

КОНТРАКТ № 90-011/16

Дата заключения настоящего контракта определяется в соответствии со ст. 70. Федеральным законом от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»

г. Королев

Открытое акционерное общество (ОАО) «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение», именуемое в дальнейшем **«Заказчик»**, в лице генерального директора Обносова Бориса Викторовича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и

Общество с ограниченной ответственностью инженерно-консалтинговая фирма «Солвер», именуемое в дальнейшем **«Поставщик»**, в лице директора Рогатовой Елены Валериевны, действующего на основании Устава, с другой стороны, далее именуемые совместно **«Стороны»**, заключили настоящий контракт (далее Договор) на электронной площадке ЗАО «Сбербанк-Автоматизированная Система Торгов» по адресу в информационно-телекоммуникационной сети Интернет www.sberbank-ast.ru, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, на основании Протокола № 2 от 02.02.2016 г. (Приложение №1 к настоящему Договору) о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА.

1.1. Поставщик обязуется поставить на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 **5-ти координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр (1 ед.) по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев, Московская область** (далее Оборудование) с выполнением сопутствующих работ/услуг в соответствии с Техническим заданием (Приложение № 2 к настоящему Договору).

1.2. Поставка Оборудования осуществляется Поставщиком Заказчику по адресу: 141080, Московская область, г. Королев, ул. Ильича, д. 7 (далее – Адрес поставки). Поставщик представит Заказчику сертификаты соответствия Госстандарта РФ на поставляемое оборудование, которое подлежит сертификации в соответствии с Российским законодательством.

1.3. Количество, наименование, цена и технические характеристики Оборудования установлены в Спецификации (Приложение №3 к настоящему Договору).

1.4. Заказчик обязуется принять и оплатить Оборудование в соответствии с условиями Договора в комплекте с технической документацией согласно ст. 5 настоящего Договора.

2. ЦЕНА ДОГОВОРА.

2.1. Цена Договора составляет 203 498 734 руб. 50 коп. (Двести три миллиона четыреста девяносто восемь тысяч семьсот тридцать четыре руб. 50 коп.), в том числе НДС 18% - 31 042 179 руб. 84 коп. (Тридцать один миллион сорок две тысячи сто семьдесят девять руб. 84 коп.).

2.2. Цена Договора понимается на условиях поставки DDP согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 (склад Заказчика), включая стоимость Оборудования (базовое исполнение и оснастку), в том числе тары, упаковки, маркировки, страхования Оборудования, стоимость необходимого для этого материала, стоимость сопутствующих работ, услуг в соответствии с Техническим заданием (Приложение № 2 к настоящему Договору), а также

таможенные и другие пошлины (если товар поставляется из-за границы).

2.3. Сборка, монтаж, наладка и пуск оборудования в эксплуатацию производятся на подготовленной Заказчиком площадке.

2.4. Налоги, сборы и пошлины, взимаемые в связи с исполнением настоящего Договора, оплачиваются Поставщиком.

2.5. Цена Оборудования, указанная в Спецификации (Приложение №3), является твердой на весь срок действия Договора и пересмотру не подлежит.

2.6. Цена Договора может быть снижена по соглашению сторон без изменения предусмотренных Договором количества товаров, объема работ, услуг или иных условий исполнения Договора.

2.7. Цена Договора может быть изменена в случае, если по предложению Заказчика увеличивается предусмотренное Договором количество товара не более чем на десять процентов или уменьшается предусмотренное Договором количество поставляемого товара не более чем на десять процентов. При этом по соглашению Сторон допускается изменение с учетом положений бюджетного законодательства Российской Федерации цены Договора пропорционально дополнительному количеству товара исходя из установленной в Договоре цены единицы товара, но не более чем на десять процентов цены Договора. При уменьшении предусмотренного Договором количества товара стороны Договора обязаны уменьшить цену Договора исходя из цены единицы товара. Цена единицы дополнительно поставляемого товара или цена единицы товара при уменьшении предусмотренного контрактом количества поставляемого товара должна определяться как частное от деления первоначальной цены контракта на предусмотренное в контракте количество товара.

3. УСЛОВИЯ И СРОКИ ПОСТАВКИ.

3.1. Поставщик обязан поставить Оборудование с выполнением сопутствующих работ по настоящему Договору по Адресу поставки - **не позднее 31.01.2017 г.** в соответствии с Графиком поставки (Приложение №4 к настоящему Договору).

Поставщик имеет право досрочной поставки Оборудования по согласованию с Заказчиком.

3.2. К указанному сроку Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с условиями Договора, испытано, упаковано, замаркировано, и поставлено на условиях DDP - склад Заказчика согласно базовым условиям поставки ИНКОТЕРМС-2010 по Адресу поставки, выполнены работы по сборке, монтажу оборудования, произведена его наладка, пуск в эксплуатацию, обучение (инструктаж) обслуживающего персонала Заказчика.

3.3. Датой фактической поставки оборудования считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (Акт № 1), подписанного сторонами. Одновременно с актом приемки-передачи оборудования Поставщик передает Заказчику следующие документы:

- а) товарную накладную по форме ТОРГ-12;
- б) товарно-транспортную накладную, подтверждающую отгрузку соответствующей партии оборудования, выписанной на имя Заказчика,
- в) счет Поставщика, счет-фактуру;
- г) сертификат качества или протокола испытаний оборудования, выданного производителем Оборудования;

Документы должны представляться Заказчику в течение 5 (Пяти) календарных дней соответственно с даты поставки Оборудования.

3.4. Датой поставки технической документации считается дата Акта приемки-передачи Оборудования (технической документации, инструкций по эксплуатации), подписанного Сторонами.

3.5. Датой пуска Оборудования в эксплуатацию и датой проведения обучения

(инструктажа) обслуживающего персонала Заказчика считается дата подписания Сторонами Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт № 2).

4. УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА.

4.1. Заказчик обеспечивает финансирование настоящего Договора в полном объеме по мере поступления средств из федерального бюджета.

4.2. Платеж по настоящему Договору будет производиться в рублях в следующем порядке:

- Аванс в размере **50 000 000 (Пятидесяти миллионов) рублей 00 коп.**, выплачивается Поставщику в течение 10 (Десяти) рабочих дней после получения Заказчиком 1 экземпляра оригинала счета Поставщика;

- **90% оставшейся суммы** оплачиваются в течение 10 (Десяти) рабочих дней после даты фактической поставки Оборудования и технической документации по Адресу поставки против представления Поставщиком документов, указанных в п. 3.3. настоящего Договора.

- **окончательная оплата** в течение 10 (Десяти) рабочих дней после сборки, монтажа, пуско-наладки и сдачи Оборудования в эксплуатацию и проведение обучения (инструктажа) обслуживающего персонала Заказчика, против представления Поставщиком соответствующего счета и Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию, подписанного Сторонами.

5. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.

5.1. Один комплект нижеследующих документов должен быть передан Заказчику вместе с Оборудованием:

1) полный комплект документации, необходимой для эксплуатации, разработки управляющих программ (УП), технического обслуживания и ремонта оборудования, в бумажном виде и на электронном носителе с дистрибутивом программного обеспечения (ПО) ЧПУ (в случае поставки оборудования, происходящего из иностранного государства один комплект технической документации должен быть на русском языке);

2) программы и методики проверки оборудования на точность (в случае поставки оборудования, происходящего из иностранного государства документы должны быть на русском языке);

3) копии сертификата о качестве Оборудования или протокола испытания Оборудования.

Все текстовые материалы, касающиеся технической эксплуатации и обслуживания Оборудования, исключая надписи на чертежах, должны быть представлены на русском языке.

В случае не представления технической документации на русском языке, поставка считается некомплектной, и срок гарантии исчисляется в этом случае со дня получения Заказчиком полного комплекта технической документации.

6. ТАРА И УПАКОВКА.

6.1. Оборудование должно отгружаться в упаковке, соответствующей характеру поставляемого Оборудования. Упаковка должна предохранять груз от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке с учетом возможных перегрузок в пути и хранения.

Перед упаковкой все части поставляемого Оборудования должны быть подвергнуты консервации, обеспечивающей предохранение Оборудования от порчи во время транспортировки и хранения.

6.2. Поставщик обязан на каждое место составить подробный упаковочный лист, в котором указывается номер места, общее количество мест, перечень упакованных предметов, их количество, тип (модель), номер по спецификации Договора, вес брутто и нетто, № Договора. Один экземпляр упаковочного листа в непромокаемом конверте закладывается в ящик вместе с

Оборудованием.

6.3. Поставщик несет ответственность за всякого рода порчу Оборудования вследствие некачественной упаковки или консервации или неполной инструкции по хранению.

