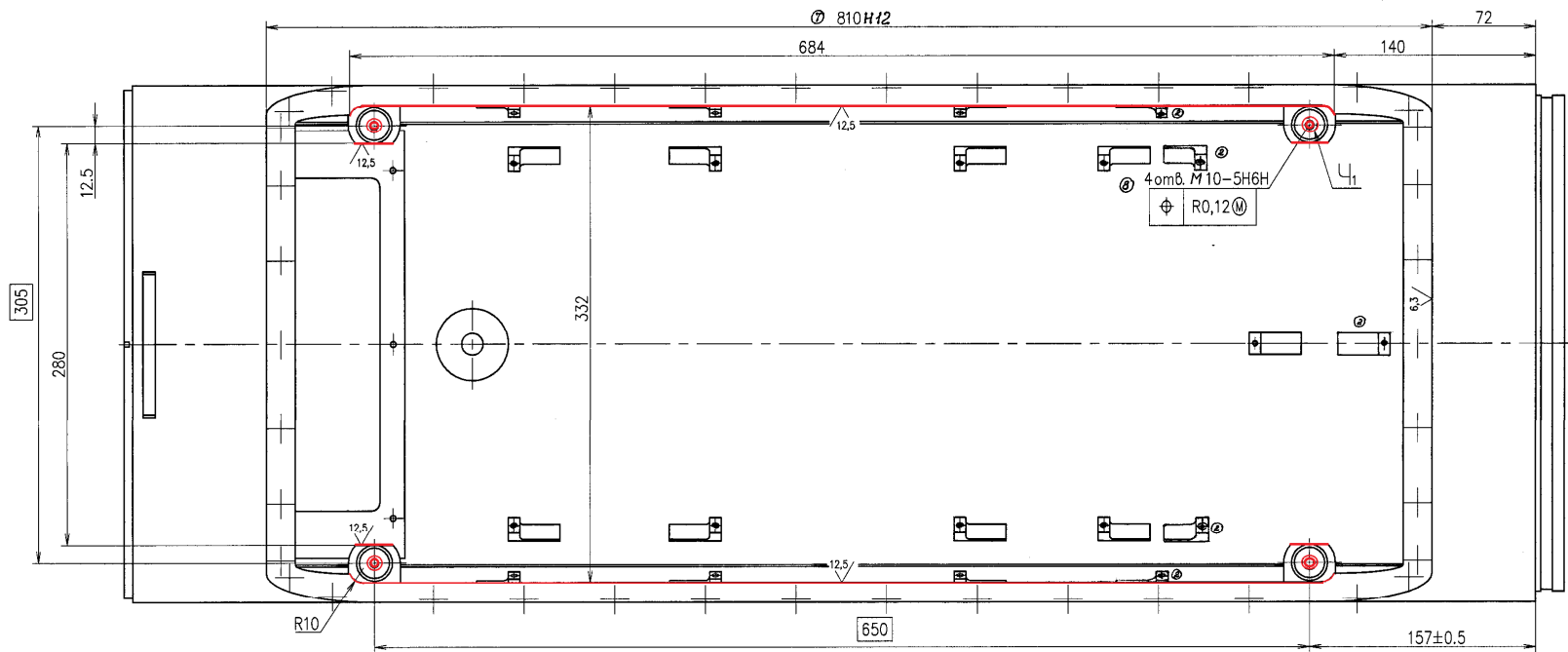
ПРИЛОЖЕНИЕ К НАСТОЯЩЕМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ:

Тестовая деталь (чертежи № 1, № 2, № 3).

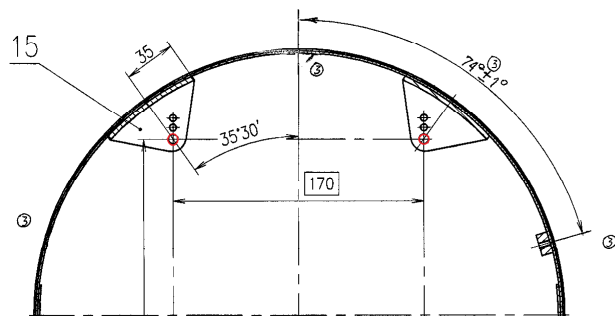


Д (1:2) (2)

