

РАСТЯЖНО - ОБТЯЖНЫЙ ПРЕСС FEKD

ТИПА : 550/1100/4500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пресс изображён на чертеже № : NS 15.A

I - ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Габаритные размеры :

Длина	10 200	мм
Ширина	4 800	мм
Высота	5 080	мм

- Наибольшее расстояние между зажимами ,
установленными параллельно 5 200 мм

- Наименьшее расстояние между зажимами ,
установленными параллельно 20 мм

- Рабочая длина зажимов 4 030 мм

- Вертикальное расстояние между рабочей
частью зажимов и столом в нижнем
положении 1 150 мм

- Вертикальное расстояние между столом
в нижнем положении и нулевым уровнем 500 мм

- Приблизительный вес комплектного пресса
/ включая гидравлическое и электрическое
оборудования , без вертикального портала / 225 000 кг

• Установленная мощность :		
электрогидравлическая	275	кВт
электрохимическая	60	кВт
вспомогательных устройств	4,5	кВт
Суммарная , примерно :	340	кВт

2 - РАБОЧИЙ СТОЛ

• Габаритная длина	4 800	мм
• Полезная длина	4 000	мм
• Ширина	450	мм
• Ход /движение подъёма/	1 100	мм
• Наклон по обе стороны продольной оси пресса /по всей длине хода/	± 10°	
• Два Т-образных паза в продольном направлении		
• Общее усилие /регулируемое/	1 100	т
• Приблизительные скорости :		
Работы	2,5 - 10	мм/сек
Подхода	25	мм/сек
Спуска тяжестью	2,5 - 10	мм/сек

Регулирование скорости работы осуществляется регулированием расхода при помощи манипуляторов , установленных на пульте .

3 - ДВЕ КАРЕТКИ , НЕСУЩИЕ ЗАЖИМЫ

Они расположены с каждой стороны рабочего стола , каждая каретка состоит из :

а/ - Устройства перемещения с двумя винтами		
• Каждый винт приводится в движение редукторным двигателем	20	л.с.
• Наибольший ход	1 930	мм
• Линейная скорость в обоих направлениях примерно	500	мм/мин

- Поворот кареток в плоскости по обе стороны поперечной оси прессы 0 - 20°

б/ - Устройства растяжения

- Наибольшее усилие растяжения / регулируемое / 550 т
- Толкающее усилие 250 т
- Приблизительные ходы :
 - Скоростной подход 25 мм/сек
 - Скоростное растяжение 25 мм/сек
 - Медленное растяжение и толкание
 - автоматическим управлением 10 мм/сек
 - ручным управлением 2,5 мм/сек

в/ - Зажимного устройства /зажимов /

Каждый зажим состоит из нескольких секций .

- Зажимы
 - номинальное усилие на линейный сантиметр зажимания 2 500 кг/см
 - наибольшее усилие на линейный сантиметр зажимания 3 200 кг/см
- Наибольшее раскрытие зажимов 20 мм / прилегающих вплотную при закрытии /

РАСТЯЖНО - ОБТЯЖИТЕЛЬНЫЙ ПРЕСС РЕКД

ПОРТАЛ : 200 Т/4500

НА ПРЕСС : 550/1100/4500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Портал изображён на чертеже : HS 15 М 002

- Номинальное усилие	200	т
- Усилие отхода	30	т
- Рабочее давление	315	бар
- Полезная длина ползуна	4 030	мм
- Расстояние между стойками	4 150	мм
- Ширина ползуна	450	мм
- Ход ползуна	1 500	мм
- Наибольшее открытие	2 700	мм
- Высота над плоскостью стола	5 100	мм
- Наклон по обе стороны горизонтали на участке хода D	+ -	10°
- Скорость подхода	40	мм/сек
- Скорость работы	2,5	мм/сек
- Скорость отхода	12	мм/сек
- Установленная мощность	10	л.с.
- Приблизительный вес портала	16 000	кг

РАСТЯЖНО - ОБТЯЖНЫЙ ПРЕСС РЕКД

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАТНО - БОКОВОЙ ФОРМОВКИ НА ПРЕСС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Усилие		75	т
- Ход		100	мм
- Качание	+ 10 -	15°	
- Наклон	±	5°	
- Ширина подвижной траверсы :		3 200	мм
- Толщина подвижной траверсы /примерно/		160	мм
- Вес		10	т
- Давление :		300	бар
- Т-образный паз в подвижной траверсе , несущей инструмент			
- Приблизительные скорости :			
- подхода		25	мм/сек
- работы		4,5	мм/сек
- отхода		40	мм/сек