6.4. Хранение Оборудования в упаковке Поставщика на территории Заказчика должно осуществляться в соответствии с инструкциями на русском языке, которые должны быть переданы Заказчику не менее чем за 2 недели до прибытия первой партии груза в его адрес.

6.5. После прибытия Оборудования на место назначения Поставщик передает его на хранение Заказчику. Распаковка грузов (за исключением распаковки в целях таможенного досмотра) будет происходить в присутствии уполномоченных представителей Поставщика и Заказчика.

6.6. Если при распаковке мест обнаруживается внутритарная недостача Оборудования или его частей, составляется соответствующий рекламационный акт, подписываемый Поставщиком и Заказчиком. Поставщик обязан поставлять отсутствующие позиции и количество в возможно короткий срок, согласованный с Заказчиком, с даты получения рекламационного акта на условиях поставки, указанных в пункте 3.2. Все расходы, связанные с доставкой Оборудования, несет Поставщик.

6.7. Если Заказчик производит распаковку прибывшего Оборудования самостоятельно в отсутствие полномочного представителя Поставщика, не прибывшего в срок, назначенный Заказчиком, то Заказчик составляет акт, описывающий поставленное Оборудование, и в случае необходимости рекламационный акт в соответствии с п. 10.3. настоящего Договора.

7. МАРКИРОВКА.

7.1. Ящики маркируются с 3-х сторон. На каждое место наносится следующая маркировка на русском (*и английском, в случае поставки из-за границы*) языках:

Договор №

ПОСТАВЩИК

ЗАКАЗЧИК

Место назначения (Адрес поставки)

Место №___/Общее количество мест

Вес нетто/брутто (кг)

*Размеры (см): (длина*ширина*высота)*

На все места, требующие специального обращения, наносится дополнительная маркировка:

Осторожно

Верх

Не кантовать

Или другая необходимая маркировка

7.2. Ящики и другие виды упакованного Оборудования нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер ящика, а знаменатель общее количество мест одной комплектной единицы Оборудования.

7.3. На грузовых местах высотой более 1 метра и весом более 500 кг должен быть указан соответствующим знаком центр тяжести, а также места строповки.

7.4. Поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением груза и/или отгрузки его не по адресу вследствие неполноценной или неправильной маркировки.

8. ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН

8.1. Поставщик обязан:

8.1.1. В срок не позднее, чем за 4 (Четыре) месяца до поставки оборудования поставщик

поставляет документацию по установке, подключению станка и изготовлению фундамента (при необходимости).

8.1.2. Информировать Заказчика о ходе выполнения Договора и о готовности Оборудования к отгрузке, сообщать Заказчику точное время и дату поставки Оборудования в Адрес поставки.

8.1.3. В течение 24 часов после отгрузки Поставщик сообщает Заказчику по телексу или факсу следующие данные:

- номер Договора;
- наименование Оборудования;
- дата отгрузки;
- вид транспорта и его номер;
- номер накладной;
- количество мест;
- вес брутто и нетто.

8.1.4. Одновременно с поставкой Оборудования передать Заказчику оригинал товарной накладной. В графе "получатель" Поставщик должен указать номер Договора, Заказчика, его почтовый адрес, место назначения.

8.1.5. С Оборудованием Поставщик направит следующую товаросопроводительную документацию:

- упаковочные листы;
- товарно-транспортную накладную;
- копию счета;
- документ, подтверждающий страну происхождения поставляемого товара (при наличии).
- полный комплект документации, согласно п. 5.1. настоящего Договора.

8.1.6. Участвовать в приемке Оборудования в соответствии со ст. 10 настоящего Договора. За свой счет устранять недостатки Оборудования и некомплектность в возможно короткие, но согласованные Заказчиком, сроки с несением всех расходов, связанных с выполнением данного обязательства.

8.1.7. Провести погрузочно-разгрузочные работы, доставить Оборудование со склада Заказчика до места проведения установки и наладки Оборудования. Провести сборку, монтаж, наладку, пуск Оборудования в эксплуатацию и обучение (инструктаж) обслуживающего персонала Заказчика гражданами РФ.

8.1.8. Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 14 (Четырнадцати) календарных дней со дня получения письменного требования Заказчика, если иной срок устранения дефектов не определен Сторонами. В случае обнаружения в процессе установки некомплектности поставленного Оборудования, Поставщик обязуется в согласованный с Заказчиком срок доукомплектовать Оборудование. Гарантийный срок продлевается на период простоя, связанного с устранением, обнаруженных в нем дефектов или неисправностей.

8.1.9. В случае изменения расчетного счета Поставщик обязан в однодневный срок в письменной форме сообщить об этом Заказчику с указанием новых реквизитов расчетного счета. В противном случае все риски, связанные с перечислением Заказчиком денежных средств на указанный в настоящем Договоре счет Поставщика несет Поставщик.

8.1.10. Нести ответственность перед Заказчиком за надлежащее исполнение работ по настоящему Договору привлеченными соисполнителями, за координацию их деятельности и соблюдение сроков согласно п. 3.1 настоящего Договора. Все расчеты с соисполнителями будут осуществляться Поставщиком самостоятельно. Заказчик не несет никакой материальной или юридической ответственности в случае возникновения претензий к Поставщику со стороны

соисполнителей.

8.1.11. Поставщик обязуется передать Оборудование свободным от прав третьих лиц и обременений.

8.2. Заказчик обязан:

8.2.1. Принять от Поставщика Оборудование, письменно уведомить его о завозе Оборудования на Объект, если поставка Оборудования осуществляется на централизованный склад.

8.2.2. Выполнить к моменту поставки Оборудования все необходимые подготовительные работы в соответствии с технической документацией, полученной в соответствии с п. 8.1.1. настоящего Договора.

8.2.3. Обеспечить Поставщику доступ на Объект для выполнения обязательств по настоящему Договору.

8.2.4. При отсутствии претензий относительно количества, ассортимента, комплектности и других характеристик Оборудования, в течение 3 (Трех) рабочих дней подписать Акт приемки-передачи Оборудования, составленный в 2-х экземплярах, представленный Поставщиком.

8.2.5. Направить один экземпляр Акта приемки-передачи Оборудования Поставщику в течение 3 (Трех) рабочих дней с даты подписания указанного Акта.

8.2.6. Произвести Поставщику оплату поставленного Оборудования в полном объеме и в установленном порядке.

8.2.7. Для проверки предоставленных Поставщиком результатов поставки Оборудования, предусмотренных Договором, в части их соответствия условиям Договора Заказчик обязан провести экспертизу. Экспертиза результатов, предусмотренных Договором, может проводиться Заказчиком своими силами или к ее проведению могут привлекаться эксперты, экспертные организации на основании контрактов.

9. ГАРАНТИИ КАЧЕСТВА.

9.1. Качество поставляемого Оборудования должно соответствовать техническим условиям, указанным в настоящем Договоре и приложениях.

9.2. Поставщик гарантирует, что:

а) при изготовлении Оборудования были применены высококачественные материалы, новые узлы, агрегаты и комплектующие изделия и была обеспечена первоклассная обработка и техническое исполнение Оборудования,

б) техническая документация, предоставляемая Поставщиком, является комплектной и достаточной для эксплуатации и технического обслуживания Оборудования,

в) безотказную работу Оборудования в период гарантийного срока.

9.3. Гарантийный срок составляет не менее **24 (Двадцати четырех) месяцев** с даты подписания Акта о пуске оборудования в эксплуатацию (Акт №2), но не более 26 (двадцати шести) месяцев с момента подписания Акта приемки-передачи оборудования.

9.4. Гарантийное обслуживание Оборудования осуществляется Поставщиком в период Гарантийного срока с выездом на место установки Оборудования в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента поступления соответствующей заявки от Заказчика.

9.5. В период действия Гарантийного срока Поставщик за свой счет обязуется осуществлять замену любой неисправной части Оборудования, если неисправность вызвана дефектом конструкции, некачественными материалами и не является результатом действия непреодолимой силы, небрежности, неправильного обращения, не является результатом внесения изменений в Оборудование или его повреждения со стороны персонала Заказчика или третьих лиц.

9.6. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену или ремонт какой-либо части Оборудования, на такую замененную или отремонтированную часть срок действия гарантии соразмерно продлевается на срок ремонта или замены какой-либо части Оборудования.

9.7. Если Поставщик не направит своего представителя Заказчику в сроки, установленные п. 9.4 Договора, Заказчик в одностороннем порядке составляет Акт о скрытых недостатках, который является окончательным и обязательным для Поставщика, и направляет его Поставщику по факсу с последующим подтверждением заказной почтой.