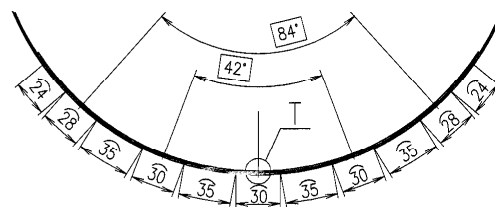
Сборочная единица поз 3 не показана



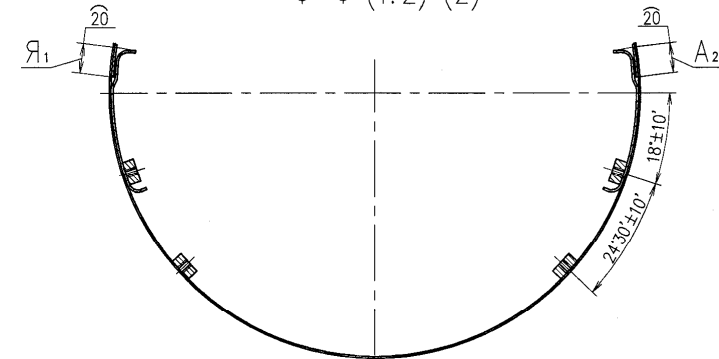
Г-Г (1:2) (2)



С-С (1:2) (2)



Ф-Ф (1:2) (2)



Сборочный номер

Параллельное применение

6. Базовой плоскостью каркаса является вертикальная плоскость, проходящая через продольную ось каркаса и ось отверстия Z_1 . Продольная ось каркаса — ось, проходящая через центры поверхностей K_1 и M_1 .

7. Смещение паз Γ_1 относительно базовой плоскости не более 0,3 мм.

8. * Размеры для справок

9. ** Размеры обеспечить инструментом

10. *** Размеры контролировать на приспособлении (станке). Допускается овальность в свободном состоянии до 1 мм.

11. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей — по ОСТ 1 00022–80.

12. Фаски резьбы — по ОСТ 1 00010–81.

13. Отверстия Y_1 и Φ_1 , Ψ_1 и Ψ_1 выполнять совместно, установив на отверстия Ψ_1 приспособление, имитирующее узел по жесткости и посадочным местам. Отверстия Ψ_1 выполнять по отверстиям Ψ_1 сборочной единицы паз 3. Сборочную единицу и сборочную единицу паз 3 применять совместно.

14. Допуск прямолинейности образующей отска $\begin{smallmatrix} +2 \\ -1 \end{smallmatrix}$ (2 мм — наружу, 1 мм — внутрь).

15. Допуск плоскостности поверхностей H_1 и P_1 относительно общей прилегающей плоскости — 0,5 мм.

16. Допуск плоскостности четырех поверхностей T_1 относительно общей прилегающей плоскости — 0,1 мм.

Каркас отсека 2
Сборочный чертеж

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№	Наименование Оборудования в соответствии с условиями Технического Задания (наименование, тип, модель, артикул, производитель, комплектация и др.)	Ко- ли- чест во, ед.	Цена единицы, с НДС, руб.	Стоимость, с НДС, руб.
1	Токарно-фрезерный обрабатывающий центр OKUMA Multus B550W×3000 с ЧПУ модели OSP-P300S ...	1	147 462 533,00	147 462 533,00

Итого 147 462 533,00 (Сто сорок семь миллионов четыреста шестьдесят две тысячи пятьсот тридцать три рубля 00 коп.), в том числе НДС 18% - 22 494 284,69 руб. (Двадцать два миллиона четыреста девяносто четыре тысячи двести восемьдесят четыре рубля 69 коп.).

Заказчик

Открытое акционерное общество «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение»

Генеральный директор

_____/ **Б. В. Обносков** /
М.П.

«___» _____ 2015 г.

Поставщик

Общество с ограниченной
ответственностью «Пумори-северо-запад»

Генеральный директор

_____/ **С.Б. Сухов** /
М.П.

«___» _____ 2015 г.

ГРАФИК ПОСТАВКИ
токарно-фрезерного обрабатывающего центра по проекту
«Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и
гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное
вооружение» г. Королев, Московская область

№ п/п	Наименование работ (этапы поставки)	Срок выполнения работ (этапа поставки)
1	Доставка оборудования по адресу поставки	до 31.10.2016 г.
2	Монтаж, наладка, пуск Оборудования в эксплуатацию.	до 31.10.2016 г.

Заказчик

Открытое акционерное общество «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение»

Генеральный директор

_____/ **Б. В. Обносов** /
М.П.

«___» _____ 2015 г.

Поставщик

Общество с ограниченной
ответственностью «Пумори-северо-запад»

Генеральный директор

_____/ **С.Б. Сухов** /
М.П.

«___» _____ 2015 г.

Приложение № 5 к Контракту № 90-164/15

**Оригинал документа (ов), подтверждающего (их) предоставление обеспечения
исполнения обязательств по Договору.**