9.8. По фактам выявленных дефектов и неисправностей оборудования или его элементов в течение гарантийного периода Заказчиком составляется Акт-рекламация. Заказчик официальным письмом с приложением Акта-рекламации вызывает специалистов Поставщика или обращается в сервисный центр Поставщика на территории РФ.

Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 14 (Четырнадцати) календарных дней со дня получения письменного требования Заказчика, если иной срок устранения дефектов не определен Сторонами. В случае обнаружения в процессе установки некомплектности поставленного Оборудования, Поставщик обязуется в согласованный с Заказчиком срок доукомплектовать Оборудование. Гарантийный срок продлевается на период простоя, связанного с устранением обнаруженных в нем дефектов или неисправностей.

9.9. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену какой-либо части Оборудования, эта неисправная часть Оборудования становится собственностью Поставщика.

9.10. По согласованию Сторон допускается поставка Оборудования, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которого являются улучшенными по сравнению с таким качеством и такими характеристиками товара, указанными в настоящем Договоре.

10. СДАЧА-ПРИЕМКА ОБОРУДОВАНИЯ.

10.1. При осуществлении приемки Оборудования Заказчик совершает необходимые действия, обеспечивающие принятие Оборудования согласно статье 513 Гражданского кодекса РФ.

10.2. Оборудование считается сданным Поставщиком и принятым Заказчиком:

- по качеству - в соответствии с сертификатом качества и/или паспортом, выданным заводом-изготовителем;
- по количеству – согласно количеству мест и весу, указанным в транспортных накладных и упаковочных листах.

Окончательная приемка по количеству осуществляется по прибытии Оборудования в место назначения, и документом, ее подтверждающим, является Акт приемки-передачи Оборудования, подписанный представителями Сторон.

10.3. При наличии у Заказчика претензий по комплектности Оборудования Заказчик и Поставщик в течение 3 (Трех) рабочих дней составляют рекламационный акт с указанием претензий и сроков их устранения. Акт приемки-передачи Оборудования в этом случае подписывается не позднее 3 (Трех) рабочих дней с момента устранения претензий.

10.4. Сборка, монтаж, пуско-наладочные работы по вводу Оборудования в эксплуатацию и обучение (инструктаж) персонала Заказчика будут проводиться Поставщиком в сроки, определенные Графиком поставки (Приложение № 4), согласованные Сторонами, в пределах периода, указанного в п. 3.1 настоящего Договора.

10.5. После выполнения работ, указанных в п. 10.4. настоящего Договора, Поставщик

предоставляет Заказчику в течение 2 (Двух) рабочих дней Акт о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт №2), Акт о приемке выполненных работ (Акт №3) (форма № КС-2), Справку о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3).

10.6. Заказчик обязан подписать Акт о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт №2), Акт о приемке выполненных работ (Акт №3) (форма № КС-2) и Справку о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3) в течение 5 (пяти) рабочих дней и передать вторые экземпляры Поставщику, либо оформить мотивированный отказ от подписания указанных Актов с указанием перечня необходимых доработок и сроков их устранения.

10.7. Техническая документация на русском языке передаются Поставщиком Заказчику одновременно с поставляемым Оборудованием.

Поставка Оборудования без технической документации считается ненадлежащей и такое Оборудование не подлежит оплате до момента передачи на него необходимой документации.

10.8. Право собственности на Оборудование переходит от Поставщика к Заказчику с момента подписания Сторонами Акта приемки-передачи Оборудования, риски случайного повреждения или случайной гибели Оборудования переходят от Поставщика к Заказчику с момента доставки Оборудования в Адрес Заказчика по товарно-транспортной накладной.

11. ИНСПЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ.

11.1. Поставщик обязан перед упаковкой подвергнуть испытанию изготовленное Оборудование в соответствии с условиями Договора, а в случае отсутствия таковых - в соответствии с условиями, существующими в данной отрасли промышленности страны Поставщика. О результатах испытания составляется соответствующий протокол испытания Оборудования.

11.2. О готовности Оборудования к испытанию Поставщик извещает Заказчика не позднее чем за 15 (Пятнадцать) календарных дней до начала испытания.

Если к назначенному сроку представитель Заказчика не прибудет на место проведения испытания, Поставщик проводит испытание в его отсутствие.

11.3. Протокол испытания Оборудования не освобождает Поставщика от его обязательств, обусловленных в ст. 10 настоящего Договора.

12. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН.

12.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

12.2. В случае просрочки исполнения Поставщиком обязательств (в том числе гарантийного обязательства), предусмотренных настоящим Договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, Заказчик направляет Поставщику требование об уплате неустоек (штрафов, пеней). Пеня начисляется за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного настоящим Договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного настоящим Договором срока исполнения обязательства, и устанавливается в размере, определенном в порядке, установленном Постановлением Правительства Российской Федерации № 1063 от 25 ноября 2013 г.

Пеня начисляется за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного Договором, и устанавливается в размере не менее одной трехсотой действующей на дату уплаты пени ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от цены Договора, уменьшенной на сумму, пропорциональную объему обязательств, предусмотренных Договором и фактически исполненных Поставщиком, и определяется по

формуле: $P = (C - B) \times S$,

где:

C - цена Договора;

B - стоимость фактически исполненного в установленный срок Поставщиком обязательства по Договору, определяемая на основании документа о приемке товаров, результатов выполнения работ, в том числе отдельных этапов исполнения Договора;

S - размер ставки.

Размер ставки определяется по формуле: $S = S_{\text{цб}} \times \text{ДП}$, где:

$S_{\text{цб}}$ - размер ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени, определяемый с учетом коэффициента K;

ДП - количество дней просрочки.

Коэффициент K определяется по формуле: $K = \frac{\text{ДП}}{\text{ДК}} \times 100\%$, где:

ДП - количество дней просрочки;

ДК - срок исполнения обязательства по Договору (количество дней).

При K, равном 0 - 50 процентам, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,01 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

При K, равном 50 - 100 процентам, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,02 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

При K, равном 100 процентам и более, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,03 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

Штрафы начисляются за неисполнение или ненадлежащее исполнение Поставщиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, за исключением просрочки исполнения Поставщиком обязательств (в том числе гарантийного обязательства), предусмотренных настоящим Договором. Штраф устанавливается в виде фиксированной суммы и составляет 1 017 493 (Один миллион семнадцать тысяч четыреста девяносто три) рубля 67 копеек (указывается размер штрафа в зависимости от цены настоящего Договора:

а) 10 процентов цены Договора в случае, если цена Договора не превышает 3 млн. рублей;

б) 5 процентов цены Договора в случае, если цена Договора составляет от 3 млн. рублей до 50 млн. рублей;

в) 1 процент цены Договора в случае, если цена Договора составляет от 50 млн. рублей до 100 млн. рублей;

г) 0,5 процента цены Договора в случае, если цена Договора превышает 100 млн. рублей).

Неустойка подлежит взысканию как в период невыполнения Поставщиком своих обязательств по поставке продукции, так и после поставки просроченной к поставке продукции.

12.3. В случае просрочки исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, Поставщик вправе потребовать уплаты неустоек (штрафов, пеней). Пеня начисляется за каждый день просрочки исполнения обязательства, предусмотренного Договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного Договором срока исполнения обязательства. Такая пеня устанавливается в размере одной трехсотой действующей на дату уплаты пеней ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от не уплаченной в срок суммы.

Штрафы начисляются за ненадлежащее исполнение Заказчиком обязательств,

предусмотренных Договором, за исключением просрочки исполнения обязательств, предусмотренных Договором. Штраф устанавливается в виде фиксированной суммы и составляет 1 017 493 (Один миллион семнадцать тысяч четыреста девяносто три) рубля 67 копеек (указывается размер штрафа в зависимости от цены настоящего Договора:

- а) 2,5 процента цены Договора в случае, если цена Договора не превышает 3 млн. рублей;
- б) 2 процента цены Договора в случае, если цена Договора составляет от 3 млн. рублей до 50 млн. рублей;
- в) 1,5 процента цены Договора в случае, если цена Договора составляет от 50 млн. рублей до 100 млн. рублей;
- г) 0,5 процента цены Договора в случае, если цена Договора превышает 100 млн. рублей).

12.4. Сторона освобождается от уплаты неустойки (штрафа, пени), если докажет, что неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства, предусмотренного настоящим Договором, произошло вследствие непреодолимой силы или по вине другой Стороны.

12.8. В случае неисполнения Поставщиком обязательства по передаче Заказчику технической документации, сертификатов на поставляемое Оборудование, товарной накладной вместе с Оборудованием и счета-фактуры, а также невыполнения Поставщиком обязательств, указанных в п. 10.4 настоящего Договора, Заказчик вправе применить к Поставщику неустойку в соответствии с п. 12.2. настоящего Договора.

12.9. В случае нарушения сроков выполнения сопутствующих поставке работ, установленных п. 1.1. Договора, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку в соответствии с п. 12.2. настоящего Договора.

12.10. Все споры и разногласия, возникшие в связи с исполнением настоящего Договора, разрешаются путем переговоров. В случае, когда Стороны не пришли к соглашению, спор передается на рассмотрение в Арбитражный суд в соответствии с п. 13.2. настоящего Договора.

13. АРБИТРАЖ

13.1. Поставщик и Заказчик примут все меры к разрешению всех споров и разногласий, возможно возникших из настоящего Договора или в связи с ним, путем переговоров.

13.2. В случае, если Стороны не могут придти к соглашению, все споры или разногласия, которые могут возникнуть из настоящего Договора или в связи с ним, подлежат рассмотрению в арбитражном суде Московской области в соответствии с законодательством Российской Федерации.

14. ФОРС-МАЖОР

14.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, которые понимаются как обстоятельства, возникшие в результате непредвиденных и неотвратимых событий чрезвычайного характера, не поддающиеся контролю сторон, включая: пожар, наводнение, землетрясение и любые другие стихийные бедствия, а также войну, военные действия, восстание, объявления эмбарго или блокады, враждебные действия какого-либо другого государства, запретительные меры государства, существующие де-юре или де-факто и если эти обстоятельства непосредственно повлияли на исполнение настоящего Договора.

14.2. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по настоящему Договору, обязана не позднее 10 (Десяти) календарных дней с даты наступления вышеуказанных обстоятельств в письменной форме уведомить другую Сторону о наступлении и предполагаемом сроке действия этих обстоятельств, после чего Стороны немедленно проведут

взаимные консультации для принятия необходимых мер.

14.3. Надлежащим доказательством наличия обстоятельств непреодолимой силы и их продолжительности будут служить справки, выдаваемые местными компетентными органами административной территории, на которой находится Сторона, заявившая о таких обстоятельствах, или в которой произошло такое событие (*либо Торговой палатой государства стороны, заявляющей о таких обстоятельствах*).

14.4. Не уведомление, несвоевременное и/или ненадлежащим образом оформленное уведомление о наступлении обстоятельств непреодолимой силы лишает Стороны права ссылаться на любые из них как на основание, освобождающие от ответственности за неисполнение обязательства.

14.5. Если какое-либо из обстоятельств непреодолимой силы непосредственно повлияет на выполнение каких-либо обязательств по Договору, период их выполнения будет продлен на срок действия указанных обстоятельств.

14.6. Если действие непреодолимой силы продолжается более 2 (двух) месяцев, Стороны примут решение о целесообразности дальнейшего исполнения Договора. Каждая из Сторон будет иметь право отказаться от дальнейшего исполнения Договора, при этом Стороны обязаны произвести полные взаиморасчеты по уже реализованной части настоящего Договора, и ни одна из Сторон не будет иметь право на возмещение убытков и упущенной выгоды.

15. ПОРЯДОК РАСТОРЖЕНИЯ ДОГОВОРА

15.1. Расторжение Договора допускается по соглашению Сторон, по решению суда или в связи с односторонним отказом Стороны по основаниям, предусмотренным гражданским законодательством РФ.

15.2. Стороны до расторжения Договора урегулируют взаиморасчеты в связи с фактически выполненными объемами работ, претензиями и иными обстоятельствами.

15.3. После урегулирования спорных вопросов и осуществления взаиморасчетов ни одна из Сторон не имеет больше никаких обязанностей по отношению к другой Стороне по Договору и подписывает об этом дополнительное соглашение.

16. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

16.1. До даты подписания Договора Поставщик представляет Заказчику обеспечение исполнения своих обязательств по настоящему Договору в размере 50 000 000 руб. 00 коп. (Пятьдесят миллионов руб. 00 коп.) (НДС не облагается) (Приложение №5 к настоящему Договору).

Примечание: В подтверждение предоставления обеспечения исполнения Договора Поставщик прикладывает:

- либо оригинальный экземпляр безотзывной банковской гарантии, выданной банком, включенным в предусмотренный статьей 74.1 Налогового кодекса Российской Федерации перечень банков, отвечающих установленным требованиям для принятия банковских гарантий в целях налогообложения и копию лицензии банка, выдавшего банковскую гарантию;

- либо платежное поручение с отметкой банка об оплате (квитанцию в случае наличной формы оплаты), оригинальную выписку из банка в случае, если перевод денежных средств осуществляется при помощи системы «Банк-клиент» на расчетный счет Заказчика. В назначении платежа должно быть указано «Обеспечение исполнения контракта по закупке № _____» (указывается 19-тизначный номер Извещения об осуществлении закупки).

16.2. В случае представления Поставщиком обеспечения исполнения своих обязательств в виде банковской гарантии, срок действия такой банковской гарантии должен быть **до 30.04.2017 г.**

16.3. В случае выбора Поставщиком обеспечения исполнения Договора в виде внесения денежных средств, средства перечисляются по следующим реквизитам:

ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение»

ИНН 5099000013 КПП 997850001

Юридический адрес: 141080, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д. 7.

Р/с 40502810000020105603 в ПАО «Сбербанк России», г. Москва

БИК 044525225 К/с 30101810400000000225

16.4. Обеспечение исполнения Договора может быть удержано Заказчиком во всех случаях ненадлежащего исполнения или неисполнения Поставщиком обязательств по Договору, в том числе:

- для взыскания штрафных санкций, предусмотренных условиями Договора;
- для взыскания стоимости Оборудования ненадлежащего качества;
- не предоставление вместе с Оборудованием гарантий производителя и Поставщика на Оборудование;
- при отказе Поставщика от исполнения Договора.

16.5. В случае, если Поставщик представил обеспечение исполнения Договора в виде залога денежных средств, то после наступления даты, указанной в п. 16.2 настоящего Договора, при условии подписания Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию (Акт №2) в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней со дня получения Заказчиком соответствующего письменного требования Поставщика, Заказчик возвращает Поставщику остаток суммы обеспечения исполнения Договора за вычетом суммы, удержанной согласно п. 16.4. настоящего Договора по реквизитам, указанным им в письменном требовании.

16.6. В случае продления срока поставки или увеличения объемов поставки по настоящему Договору, а также в случае, если по каким-либо причинам обеспечение исполнения обязательств по настоящему Договору перестало быть действительным, закончило свое действие или иным образом перестало обеспечивать исполнение Поставщиком своих обязательств по настоящему Договору, Поставщик обязуется в течение 20 (Двадцати) рабочих дней предоставить Заказчику иное (новое) надлежащее обеспечение исполнения настоящего Договора, на тех же условиях и в том же размере, что указаны в данном разделе Договора.

17. ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ.

17.1. Все изменения и дополнения к Договору считаются действительными, если они оформлены дополнительными соглашениями и подписаны Сторонами. Любая договоренность между Сторонами, влекущая за собой новые обязательства, должна быть письменно подтверждена Сторонами и оформлена дополнительным соглашением к Договору.

17.2. После подписания Договора все предыдущие письменные и устные соглашения, переговоры, переписка между Сторонами теряют силу.

17.3. Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует до завершения Сторонами исполнения своих обязательств, предусмотренных Договором.

17.4. Договор считается исполненным после выполнения Сторонами всех обязательств по нему и завершения расчетов.

17.5. Во всем, что прямо не предусмотрено Договором, Стороны руководствуются законодательством Российской Федерации.

17.6. Настоящий Договор подписан в 2 (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из Сторон, и содержит _____ листов.

17.7. Перечень приложений, являющихся неотъемлемой частью настоящего Договора:

Приложение № 1 – Протокол № 2 от 02.02.2016 г. (копия).
Приложение № 2 – Техническое задание.
Приложения № 3 – Спецификация Оборудования.
Приложение № 4 – График поставки;
Приложение № 5 – Оригинал документа(ов), подтверждающего(их) предоставление обеспечения исполнения обязательств по Договору.

18. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА СТОРОН.

Заказчик

**Открытое акционерное общество «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение»**

ИНН 5099000013 КПП 997850001
Юридический адрес: 141080, Московская обл.,
г. Королев, ул. Ильича, д. 7.
Р/с 40502810000020105603 в ПАО «Сбербанк
России», г. Москва
БИК 044525225 К/с 30101810400000000225
Тел. (495) 516-33-86; факс: (495) 511-94-39

Генеральный директор

_____/ **Б. В. Обносов** /
М.П.

«__» _____ 2016 г.

Поставщик

**Общество с ограниченной
ответственностью инженерно-
консалтинговая фирма «Солвер»**

ИНН 3666007526 КПП 366601001
Юридический адрес: 394000, г. Воронеж, ул.
Кости Стрелюка, д. 16 «А», к. 9
Р/с 40702810713400101053 в Центрально-
Черноземном банке Сбербанка России
БИК 042007681 К/с 30101810600000000681
Тел. 8 (473) 2-777-222; факс: (473) 2773-994

Директор

_____/ **Е.В. Рогатова** /
М.П.

«__» _____ 2016 г.

ПРОТОКОЛ №2
ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ ЭЛЕКТРОННОГО АУКЦИОНА НА ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОСТАВЩИКА
5-ТИ КООРДИНАТНОГО ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНОГО ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕНТРА ПО
ПРОЕКТУ «РЕКОНСТРУКЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ
МЕХАНОСБОРОЧНОГО И ГАЛЬВАНИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВ»
ОАО «КОРПОРАЦИЯ «ТАКТИЧЕСКОЕ РАКЕТНОЕ ВООРУЖЕНИЕ» Г. КОРОЛЕВ,
МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

г. Королёв

«02» февраля 2016 г.

Основание проведения электронного аукциона:

Электронный аукцион проводится в соответствии с Гражданским Кодексом Российской Федерации, Бюджетным Кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд», Федеральным законом от 26.07.2006 г. №135-ФЗ «О защите конкуренции», Федеральным законом от 29.12.2012 г. № 275-ФЗ «О государственном оборонном заказе» и иными нормативно-правовыми актами Российской Федерации, регулирующими отношения в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, а также согласно Приказам ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» №286/1 от 29.07.2014 г. и № 102 от 20.03.2015 г.

Извещение о проведении электронного аукциона № 0448100001115000028 и документация об электронном аукционе были размещены в единой информационной системе (на официальном сайте Российской Федерации www.zakupki.gov.ru) 07.12.2015 г.

Изменения извещения и документации об электронном аукционе были размещены в единой информационной системе (на официальном сайте Российской Федерации www.zakupki.gov.ru) 18.12.2015 г., 23.12.2015 г. и 11.01.2016 г.

Информация о закупке:

Наименование и описание объекта закупки: Поставка 5-ти координатного вертикально-фрезерного обрабатывающего центра (1 ед.) по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королёв, Московская область в соответствии с Техническим заданием документации об электронном аукционе и условиями, указанными в проекте контракта документации об электронном аукционе.

Место поставки товара: 141080, Московская обл., г. Королёв, ул. Ильича, д. 7.

Срок поставки товара: не позднее 31.01.2017 г.

Источник финансирования заказа: Бюджетные инвестиции согласно ч. 5 ст. 15 Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ.

Начальная (максимальная) цена контракта: 206 597 700,00 рублей.

Условия финансирования: Аванс в размере 50 000 000,00 рублей, последующая оплата по факту поставки товара и выполнению сопутствующих работ/услуг, подтвержденному актами и иными необходимыми отчетными документами.

Условия, запреты, ограничения и преимущества в определении исполнителя: в соответствии с документацией об электронном аукционе.

Обеспечение заявки на участие в электронном аукционе: 9 786 000,00 рублей.

Обеспечение исполнения контракта: 50 000 000,00 рублей.

Адрес электронной торговой площадки для проведения электронного аукциона: www.sberbank-ast.ru.

Время и место проведения процедуры:

Рассмотрение единой комиссией вторых частей заявок на участие в электронном аукционе проводилось 02.02.2016 г. по адресу: Московская обл., г. Королёв, ул. Ильича, д. 7.

Состав единой комиссии:

Председатель комиссии:

- 1 1-й заместитель главного инженера ОАО «Корпорация Никифоров В.Н.
«Тактическое ракетное вооружение»

- Заместитель Председателя комиссии:**
- 2 Главный специалист по направлению ДЕТЗ-89 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Шевченко Д.А.
- Члены комиссии:**
- 3 Начальник управления внутреннего контроля УВК-78 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Карпович С.С.
- 4 Главный инженер УКС-56 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Виничук С.Н.
- 5 Заместитель начальника ПД-71 – Начальник юридического управления ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Демин А.Н.
- 6 Помощник заместителя генерального директора по экономике и финансам – Начальник ВФУ-57 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Гаврик В.В.
- 7 Заместитель начальника РЭД-44 – Главный механик ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Пудов Б.Г.
- 8 Начальник отдела маркетинга и закупочных процедур ООО «ТД «Звезда-Стрела» Матенков П.В.
- Секретарь комиссии:**
- 9 Инженер ДЕТЗ-89 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Тригубчук Е.А.

Заседание проводится в присутствии 6 из 9 членов комиссии. Кворум имеется, единая комиссия правомочна принимать решения по вопросам повестки заседания.

Повестка заседания:

Рассмотрение вторых частей заявок на участие в электронном аукционе на определение поставщика 5-ти координатного вертикально-фрезерного обрабатывающего центра по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев, Московская область.

Процедура рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе:

1. Процедура электронного аукциона на определение поставщика 5-ти координатного вертикально-фрезерного обрабатывающего центра по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев, Московская область проводилась «01» февраля 2016 г. в период с 09 ч. 35 мин. 00 сек. до 10 ч. 00 мин. 53 сек.

2. В процессе проведения аукциона были сделаны следующие минимальные предложения о цене контракта:

Порядковый номер заявки на участие в электронном аукционе	Наименование участника аукциона	Дата и время поступления предложения о цене контракта	Предложение о цене контракта (руб.)
1	ООО ИКФ «Солвер»	01.02.2016 09:50:53	203 498 734,50
3	ООО «НТК-Проект»	01.02.2016 09:43:12	204 531 723,00

3. В процессе рассмотрения вторых частей заявок на участие в электронном аукционе в соответствии со ст. 69 Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» были сделаны следующие выводы:

3.1. Заявка на участие в электронном аукционе ООО ИКФ «Солвер» (Почтовый адрес: 394006, Воронежская обл., г. Воронеж, ул. Станкевича, д. 43) соответствует требованиям,

Заместитель Председателя комиссии:

- 2 Главный специалист по направлению ДЕГЗ-89 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Шевченко Д.А.

Члены комиссии:

- 3 Начальник управления внутреннего контроля УВК-78 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Карпович С.С.
- 4 Главный инженер УКС-56 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Виничук С.Н.
- 5 Заместитель начальника ПД-71 – Начальник юридического управления ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Демин А.Н.
- 6 Помощник заместителя генерального директора по экономике и финансам – Начальник ВФУ-57 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Гаврик В.В.
- 7 Заместитель начальника РЭД-44 – Главный механик ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Пудов Б.Г.
- 8 Начальник отдела маркетинга и закупочных процедур ООО «ТД «Звезда-Стрела» Матенков П.В.

Секретарь комиссии:

- 9 Инженер ДЕГЗ-89 ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» Тригубчук Е.А.

Заседание проводится в присутствии 6 из 9 членов комиссии. Кворум имеется, единая комиссия правомочна принимать решения по вопросам повестки заседания.

Повестка заседания:

Рассмотрение вторых частей заявок на участие в электронном аукционе на определение поставщика 5-ти координатного вертикально-фрезерного обрабатывающего центра по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев, Московская область.

Процедура рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе:

1. Процедура электронного аукциона на определение поставщика 5-ти координатного вертикально-фрезерного обрабатывающего центра по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев, Московская область проводилась «01» февраля 2016 г. в период с 09 ч. 35 мин. 00 сек. до 10 ч. 00 мин. 53 сек.

2. В процессе проведения аукциона были сделаны следующие минимальные предложения о цене контракта:

Порядковый номер заявки на участие в электронном аукционе	Наименование участника аукциона	Дата и время поступления предложения о цене контракта	Предложение о цене контракта (руб.)
1	ООО ИКФ «Солвер»	01.02.2016 09:50:53	203 498 734,50
3	ООО «НТК-Проект»	01.02.2016 09:43:12	204 531 723,00

3. В процессе рассмотрения вторых частей заявок на участие в электронном аукционе в соответствии со ст. 69 Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» были сделаны следующие выводы:

3.1. Заявка на участие в электронном аукционе ООО ИКФ «Солвер» (Почтовый адрес: 394006, Воронежская обл., г. Воронеж, ул. Станкевича, д. 43) соответствует требованиям,

Приложение к Протоколу № 2
 подведения итогов электронного аукциона
 на определение поставщика 5-ти координатного вертикально-фрезерного обрабатывающего центра
 по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и
 гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение»
 г. Королев, Московская область
 от «02» февраля 2016 г.

**Сведения о решении каждого члена единой комиссии о соответствии или несоответствии заявок
 на участие в электронном аукционе участникам закупки требованиям, установленным
 документацией об электронном аукционе**

ФИО члена единой комиссии	Решения о соответствии или несоответствии заявок участников аукциона	
	ООО ИКФ «Солвер»	ООО «НТК-Проект»
Никифоров В.Н.	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>
Шевченко Д.А.	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>
Карпович С.С.	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>
Виничук С.Н.	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>
Демин А.Н.	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>
Гаврик В.В.	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку 5-ти координатного вертикально-фрезерного обрабатывающего центра по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производств» ОАО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение» г. Королев, Московская область

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВКЕ ТОВАРА:

1. При поставке Оборудования должны быть представлены следующие сопутствующие работы/услуги:
 - а) **доставка Оборудования на условиях DDP** по адресу: 141080, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д.7;
 - б) **сборка, монтаж, наладка, пуск Оборудования в эксплуатацию, с обработкой тестовых деталей** в количестве 2 шт. (по адресу: 141080, Московская область, г. Королев, ул. Ильича, д. 7;
 - в) **обучение (инструктаж)** обслуживающего персонала (технологов, программистов, операторов, наладчиков, специалистов службы главного механика) на площадке Заказчика, без ограничения количества слушателей, на этапе пуско-наладочных работ и ввода оборудования в эксплуатацию по адресу: 141080, Московская область, г. Королев, ул. Ильича, д. 7;
 - г) **предоставление**:
 - полного комплекта документации, необходимой для эксплуатации, разработки управляющих программ (УП), технического обслуживания и ремонта оборудования, в бумажном виде и на электронном носителе с дистрибутивом программного обеспечения (ПО) ЧПУ (в случае поставки оборудования, происходящего из иностранного государства один комплект технической документации должен быть на русском языке);
 - программы и методики проверки оборудования на точность (в случае поставки оборудования, происходящего из иностранного государства документы должны быть на русском языке);
 - копии сертификата о качестве Оборудования или протокола испытания Оборудования.
 2. Качество Оборудования должно соответствовать требованиям качества и безопасности, установленными для Оборудования действующими стандартами и правилами (ГОСТ, ГОСТ Р, ГОСТ Р МЭК, ТУ и пр.), а в случае их отсутствия аналогичным требованиям, принятым на международном уровне, и иметь сертификат соответствия (качества). Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых разрешений при осуществлении поставки Оборудования.
 3. Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть серийного выпуска (**выпуск не ранее 2015 г.**) предприятия-изготовителя. Поставляемое Оборудование должно быть новым (т.е. Оборудованием, которое не было в употреблении, не прошло ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств). Не допускается к поставке Оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов.
 4. В течение 2 (двух) недель после заключения контракта Заказчик предоставляет Поставщику эскизы заготовки тестовых деталей. Поставщик предоставляет и согласовывает с Заказчиком программу и методику проверки оборудования на точность, в соответствии с нормативно-технической документацией (НТД) предприятия-изготовителя оборудования. Точность оборудования должна быть определена по двум группам показателей: показателям, характеризующим геометрическую точность оборудования и показателям, характеризующим точность обработки образцов-изделий и тестовой детали (Приложение). Поставщик предоставляет и согласовывает с Заказчиком чертежи образцов-изделий, соответствующие НТД предприятия-изготовителя оборудования.
 5. За 4 (Четыре) месяца до поставки Оборудования Поставщик должен направить в адрес Заказчика данные по установке, подключению Оборудования и изготовлению фундамента.
 6. За 3 (Три) месяца до поставки, Поставщик направляет на согласование Заказчику сведения по технологическому процессу в виде технологических переходов, чертежей технологической оснастки и приспособлений, карт наладки с указанием инструмента, управляющих программ на тестовые детали (Приложение к настоящему Техническому заданию) для согласования их с Заказчиком.
 7. Поставщик обязан обеспечить поставку оборудования на территорию предприятия. Разгрузка, доставка от разгрузочной площадки до места монтажа, установка на фундамент, сборка и монтаж производится силами и средствами Поставщика. Поставщик обязан обеспечить сборку и монтаж в соответствии с инструкциями и требованиями завода-изготовителя. Наличие транспорта и грузоподъемных механизмов для погрузо-разгрузочных работ, установки на фундамент, сборки и монтажа обязан обеспечить поставщик. Транспортные габариты сборочных единиц не должны превышать 4000 мм по ширине и 2800 мм по высоте. Монтаж, наладку, пуск Оборудования и обучение (инструктаж) специалистов Заказчика должны провести сертифицированные производителем Оборудования специалисты Поставщика – граждане РФ. Подключение оборудования производится силами Заказчика.
 8. После проведения сборки и монтажа Оборудования Поставщик, согласно программе и методике проверки оборудования на точность, должен провести испытания оборудования по показателям, характеризующим геометрическую точность оборудования и показателям, характеризующим точность обработки образцов-изделий и тестовой детали.
- Обработка образцов-изделий и тестовой детали должна производиться по разработанным Поставщиком

технологическим процессам и управляющим программам, инструментом, поставленным вместе с оборудованием. Приемка оборудования должна осуществляться соответствующими службами Заказчика.

9. Срок гарантии на поставляемое Оборудование не менее 24 месяцев с даты подписания Акта о пуске Оборудования в эксплуатацию. В течение гарантийного срока эксплуатации Поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание Оборудования.

10. Поставщик должен гарантировать, что поставленное Оборудование не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления либо проявляющихся в результате действия или упущения поставщика при использовании этого Оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации в условиях, обычных для России.

11. При выявлении дефектов или неисправностей станка в течение гарантийного срока, Поставщик должен направить своего представителя в течение 14 (Четырнадцати) календарных дней с момента получения претензии. Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 14 (Четырнадцати) календарных дней. Гарантийный срок продлевается на период простоя, связанного с устранением, обнаруженных в нем дефектов или неисправностей.

12. Оборудование должно соответствовать требованиям Российских и международных стандартов и пройти в России обязательную сертификацию.

13. Наличие круглосуточной линии поддержки на русском языке, центр сервисного обслуживания на территории РФ, возможность осуществления постгарантийного обслуживания Оборудования Поставщиком по дополнительному договору.

НАИМЕНОВАНИЕ И ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

5-ти координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр (1 ед.)

Описание оборудования

5-ти координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр предназначен для фрезерования, растачивания, сверления и нарезания резьбы в корпусных деталях из титановых, жаропрочных, алюминиевых сплавов, коррозионностойких и конструкционных сталей, в том числе закаленных.

5-ти координатная обработка должна быть реализована 3-х координатным перемещением шпиндельной бабки, 2-мя осями универсальной фрезерной поворотной головки, вертикальной осью интегрированного поворотного стола или горизонтальной осью, реализуемой накладным поворотным столом и гидравлической задней бабкой.

Стационарный (рабочий) стол – неподвижный. Встроенный стол должен иметь вертикальную ось вращения. Накладной стол должен иметь только одну горизонтальную ось вращения.

Ось «X» – перемещение колонны.

Ось «Y» – перемещение колонны.

Ось «Z» – перемещение шпиндельной бабки.

Ось «A» – наклон фрезерной головки (горизонтальная ось).

Ось «B» – наклон фрезерной головки (под углом 45 °).

Требования к системе ЧПУ

Станок должен быть оснащен системой ЧПУ Heidenhain обладающей следующими характеристиками:

Наличие диалоговой системы программирования TNC-Guide

Количество одновременно управляемых осей, не менее 5+шпиндель

Возможность ручного управления перемещениями при помощи переносного пульта управления не менее 0,001 мм/имп

Возможность автоматического ускорения/замедления при ускоренных перемещениях - линейное, при рабочих перемещениях - линейное после интерполяции

Возможность абсолютного/относительного программирования по осям

Наличие линейной, круговой, спиральной, цилиндрической и сплайн интерполяции, в том числе в полярных координатах

Наличие стандартных циклов обработки

Графическая поддержка при программировании и тестировании

Наличие цветного дисплея, диагональю, не менее 19 дюймов

Объем оперативной памяти, не менее 2 ГБ

Емкость жесткого диска, не менее 21 ГБ

Процессор, не хуже Core i7

Наличие портов USB, Ethernet, RS-232

Наличие USB носителя, объемом не менее 3 Гб, шт. 1

Автоматическая оптимизация математических вычислений, наличие 3D симулятора

Возможность импорта файлов .DXF

Ввод/вывод программ: клавиатура, USB, с внешнего накопителя

Возможность определения положения детали, с автоматическим пересчетом осей обработки, открытыми параметрами для измерений (система Renishaw)

Поддержка стандартных циклов измерения (для системы Renishaw)

Количество систем координат (нулевых точек) детали, не менее 200 ед.

Поддержка системой возможностей по контролю положения заготовки, контролю геометрических параметров детали с выводом параметров контроля на дисплей станка

Возможность включения в управляющую программу (цикл обработки) переходов контроля параметров заготовки и готовой детали

Подача СОЖ через инструмент, управляемая посредством M-функции

Поддержка системой возможностей по контролю длины и диаметра инструмента, автоматизации расчета и ввода коррекции на инструмент

Программное обеспечение должно быть русифицировано

Дополнительные требования к комплекту поставки к системе ЧПУ

Наличие постпроцессоров для программ NX, в том числе для системы измерения и привязки детали

Наличие 3D модели рабочего пространства станка и постпроцессора для работы и визуализации в программе Vericut, в том числе для системы измерения и привязки детали.

Требования к техническим характеристикам

Технические характеристики оборудования

Перемещение по осям

Перемещения по оси X, продольное перемещение, не менее, мм	4000
Максимальная скорость перемещения по осям X, Y, Z, не менее, мм/мин	30000
Перемещения по оси Y, поперечное перемещение, не менее, мм	1070
Перемещения по оси Z, вертикальное перемещение, не менее, мм (при вертикальной оси шпиндельной бабки)	1060
Перемещения по оси Z, вертикальное перемещение, не менее, мм (при горизонтальной оси шпиндельной бабки)	1100

Точность

Точность позиционирования по осям X,Y,Z, не более, мм	0,01
Повторяемость позиционирования по осям X,Y,Z, не более, мм	0,003

Возможности обработки

Максимальный размер заготовки на поворотном столе (горизонтально):

— Диаметр, мм	800
— Длина, мм	3500
— Масса, кг	600

Минимальное расстояние оси шпинделя до плоскости стола (при горизонтальной оси шпиндельной бабки) не более, мм 410

Стол неподвижный:

Длина, не менее, мм	4500
Ширина, не менее, мм	1035
Количество /размер пазов, не менее, шт.	9/18H7

Интегрированный, ЧПУ поворотный стол (вертикальная ось):

Диаметр стола, точно, мм	800
Количество пазов/размер, шт. (пазы соосны с пазами неподвижного стола)	7/18H8
Максимальная скорость вращения, об/мин	80
Крутящий момент (100 %), не менее, Нм	270
Максимальный крутящий момент, не менее Нм	600
Точность позиционирования, не более	± 4"

Накладной, ЧПУ поворотный стол (горизонтальная ось):

Диаметр стола, точно, мм	500
Диаметр центрального отверстия стола, не менее, мм	50
Расположение оси вращения (расстояние от плоскости стола), мм	440
Количество /размер пазов (радиальных), не менее, шт.	8/14H8
Максимальная скорость вращения, об/мин	8,33
Крутящий момент (при круговом фрезеровании), не мене, Нм	1250
Максимальный крутящий момент, не мене, Нм	3000
Точность позиционирования, не более	± 12"
Соосность горизонтальной оси поворотного стола и оси пиноли задней бабки, не более на L=3500 мм, мм	± 0,03
Параллельность горизонтальной оси поворотного стола, задней бабки	

и плоскости неподвижного стола, не более на L=3500 мм, мм	± 0,03
Параллельность горизонтальной оси поворотного стола, задней бабки и центрального паза неподвижного стола, не более на L=3500 мм, мм	± 0,03

Гидравлическая задняя бабка (горизонтальная ось):

Пинополь, не менее		МК5
Расположение (расстояние от плоскости стола), точно, мм	440	
Величина хода, не мене, мм	120	
Гидравлическая станция для задней бабки		
Давление, не менее, бар	100	
Емкость бака, не менее, л		63

Универсальная фрезерная поворотная головка с ЧПУ

Фрезерная головка осуществляет непрерывное ЧПУ позиционирование пространственного положения оси шпинделя по двум осям с гидравлическим зажимом (тормозом) с помощью М функции

Ось вращения (горизонтальная) «А»

		± 180°
Точность позиционирования, не более	± 3"	
Максимальный момент фиксации положения, не менее, Нм (в зажатом состоянии)	2500	
Максимальный момент фиксации положения, не менее, Нм (в свободном состоянии)	1750	

Ось вращения (под углом 45°) «В»

		± 180°
Точность позиционирования, не более	± 5"	
Максимальный момент фиксации положения, не менее, Нм (в зажатом состоянии)	12000	
Максимальный момент фиксации положения, не менее, Нм (в свободном состоянии)	4200	

Шпиндель

Тип конуса шпинделя, не менее, HSK-A	100	
Скорость вращения (максимальная), не менее, об/мин	8000	
Скорость вращения (минимальная), не более, об/мин	20	
Максимальная мощность, не менее, кВт	33	
Рабочая мощность, не менее, кВт		24
Максимальный вращающий момент не менее, Нм	382	
Рабочий вращающий момент не менее, Нм	278	

Инструментальная система

Инструментальный магазин емкостью, не менее, шт.	60	
Максимальный диаметр, не менее, мм (при полностью заполненных соседних гнездах)	104	
Максимальный диаметр, не менее, мм (при не занятых соседних гнездах)	200	
Максимальная длина устанавливаемого инструмента, не менее, мм	460	
Максимальная масса устанавливаемого инструмента, не менее, кг	20	
Время смены инструмента, не более, сек.	9,5	
Время цикла «от обработки – до обработки», не более, сек.	10,5	

Система подачи СОЖ управляемая ЧПУ

Внешняя система подачи СОЖ через внешние сопла расположенные на шпинделе		
Давление, не менее, бар		20
Расход, не более, л/мин		27
Подача СОЖ через инструментальный шпиндель		
Давление, не менее, бар		70
Расход, не более, л/мин		22
Бумажный ленточный фильтр тонкой фильтрации с системой механического перемещения и очистки и обратной промывкой	должен быть	
Емкость бака, не менее, л		450

Габаритные размеры

Длина, не более, м		10080
Ширина, не более, м		5720
Высота, не более, м		3970
Масса станка не более, кг		39000

Требование к инженерной инфраструктуре

Тип электропитания	- трехфазное (3x400V 50Hz)	
Номинальная подключаемая мощность, не более, кВт		100
Сжатый воздух		
Рабочий расход сжатого воздуха, не более, л/мин	600	

Требование к подаваемому сжатому воздуху с давлением, не более, Мпа

Класс загрязненности: №3 по ГОСТ 17433-80	0,6
Размер твердой частицы: не более 10 мкм	
Содержание посторонних примесей в виде твердых частиц: не более 2 мг/м³	

Требование к оснащению рабочего места

Рабочее место должно оснащаться системой обеспечения высокопроизводительного производства. Должно комплектоваться планшетным компьютером с операционной системой: Windows 8.1 или выше, процессором с частотой не менее 1.33 ГГц, ОЗУ не менее 2 Гб, памятью не менее 64 Гб, сенсорным экраном диагональю не менее 7", Ethernet.

Требования к возможностям автоматизированной системы обеспечения высокопроизводительного производства:
Автоматический сбор технической и технологической информации, получаемой со стойки ЧПУ, о режимах работы каждой единицы оборудования в режиме реального времени

Детальный сбор информации об использовании фонда рабочего времени по каждому рабочему месту оператора, наладчика с фиксацией в режиме реального времени начала и окончания выполнения технологической операции по каждому рабочему месту с указанием конкретного исполнителя

Централизованное хранение всех управляющих программ, применяемых в организации и передача на станки (в стойку ЧПУ) только актуальных версий управляющих программ

Создание индивидуальных документов непосредственно на рабочем месте оператора или наладчика и ведение оперативного количественного и качественного учета произведенных ДСЕ каждой единицей оборудования и оператором

Требования к оснащению оборудования

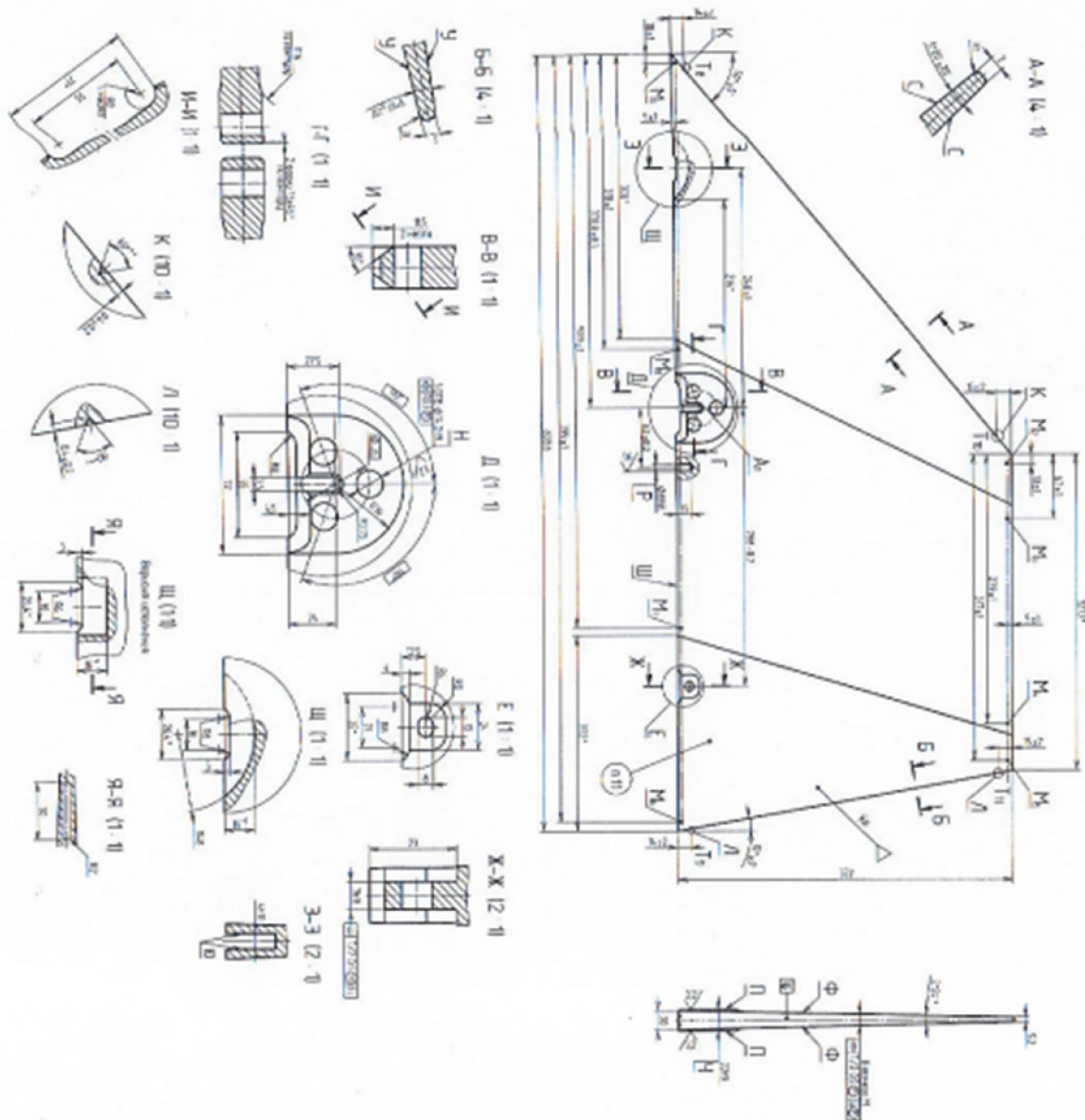
Полностью закрытая рабочая зона с вращающимся смотровым окном
Защитные кожуха для направляющих из стальных сегментов
Централизованная смазка
Устройство для удаления масляного тумана
Пистолет для обмыва детали СОЖ
Пистолет для обдува воздухом низкого давления

Подача воздуха низкого давления через внешние сопла
Подача воздуха низкого давления через инструмент
Освещение рабочей зоны
Конвейер удаления стружки
Охлаждение распределительного электрического шкафа
Переходные плиты между неподвижным столом и накладным столом (горизонтальная ось) / задней бабкой - 2 шт.
Прямая измерительная система по осям X, Y, Z
Система контроля целостности инструмента и измерения вылета инструмента
Беспроводное устройство для автоматического измерения детали на станке. Управляемое системой ЧПУ, включая программное обеспечение
Система защиты от столкновений
Функция автоматического отключения станка после завершения цикла обработки
Электронный маховичек (переносной)
Комплект анкерных болтов и опор для выставления станка по уровню с набором слесарного инструмента
Лампа-сигнализатор состояния станка

Требования к комплекту поставки

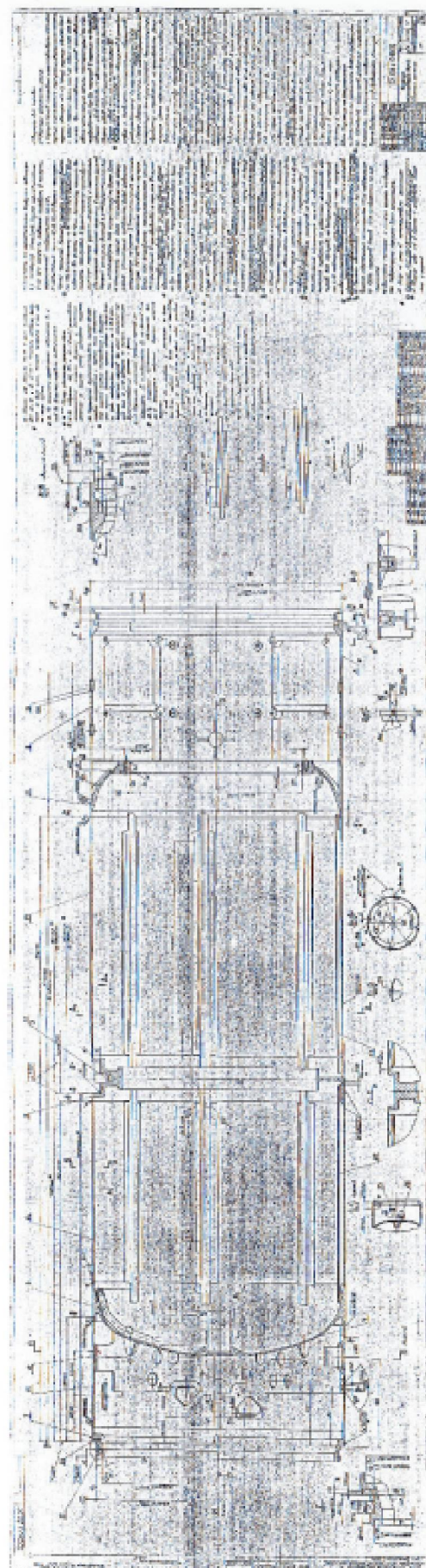
Оборудование должно комплектоваться инструментом, оправками и оснасткой для изготовления тестовых деталей.
С оборудованием должен быть поставлен комплект расходных (эксплуатационных и смазочных) материалов.
Тестовая (приемочная) деталь при приемке у Заказчика – 2 шт.

Приложение – чертеж тестовых деталей.



(7) 4

- [illegible]



Спецификация поставляемого Оборудования

№	Наименование Оборудования в соответствии с условиями Технического Задания (наименование, тип, модель, артикул, производитель, комплектация и др.)	Количество, ед.	Цена единицы, с НДС, руб.	Стоимость, с НДС, руб.
1	5-ти координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр Matec 50HVV, Производитель: Matec Maschinenbau GmbH, Страна происхождения: Германия	1	203 498 734,50	203 498 734,50
Итого, в т.ч. НДС (18%), руб.				203 498 734,50

Заказчик

Открытое акционерное общество «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение»

Генеральный директор

_____/ **Б. В. Обносов** /
М.П.

«__» _____ 2016 г.

Поставщик

Общество с ограниченной
ответственностью инженерно-
консалтинговая фирма «Солвер»

Директор

_____/ **Е.В. Рогатова** /
М.П.

«__» _____ 2016 г.

ГРАФИК ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование оборудования	Кол-во, ед.	Срок поставки оборудования/ выполнения сопутствующих работ/услуг
1	5-ти координатный вертикально- фрезерный обрабатывающий центр Matec 50HVU, Производитель: Matec Maschinenbau GmbH, Страна происхождения: Германия	1	Не позднее 31.01.2017 г.

Заказчик

Открытое акционерное общество «Корпорация
«Тактическое ракетное вооружение»

Генеральный директор

_____/ **Б. В. Обносков** /
М.П.

«__» _____ 2016 г.

Поставщик

Общество с ограниченной
ответственностью инженерно-
консалтинговая фирма «Солвер»

Директор

_____/ **Е.В. Рогатова** /
М.П.

«__» _____ 2016 г.

Оригинал документа(ов), подтверждающего(их) предоставление обеспечения исполнения обязательств по Договору.